

금호종 531N/HN

사용자 설명서

# 머리말

---

## ◆ 주 의

- 이 사용설명서는 저작권법에 의해 보호되어 있으므로 (주)시스폴의 사전 서면동의 없이 사용설명서 일부 및 전체를 복사, 복제, 번역 또는 전자매체나 기계가 읽을 수 있는 형태로 변형할 수 없습니다.
- 이 사용설명서는 인쇄상의 잘못이나 기술적 오류가 있을 수 있습니다.
- 이 사용 설명서에 포함된 내용은 기기의 개량, 변경 등에 의해 사전통보 없이 변경될 수 있습니다.

사용자 안내문	
A급기기	이 제품은 업무용으로 전자파 적합등록을 받은 기기이오니 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며 만약 잘못 판매 또는 구입하였을 때에는 가정용으로 교환하시기 바랍니다.

## ◆ 등록상표

- PCL은 Hewlett-Packard Company의 등록상표입니다.
- Microsoft, MS-DOS는 Microsoft Corporation의 등록상표입니다.

# 목 차

---

## 제1장 프린터에 대하여

- 1.1 특징 ..... 1-2
- 1.2 제품설명 ..... 1-4

## 제2장 설치에 대하여

- 2.1 설치장소 ..... 2-2
- 2.2 구성품 확인 ..... 2-4
- 2.3 토너 카트리지를 설치 ..... 2-5
- 2.4 급지 카세트 조절하기 ..... 2-7
- 2.5 용지트레이에 용지의 보급..... 2-8
- 2.6 프린터 제어기 설치 ..... 2-10

## 제3장 용지에 대하여

- 3.1 용지종류 ..... 3-2
- 3.2 용지구입 가이드라인 ..... 3-6
- 3.3 용지보관에 대하여 ..... 3-8
- 3.4 인쇄영역 ..... 3-9
- 3.5 용지방향 ..... 3-10

## 제4장 제어판넬에 대하여

- 4.1 제어판넬의 구성 ..... 4-2
- 4.2 메뉴 흐름도 ..... 4-5

4.3 메뉴 설정 .....	4-7
4.4 제어판넬의 사용 .....	4-14

## 제5장 유지보수에 대하여

5.1 고장없는 프린터 사용하기 .....	5-2
5.2 프린터 청소(점검) .....	5-3
5.3 프린터를 운반할 때 .....	5-5
5.4 프린터 취급시 주의사항 .....	5-6
5.5 프린터 보관시 주의사항 .....	5-6

## 제6장 문제해결에 대하여

6.1 프린터 정보표시 .....	6-2
6.2 인쇄품질에 관한 이상 .....	6-4
6.3 용지걸림 .....	6-8
6.4 기타 이상 .....	6-12
6.5 운영시 문제점 해결을 위한 점검 .....	6-13

## 제7장 프린터 100% 활용하기

7.1 Watermark 인쇄 .....	7-2
7.2 모아찍기(N-UP) 기능 .....	7-4
7.3 제본(Bind) 기능 .....	7-6
7.4 Window Driver 조정하기 .....	7-9
7.5 양면인쇄 .....	7-11
7.6 AUTOCAD 12에서 출력하기 .....	7-17

## 부 록

A. 문자세트 .....	부록-2
B. 프린터 연결 .....	부록-20
C. 제품사양 .....	부록-23

## 제 1 장   프린터에 대하여

### 1.1   특   징

### 1.2   제 품 설 명

## 제 1 장 프린터에 대하여

### 1.1 특 징

▶ 고성능 Processor

300MHz의 고성능 Processor와 SDRAM으로 구성하여 어떤 응용 프로그램에나 최고의 성능을 발휘합니다.

▶ 저렴한 유지비용

- 잔고장이 없어 총 유지비용이 저렴합니다.
- 일체형 카트리지 방식을 채용하여 소모품 교환 및 유지보수가 간편합니다.
- 자동 초절전 모드로 전기료를 절약하여 더욱 경제적입니다.

▶ 경제적인 모아찍기(N-UP) 기능

- 최대 32장의 내용을 한 장에 모아서 인쇄하여 용지를 절약할 수 있습니다.
- 여러장의 문서를 한 장에 모아찍어 많은 양의 문서를 간편하게 보관할 수 있습니다.
- Windows용 유틸리티를 제공하여 더욱 편리하게 사용할 수 있습니다.
- Windows 뿐만 아니라 DOS, HOST에서도 사용할 수 있습니다.

▶ 편리한 Watermark 기능

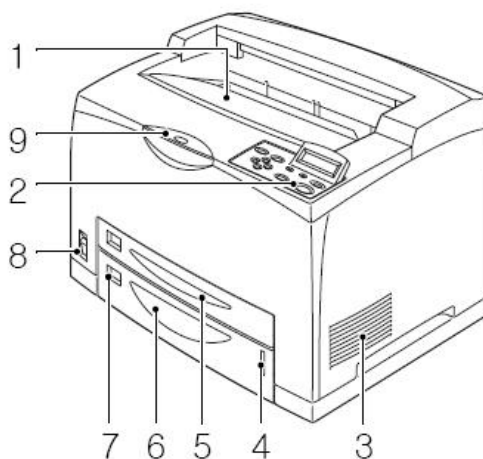
- 문서분류표시, 문서 발행기관의 로고 등을 자동으로 인쇄하여 문서 관리를 편리하게 할 수 있습니다.
- 프린터 내부에서 처리하므로 더욱 빠르게 사용할 수 있습니다.
- Windows용 유틸리티를 제공하여 더욱 편리하게 사용할 수 있습니다.
- Windows 뿐만 아니라 DOS, HOST에서도 사용할 수 있습니다.

- ▶ 고속 Multi-Protocol Network Interface (선택사양)
  - 10BaseT와 100BaseT를 지원합니다.
  - IPX/SPX(Netware), TCP/IP, NetBIOS/NetBEUI, Ethertalk 등 다양한 프로토콜을 지원합니다.
  
- ▶ 편리하고 다양한 기능
  - AES 기능을 사용하여 응용프로그램에 따라 Emulation을 자동으로 맞추어 출력합니다.
  - AIS 기능을 사용하여 연결된 Port를 자동으로 찾아 연결해 줍니다.
  - APS 기능을 사용하여 응용프로그램에서 지정된 용지가 설치된 용지 트레이를 자동으로 찾아 전환하여 인쇄해 줍니다.
  - 수동 용지 트레이의 용지크기를 수동 용지 크기 조절 다이얼로 조절할 수 있어 수동 용지 트레이를 카세트 용지 트레이처럼 편리하게 사용할 수 있습니다.

## 1.2 제 품 설 명

### ◎ 각 부분의 명칭과 기능

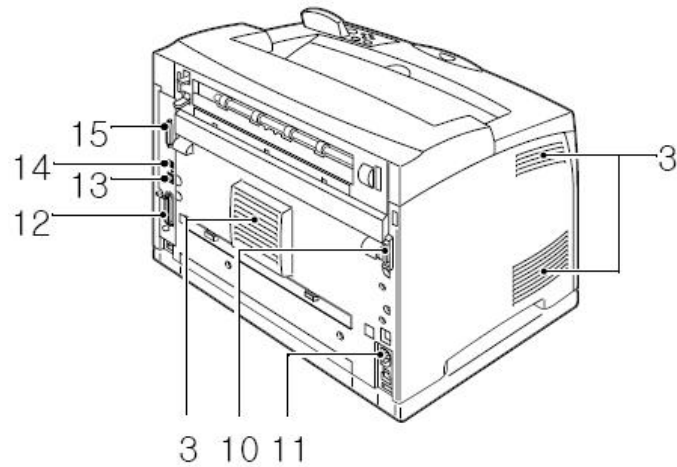
< 전면 >



번호	명 칭	설 명
1	중앙 트레이	인쇄된 용지를 인쇄면이 아래로 되게 배출합니다
2	조작 판넬	프린터 상태를 표시하고 기능을 설정합니다
3	환기구	프린터 내부의 열을 배출하여 과열을 방지합니다.
4	용지잔량	용지의 잔량을 확인할 수 있습니다. 550매 트레이에 장착되어 있습니다.
5	트레이 1	150 매 트레이를 세트합니다.
6	트레이 2	550 매 트레이를 세트합니다.
7	전원스위치	프린터의 전원을 켜고 끄는 스위치 입니다. <I>쪽으로 누르면 전원이 켜지고, <O>쪽으로 누르면 전원이 꺼집니다.
8	용지누름대	A4크기보다 큰 용지를 프린트할 경우에 올립니다.

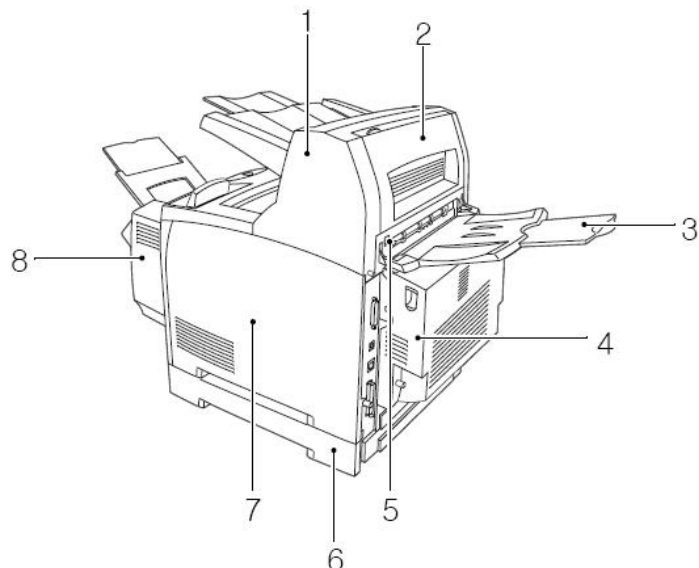


< 후면 >



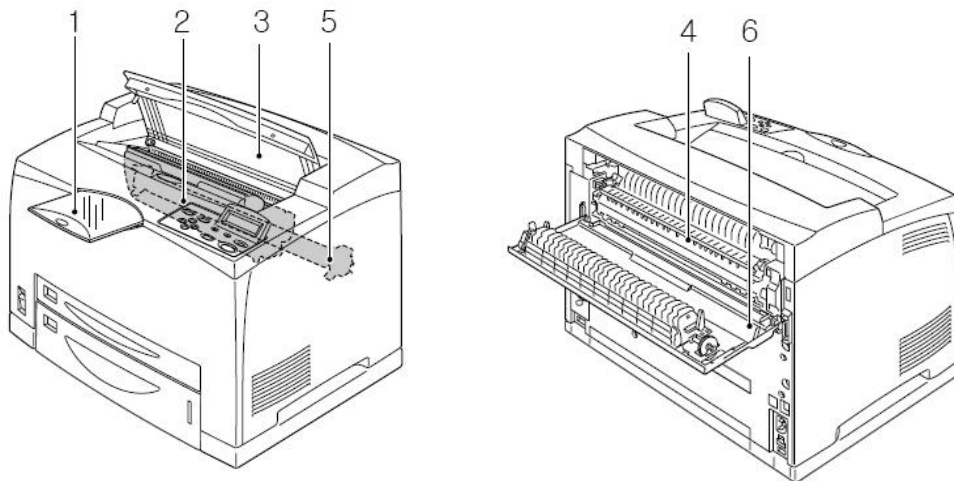
번호	명 칭	설 명
9	양면 유닛 커넥터	옵션인 양면 유닛을 연결합니다.
10	전원코드 커넥터	전원코드를 연결합니다.
11	Parallel 커넥터	Parallel 케이블을 연결합니다.
12	네트워크 커넥터	프린터를 네트워크에 접속하여 사용할 경우에는 네트워크 케이블을 연결합니다.
13	USB 커넥터	USB 케이블을 연결합니다.
14	Serial 커넥터	Serial 케이블을 연결합니다.

## < 옵션 품목 장착 >



번호	명 칭	설 명
1	Offset Catch Tray (오프셋 캐치 트레이)	프린트 작업마다 어긋나게 배출하는 기능 (오프셋 출력)을 사용할 수 있습니다.
2	Cover D (커버 D)	오프셋 캐치 트레이에 용지걸림이 발생한 경우에 이 커버를 엽니다.
3	Rear Tray (후면트레이)	중량지에 프린트할 때 용지의 비틀림을 줄이려면 이 트레이를 사용합니다. 프린트된 면이 위로 향하여 출력됩니다.
4	Duplex unit(Cover C) (양면 유닛(커버 C0))	양면 프린트를 할 수 있습니다. 양면 유닛 내의 용지걸림이 발생한 경우는 커버 C 로 표시됩니다.
5	Rear Output Tray Lever (후면트레이 레버)	옵션인 후면트레이가 설치된 경우에는 용지의 출력 위치를 후면 트레이와 중앙트레이에서 선택할 수 있습니다. 후면트레이로 출력할 경우는 레버를 올리고, 중앙트레이로 출력할 경우는 레버를 내립니다.
6	A4 universal tray (A4 유니버설 트레이)	A4 유니버설 트리에 (550 매)를 2단까지 프린터에 설치할 수 있습니다.
7	Right Detachable Cover (오른쪽 커버)	하드디스크와 내장증설 메모리 등의 옵션 품목을 장착할 경우, 이 커버를 떼어냅니다.
8	Bypass Tray (수동트레이)	트레이 1을 대신하여 수동으로 용지를 보급할 수 있습니다.

## < 내부 >



번호	명 칭	설 명
1	용지누름대	A4크기보다 큰 용지를 프린트할 경우에 올립니다.
2	드럼/토너 카트리지	토너와 감광체가 들어 있습니다.
3	커버 A	드럼/토너 카트리지를 교환할 경우 또는 용지걸림을 제거할 경우에 이 커버를 엽니다.
4	정착부	용지에 토너를 정착시킵니다. 프린터 사용시에는 고온이므로 손이 닿지 않도록 주의하여
5	전사롤 카트리지	감광체 표면의 토너 이미지를 용지에 전사합니다.
6	커버 B	용지걸림을 제거할 경우에 이 커버를 엽니다.

## 제 2 장    설치에 대하여

- 2.1    설치장소
- 2.2    구성품 확인
- 2.3    토너카트리지 설치
- 2.4    급지 카세트 조절하기
- 2.5    용지트레이에 용지의 보급
- 2.6    수동트레이(옵션)에 용지의 보급
- 2.6    프린터 제어기 설치

## 제 2 장 설치에 대하여

### 2.1 설치장소

#### ● 프린터를 설치하기에 적합한 장소

프린터를 최상의 상태로 사용하기 위해 적절한 장소에 설치해야 합니다.

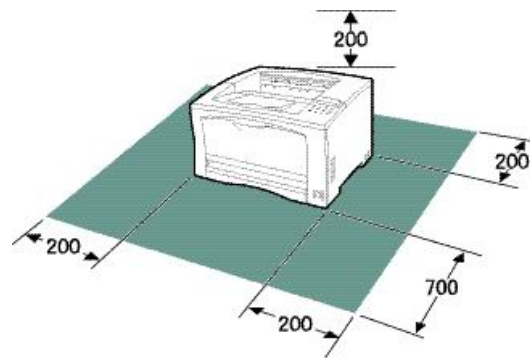
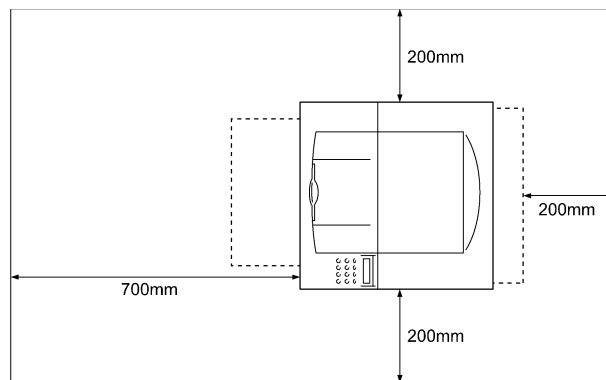
- 진동이 적고 튼튼하며 바닥이 평평한 장소.
- 환기가 잘 되고 먼지가 없는 장소.
- 온도가 0℃ ~ 35℃인 장소.
- 상대습도가 35 ~ 85%RH인 장소.

#### ● 설치시 주의사항

- 습도가 40% 이하인 장소에 설치 할 때는 가습기를 사용하시고, 가습기나 공조설비 가까운 장소에 설치하지 말아 주십시오.
- 프린터와 함께 제공된 전원코드를 사용하시고 프린터 사양에 제시된 충분한 전력이 공급되는지 확인하여 주십시오.
- 직사광선이 비치는 장소나 히터 등이 가까운 장소에는 설치하지 말아 주십시오.
- 자석이나 자장이 발생하는 장치 근처에 설치하지 말아 주십시오.

## ● 설치 공간

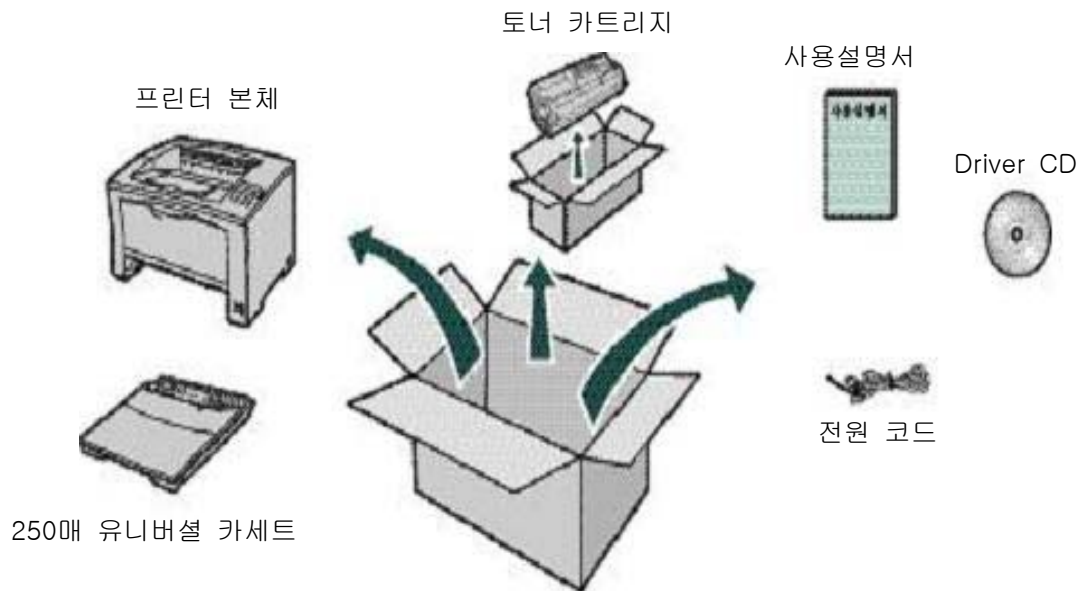
프린터의 좌,우측과 뒤쪽에는 통기구가 있습니다. 통기구가 막히면 프린터 내부의 온도가 올라가 화재등의 원인이 될 수 있습니다. 프린터를 성능을 유지하고 안전하게 사용하기 위해서 아래와 같은 충분한 공간을 확보하여 주십시오.



## 2.2 구성품 확인

프린터의 포장을 풀고 운송도중 파손된 부분이 있는지 확인하여 주십시오.  
만약 손상된 곳이 발견되면 구입한 대리점에 연락하십시오.

프린터의 구성품은 아래 그림과 같습니다.



## 2.3 토너 카트리지 설치

다음의 순서에 따라 토너 카트리지를 설치하십시오.

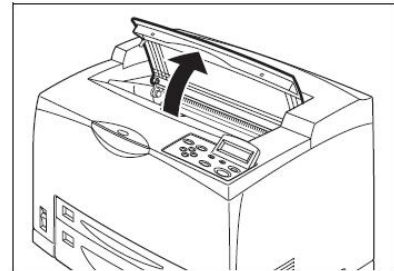
### ⚠ 주의:

- 직사광선이나 강한 빛을 쏘이지 않도록 합니다.
- 토너카트리지의 설치 작업을 강한 빛이 있는 장소에서는 하지 마십시오.  
그리고 가능하면 5분 이내에 작업을 종료하여 주십시오.
- 절대로 드럼보호덮개를 열지 마십시오. 감광드럼의 품질에 영향을 줍니다.
- 감광드럼 표면에는 절대로 손을 대지 마십시오.
- 토너카트리지를 자기발생 장치의 가까이에 두지 마십시오.

1. 출력된 용지를 꺼내고 커버 A를 엽니다.

보충

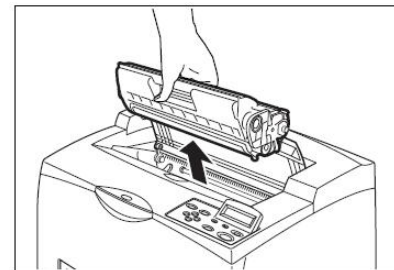
- 옵션인 오프셋 캐치 트레이가 설치되어 있으면, 커버 A를 열기 전에 먼저 트레이를 접어 주십시오.
- 프린터 내부의 어떤 부품도 만지지 말아 주십시오.



2. 손으로 드럼/토너 카트리지를 잡고 천천히 당겨 냅니다.

보충

- 토너로 인하여 바닥이 더럽혀지는 것을 방지하기 위해, 드럼/토너 카트리지를 놓기 전에 미리 바닥에 종이를 깔아 주십시오.

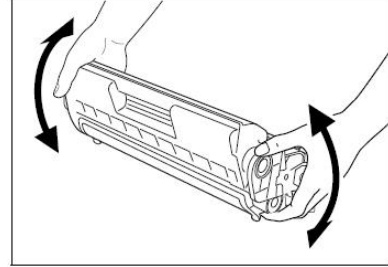




3. 새 드럼/토너 카트리지를 포장박스에서 꺼내고 그림과 같이 7~8회 흔들어 토너를 고르게 합니다.

중요!

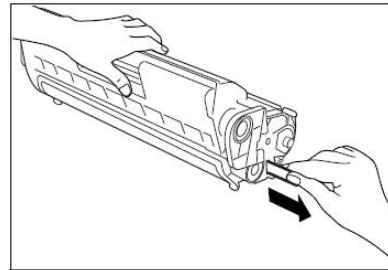
- 토너가 고르게 퍼있지 않은 경우에는 프린터 질이 떨어질 수 있습니다. 또한, 드럼/토너 카트리지를 잘 흔들지 않으면 작동소음이 나거나 카트리지 내부가 손상될 수 있습니다.
- 감광 드럼의 표면을 만지지 말아 주십시오.



4. 드럼/토너 카트리지를 편평한 장소에 놓고 토너 썰을 수평으로 떼어 냅니다.

중요!

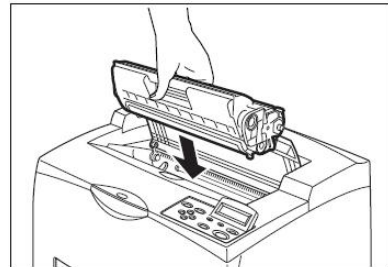
- 토너 썰을 떼어낼 경우에는 수평으로 잡아 당겨 주십시오. 대각선으로 떼어 내면 테이프가 끊어질 수 있습니다.
- 토너 썰을 떼어낸 후, 드럼/토너 카트리지를 흔들거나 충격을 주지 말아 주십시오.



5. 드럼/토너 카트리지의 손잡이를 잡고 프린터 내부의 슬롯으로 삽입합니다.

중요!

- 프린터 내부의 어떤 부품도 만지지 말아 주십시오.
- 드럼/토너 카트리가 단단히 설치되었는지 확인하여 주십시오.
- 커버A를 연 후, 부드럽고 깨끗한 행걸로 프린터 안의 먼지나 얼룩을 닦아 내어 주십시오.



6. 커버A를 단단히 닫습니다.

중요!

- 오프셋 캐치 트레이가 순서 1과 같이 접혀 있으면, 커버A를 닫고 트레이를 원상태로 복귀하여 주십시오.
- 오프셋 캐치 트레이가 접힌 상태로 프린트 하면 용지결림이 발생할 수 있습니다. 트레이가 항상 열려있는 상태에서 프린터를 사용하여 주십시오.

## 2.4 급지 카세트 조절하기

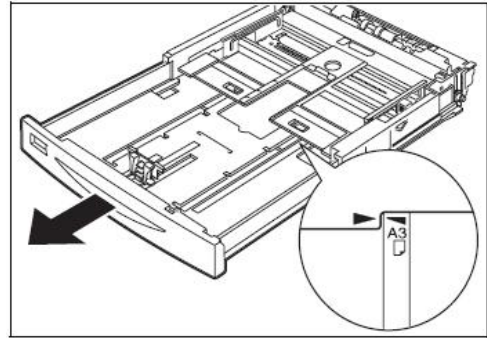
▶ 트레이에 1~4에 장변의 길이가 356mm보다 짧은 사용자정의 용지를 보급하는 방법은 표준크기의 용지를 보급하는 방법과 동일합니다.

트레이 1에 긴용지를 보급할 경우에는 다음의 순서에 따라 실시하여 주십시오.

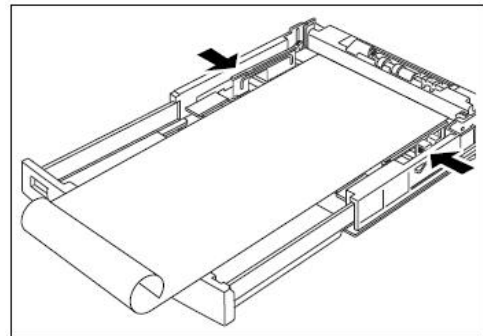
1. 용지트레이를 최대한 당겨 냅니다.

보충

- 확장부분을 최대한(A3크기)당겨내어 주십시오.

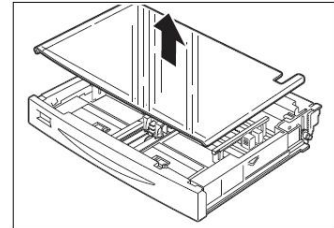


2. 프린트할 면을 위로 향하도록 용지를 보급합니다. 용지가 트레이 밖으로 떨어지지 않도록 하기 위하여 용지의 끝부분을 둥글게 말아 주십시오.

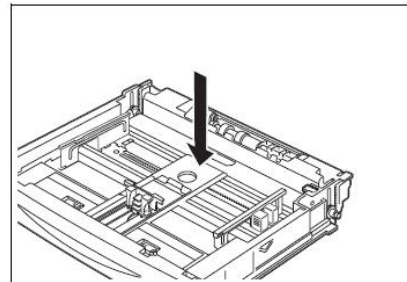


## 2.5 용지트레이에 용지의 보급

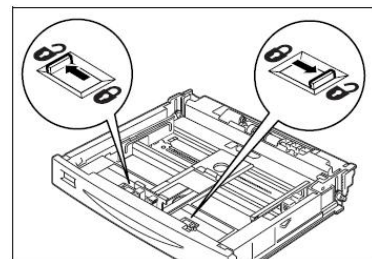
1. 용지트레이를 편평한 장소에 놓고 커버를 제거합니다.



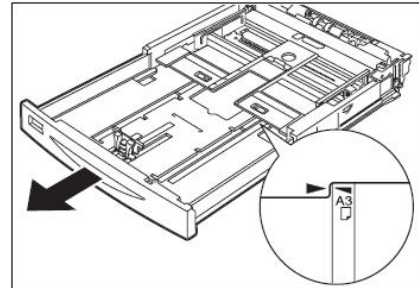
2. 용지트레이 바닥의 올라온 금속판을 누릅니다.



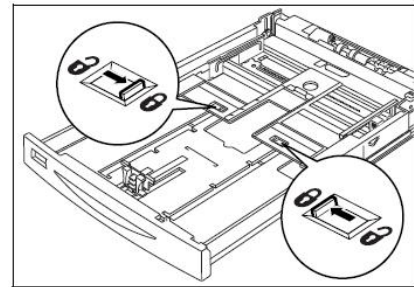
3. A4크기보다 긴 용지를 보급할 경우, 용지트레이의 왼쪽과 오른쪽의 잠금탭을 바깥쪽으로 밀어 잠금을 해제합니다.



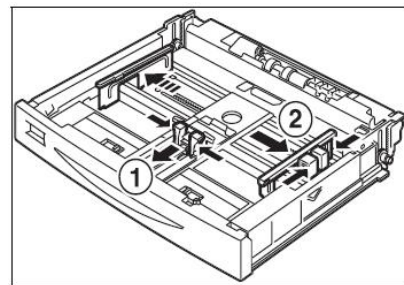
4. 용지트레이의 손잡이를 잡고 연장부를 용지크기(B4또는 A3)에 맞도록 당겨 냅니다.



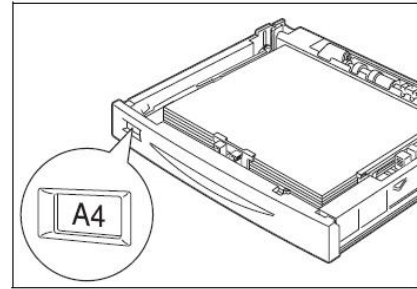
5. 순서 3에서의 탭을 안쪽으로 밀어 잠급니다.



6. 세로가이드를 이동하여 원하는 용지크기에 맞춥니다(1). 가로가이드를 이동하여 원하는 용지크기에 맞춥니다(2).



7. 프린트할 면을 위로 하여 네 모서리가 정렬되도록 용지를 보급합니다. 용지가 측면 가이드의 위를 덮지 않도록 보급하여 주십시오. 보급한 용지의 크기에 따라 용지크기 표시기를 변경합니다.



중요

- 최대 상한선이나 허용되는 최대 용량을 넘게 용지를 보급하지 말아 주십시오.
- 가로가이드를 용지에 바르게 정렬하여 주십시오. 가로가이드가 바르게 세트하지 않으면 용지가 바르게 보급되지 않아 용지결림의 원인이 될 수 있습니다.

8. 용지트레이의 덮개를 덮개를 닫고 프린터 안으로 끝까지 밀어 넣습니다.

중요

- 트레이의 커버를 반드시 닫아 주십시오. 그렇지 않으면 용지가 호트러질 수 있습니다.
- 용지트레이가 연장된 경우는, 연장부의 커버를 닫아 주십시오.

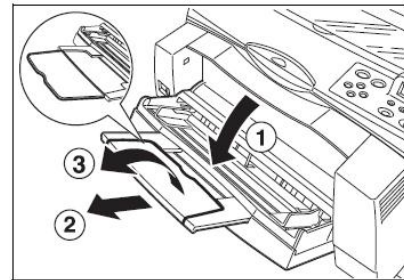
9. 보급된 용지의 종류와 크기에 따라 조작부에서 설정을 구성할 필요가 있습니다. 재생 용지, 중량지 또는 OHP필름과 같은 비표준용지가 보급된 경우에는 용지종류를 변경하여 주십시오.

## 2.6 수동트레이(옵션)에 용지의 보급

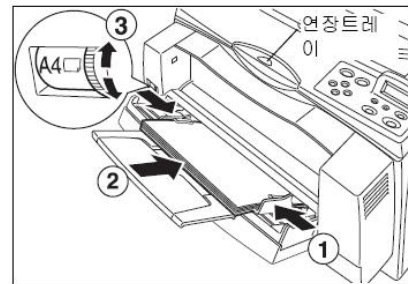
### 중요

- 전원을 켜 후, 수동트레이에 용지를 보급하여 주십시오.

1. 수동트레이를 엽니다(1). 긴 용지를 보급할 경우에는 연장트레이를 당겨 냅니다(2). 연장트레이를 사용하여도 보급한 용지가 너무 길 경우에는 연장트레이의 확장부를 엽니다(3).



2. 보급한 용지크기에 맞게 용지가이드를 세트합니다  
(1). 프린트할 면을 위로 하고 네 모서리를 정렬한 후, 수동트레이에 용지를 용지보급부의 끝이 닿도록 보급합니다(2)



### 중요

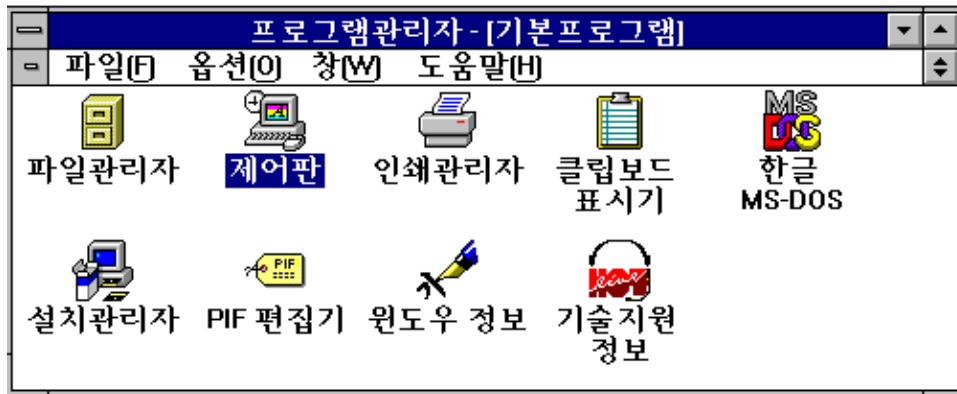
- 수동트레이에 보급한 용지가 A4보다 큰 용지의 경우는 연장트레이를 당겨 내어 주십시오.
- 용지가이드가 바르게 세트되지 않으면, 용지가 바르게 보급되지 않아 용지결림의 원인이 될 수 있습니다.
- 허용되는 최대 용량을 초과하여 보급하지 말아 주십시오.
- 크기설정 다이얼에 보급한 용지에 적합한 크기나 방향이 없을 경우에는 <Custom>(사용자정의)으로 설정하여 주십시오.

## 2.7 프린터 제어기 설치

### ◎ Windows 3.1에서 프린터 제어기 설치하기

Windows 3.1 응용 프로그램에서 인쇄하고자 할 때 프린터 제어기를 선택해야 합니다. 보다 효율적이고 빠른 출력을 하려면 전용 프린터 제어기를 사용해야 합니다. 전용 프린터 제어기를 설치하는 방법은 아래와 같습니다.

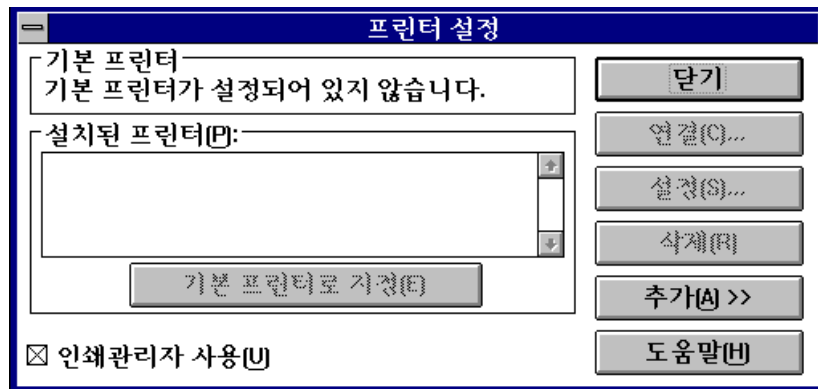
- 1) Windows 3.1에서 “기본프로그램” 윈도우를 엽니다.
- 2) “기본프로그램” 항목중에서 “제어판”을 선택합니다.



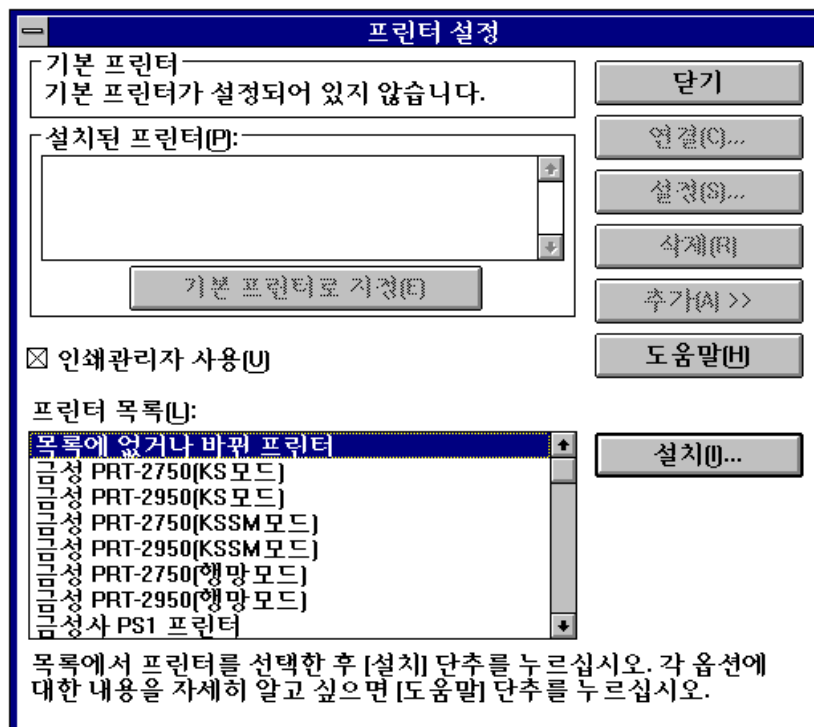
- 3) “제어판” 항목중에서 “프린터”를 선택합니다.



- 설치에 대하여
- 4) “프린터 설정” 화면의 “설치된 프린터” 항목에 “양재 글초롱 PCL5E (300)” 또는 “양재 글초롱 PCL5E (600)”이 표시되지 않으면 “추가[A]” 버튼을 클릭하여 프린터 제어기를 추가합니다.

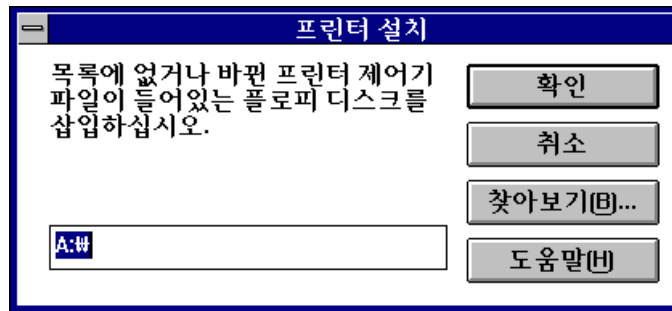


- 5) “프린터 목록[L]” 에서 “목록에 없거나 바뀐 프린터”를 선택하고 “설치[I]”를 클릭하여 실행합니다.

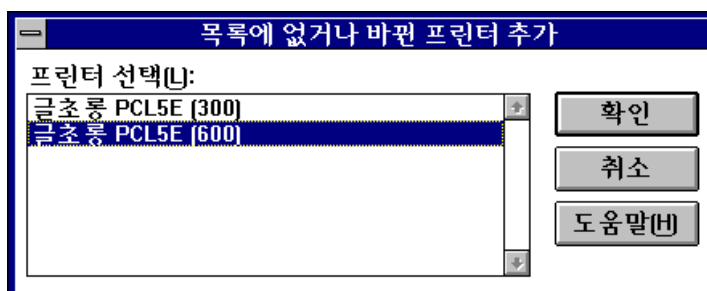




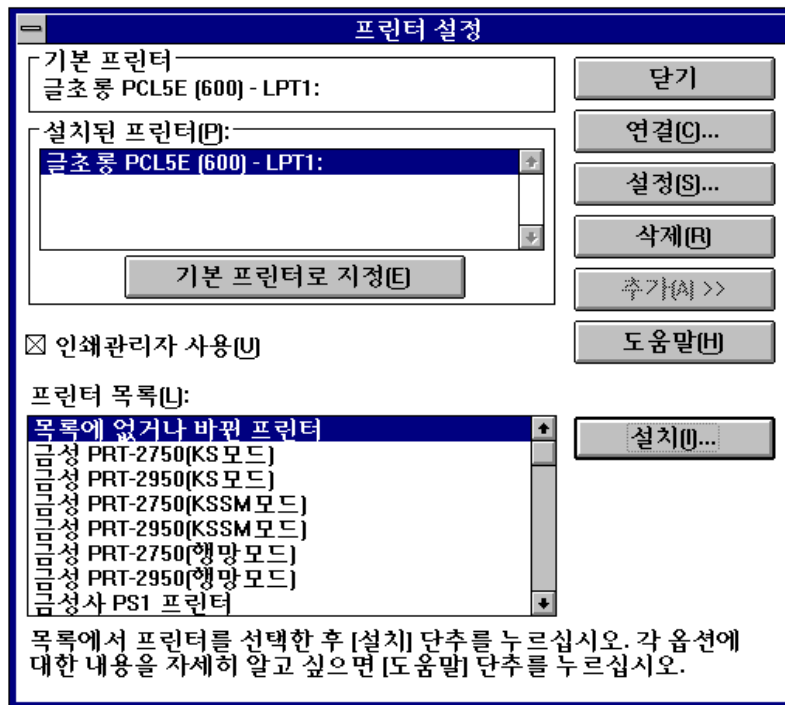
- 6) “프린터 설치” 화면이 나타나면 프린터 제어기 파일이 들어있는 경로를 입력하고 “확인” 버튼을 클릭 하십시오.



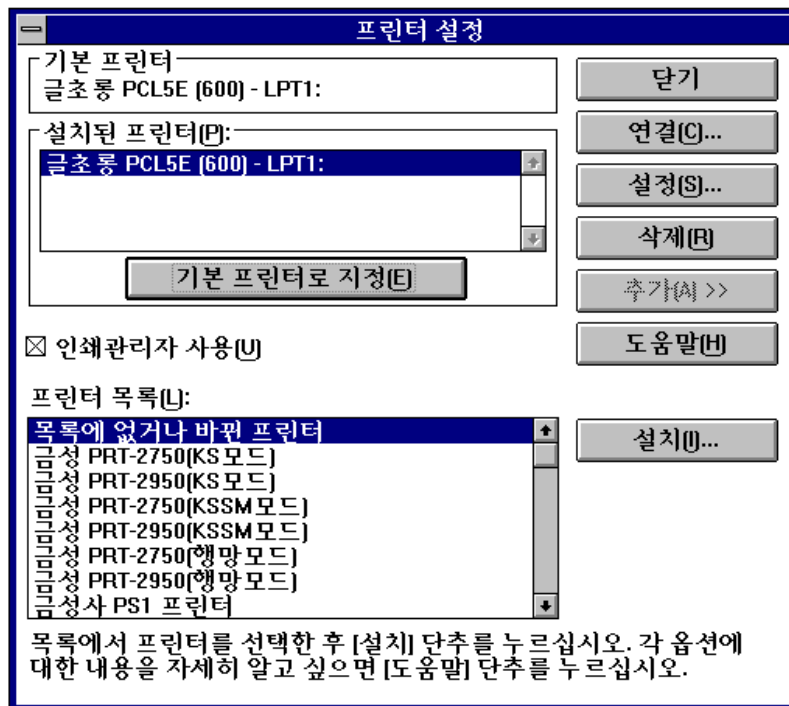
- 7) 프린터 제어기 파일이 들어 있는 경로가 정확하면 “프린터 선택[L]” 항목에 설치할 프린터 이름이 나타납니다. 이 때 설치할 프린터 제어기를 선택하고, “확인” 버튼을 클릭하면 선택한 프린터 제어기가 설치됩니다.



- 8) “프린터 설정” 화면의 “설치된 프린터[P]” 항목에 원하는 프린터 제어기를 선택합니다.



- 9) 선택한 프린터 제어기를 기본 프린터로 지정하려면 “기본 프린터로 지정[E]” 버튼을 클릭합니다. “기본 프린터” 항목에 지정한 프린터 제어기 이름이 표시되면 프린터 제어기 설치가 완료된 것입니다.



- 10) “닫기” 버튼을 클릭하면 프린터 제어기 설치를 종료합니다.

## ◎ Windows 95/98에서 프린터 제어기 설치하기

Windows의 응용 프로그램에서 인쇄 출력을 하려면 프린터 제어기를 선택해야 합니다. 전용 프린터 제어기를 설치하는 방법은 아래와 같습니다.

- 1) 제공된 “양재 글초롱 프린터 제어기 & 유틸리티”를 CD-ROM 드라이브 안에 넣습니다. 그러면 다음과 같은 설치프로그램이 나타나는데 여기서 “프린터 제어기”를 선택합니다.  
설치프로그램이 자동실행이 되지 않을 때는 윈도우즈의 바탕화면에 있는 내컴퓨터를 선택한 후 CD-ROM 드라이브를 선택합니다. 실행파일인 SETUP.EXE를 클릭하여 실행시킵니다.



- 2) “프린터 모델명”을 선택하고 “프린터 제어기 설치하기”를 선택하면 설치가 완료됩니다.
- “기본 프린터로 설정”을 선택해서 프린터 제어기를 설치하면 해당 프린터 제어기가 기본 프린터로 설정됩니다.
- “제어기 디스켓 만들기”를 실행시키면 해당 A: Drive에 선택되어진 프린터 제어기의 설치 디스켓이 만들어집니다.



- 3) 설치가 완료되었으면 “뒤로 돌아가기”를 선택하여 처음 화면으로 돌아옵니다.



- 4) 처음 화면에서 “끝내기”를 설치하면 프린터 설치작업을 끝마치게 됩니다.



## ◎ 한글에서 프린터 제어기 설치하기

한글에서 출력하려면 적합한 프린터 제어기를 지정해야 합니다. 본 프린터에서 적합한 제어기는 DOS용 한글에서 사용하는 것과 윈도우즈 한글에서 사용되는 것으로 구분되어 있으며, 프린터 제어기에는 한글에서 S/W와 함께 제공하는 기본 프린터 제어기와 프린터와 함께 제공되는 전용 프린터 제어기가 있습니다.

### 1) DOS용 한글 2.5에서 전용 프린터 제어기를 사용하여 인쇄하기

한글에서 전용 프린터 제어기를 선택하여 인쇄 출력할 경우 프린터의 에뮬레이션 모드는 전용 프린터 제어기에서 지정하므로 현재 지정되어 있는 에뮬레이션 모드와 자동 에뮬레이션 모드지정(AES)에 관계없이 에뮬레이션 모드를 “HWP”로 전환하여 인쇄합니다. 이미지 데이터는 압축하고 텍스트는 코드로 출력하므로 인쇄속도가 빠르며, 사용할 수 있는 편집용지 크기는 최대 A3 까지 인쇄 출력 할 수 있습니다.

- ▶ 양재 글초롱 (코드+ 압축) 300DPI  
300DPI의 해상도로 인쇄할 때 선택합니다.
- ▶ 양재 글초롱 (코드+ 압축) 600DPI  
600DPI의 해상도로 인쇄할 때 선택합니다.

### 2) DOS용 전용 프린터 제어기 설치하기

전용 프린터 제어기는 프린터와 함께 제공되는 디스켓에 들어 있으며 설치 순서는 아래와 같습니다.

- ①. 제공된 CD롬의 DRIVERW410WHWP25W 경로에서 확장자가 PDR, PDS인 파일들을 HNCWDRVW 디렉토리에 복사합니다.
- ②. 한글이 실행 상태이면 편집하고 있던 문서를 저장하고 한글을 끝내고, 다시 실행시킵니다.



- ③. “문서” 항목의 “프린터 설정”을 선택합니다.
- ④. “프린터 설정” 창에서 “인쇄기종” 항목을 선택합니다.
- ⑤. “인쇄기종 설정” 창에서 300DPI 해상도로 인쇄출력 하려면 “양재글초롱(코드+ 압축) 300”으로 선택하고 600DPI의 해상도로 인쇄 하려면 “양재글초롱(코드+ 압축) 600”으로 선택합니다.

3) DOS용 한글 2.5에서 기본으로 제공되는 프린터 제어기를 사용하여 인쇄하기

한글에서 제공하는 인쇄기종에서 본 프린터에 적합한 인쇄기종은 아래와 같으며 이 때 프린터의 에뮬레이션 모드는 “LASJET”으로 지정하거나 자동 에뮬레이션 지정을 “ON”으로 지정하고 사용합니다. 편집용지가 A4 이상일 경우 A4 크기 만큼만 인쇄 출력합니다.

- ▶ LJ III(PCL5/압축다운로드 300) PCL5.DIR  
300DPI의 해상도로 인쇄할 때 선택합니다.
- ▶ LJ 4 (PCL5/압축 다운로드 600) PCL5E.PDR  
600DPI의 해상도로 인쇄할 때 선택합니다.

4) Windows용 한글 3.0, 96, 97에서 인쇄기종 선택하기

Windows용으로 한글에서 출력하려면 “인쇄” 항목을 클릭한 뒤 “인쇄” 창의 “설정” 항목을 클릭하여 원하는 프린터 제어기를 선택합니다.  
기본으로 제공되지 않는 프린터 제어기는 Windows에서 프린터 제어기가 이미 설치되어 있어야 한글 “인쇄” 창의 “설정” 항목에 프린터 제어기가 표시 됩니다.

- ▶ 한글 3.0 : HP 레이저젯 4MV(다운로드)
  - 한글 96 : HP 레이저젯 4 / PCL 5e 호환 (다운로드)
  - 한글 97 : HP 레이저젯 4 / PCL 5e 호환 (다운로드)
- 해상도, 용지크기, 사용포트, 다운로드 메모리 크기, 인쇄 방향을 선택할 수 있습니다. 프린터의 에뮬레이션 모드는 “LASJET”으로 지정해야 하며, 자동 에뮬레이션 모드를 “ON”으로 지정하면 프린터가 자동으로 에뮬레이션 모드를 찾아 출력합니다.

- ▶ 한글 3.0 : 양재글초롱 (다운로드)
- 한글 96 : 양재글초롱 PCL5e HWP 96 (다운로드)
- 한글 97 : 양재글초롱 PCL5e HWP 97 (다운로드)

제공되는 “글초롱 CD-ROM”의 “/DRIVER/HWP” 디렉토리에 있는 한글 전용 드라이버를 설치하시면 됩니다.

설치 방법은 해당 한글 버전의 PDW 파일을 한글이 설치된 디렉토리안의 “/DRV”에 복사를 합니다.

폴다운 메뉴의 "문서" 메뉴 중 "프린터 설정"을 선택하면 프린터 설정 박스가 나타납니다. "추가"버튼을 누르면 추가할수 있는 프린터 제어기들이 나타납니다.

## --- 제 3 장 용지에 대하여

- 3.1 용지종류
- 3.2 용지구입 가이드라인
- 3.3 용지보관에 대하여
- 3.4 인쇄영역
- 3.5 용지방향

## 제 3 장 용지에 대하여

### 3.1 용지종류

본 프린터는 일반 복사용 용지 이외에 다양한 사무용 용지를 사용할 수 있습니다. 아래에 설명된 규격에 적합하지 않는 특수용지는 사용하지 않습니다. 사용용지는 용지 제조회사의 특성에 따라 품질의 차이가 많이 나므로 사용할 용지에 대한 사용 가능 여부를 시험인쇄하여 합격된 용지를 사용해야 될 뿐만아니라 용지의 품질 유지와 용지의 보관에 대한 문제도 주의깊게 고려해야 프린터를 고장없이 오래 사용하실 수 있습니다. 사용할 수 있는 용지의 크기는 복사용지 규격과 동일하며, 넓은 면으로 공급하는 용지와 좁은 면으로 공급하는 용지로 나누어져 있습니다.

넓은 면으로 공급하는 용지 : A4, A5, B5, Letter

좁은 면으로 공급하는 용지 : A4-R, B4, A3, Legal, Ledger(11x17),  
PostCard, 봉투

위에 설명된 용지크기에 대한 공급방법에 따라 용지를 공급하여야 원하는 인쇄 내용을 출력할 수 있습니다.

제공되는 급지 카세트는 범용으로 위에 설명한 크기의 용지에 맞게 조절하여 모두 사용하실 수 있습니다. 기본으로 제공되는 급지 카세트는 보통 용지 250매를 공급할 수 있으며, 많은 양의 용지를 사용하려면 추가로 250매와 500매를 공급할 수 있는 급지 트레이와 급지 카세트를 추가로 장착해야 합니다.

다목적 급지 트레이는 두꺼운 용지, 투명필름, PostCard 등에 인쇄할 때 사용하며, 사용 용지규격은 길이가 최대 508mm 폭이 최대 297mm입니다.

## ◎ 사용 가능한 용지

용지종류	용지크기(mm)	FRONT TRAY	MAIN TRAY (TRAY1)	OPTION		메타 평량 (g/m)
				TRAY2	TRAY3	
보통용지	A4 SEF(210.0×297.0)	O	X	X	X	60 ~ 90
	A4 LEF(297.0×210.0)	O	O	O	O	
	A3 SEF(297.0×420.0)	O	O	O	O	
	LETTER SEF(215.9×279.0)	O	X	X	X	
	LETTER LEF(279.0×215.9)	O	O	O	O	
	B4 SEF(257.0×364.0)	O	O	O	O	
	B5 LEF(257.0×182.0)	O	O	O	O	
	B5 SEF(182.0×257.0)	O	X	X	X	
	LEDGER SEF(297.4×431.8)	O	X	X	X	
	STATEMENT LEF(215.9×139.7)	O	X	X	X	
	Legal 14 SEF(215.9×355.6)	O	O	O	O	
	Legal 13 SEF(215.9×330.2)	O	O	O	O	
	EXECUTIVE LEF(266.7×184.2)	O	X	X	X	
	A5 LEF(210.0×149.0)	O	O	O	O	
	P12-18(304.8×457.2)	O	X	X	X	
엽서	Postcard(100.0×148.0)	O	X	X	X	60 ~ 190
OHP FLIM	A4 (210.0×297.0)	O	X	X	X	-
봉투	Monarch(98.4×190.5)	O	X	X	X	60 ~ 150
	DL(110.0×220.0)	O	X	X	X	
	C5(162.0×229.0)	O	X	X	X	
	COM10(104.8×241.3)	O	X	X	X	

## 주의:



- 보통용지가 아닌 경우에는 반드시 수동 트레이를 사용하여 주십시오.
- 보통용지가 아닌 경우에는 여러장을 한꺼번에 프린트하지 말고, 한 장씩 여러번 나누어 프린트하여 주십시오. 용지걸림이 발생하거나 고장의 원인이 될 수 있습니다.

## ◎ 투명필름(Overhead Transparency) 사용에 대하여

- Overhead Transparency(OHP)는 레이저 프린터용으로 지정된 것을 사용하여야 합니다.
- 약 200℃의 fusing 온도에서 0.2초 동안에 변형되거나, 기화되거나, 유해물질을 생성하지 않는 OHP를 사용하십시오.
- Overhead Transparency(투명필름)는 지문이나 이물질이 묻으면 인쇄 품질이 떨어지기 때문에 취급에 주의하여 주십시오.
- Overhead Transparency(투명필름)은 인쇄면이 지정되어 있습니다. 인쇄면에 대한 표시가 없으면 광택이 없는 면에 인쇄하여 주십시오.

## ◎ Color 용지 사용에 대하여

본 프린터에는 채색된 용지도 사용할 수 있으며, 채색된 용지의 품질은 일반 복사용지와 같은 품질의 용지를 사용하십시오.

- 용지가 제조된 후 컬러코팅한 용지는 사용하지 마십시오.
- 채색된 색소가 200℃의 온도에서 변질되는 용지는 사용하지 마십시오.

## ◎ 인쇄된 용지 사용에 대하여

- 약 200℃의 온도에서 0.2초 동안에 변형, 기화되거나, 유해물질을 생성하지 않는 heat-resistant ink로 인쇄한 용지를 사용하지 마십시오.
- 인쇄하기 전에 프린터 내부 롤러에 인쇄내용이 묻어나지 않을 정도로 완전히 말랐는지 검사한 후 사용하십시오.
- 용지의 인쇄된 면이 아래로 향하도록 급지 카세트에 장착하여 사용하십시오.
- 인쇄방향에 따라 인쇄된 방향이 일치하도록 확인한 후 사용하십시오.  
Portrait 모드에서는 용지 상단이 급지 카세트의 오른쪽이 되도록 공급하며, Landscape 모드에서는 용지 상단이 급지 카세트의 앞쪽이 되도록 용지를 공급하여야 합니다.
- 인쇄된 내용은 용지의 가장자리로부터 5mm±1mm 영역 안쪽이어야 합니다.

## ◎ 두꺼운 용지 사용에 대하여

- 급지 카세트에는 60 ~ 90 g/m<sup>2</sup> 용지를 사용하십시오.
- 다목적 급지 트레이에는 60 ~ 135 g/m<sup>2</sup> 용지를 사용하십시오.
- 지정된 중량을 초과하는 용지를 사용하면 용지걸림, Missfeed, Fuser불량, 인쇄품질 저하의 원인이 될 뿐만 아니라 프린터 수명을 단축시킬 수 있습니다.

## ◎ 절취선이 있는 용지 사용에 대하여

절취선이 있는 용지는 가능하면 사용하지 마십시오. 부득이 사용하려면 다음의 절차에 따라 사용 하십시오.

### · Cutout

Cutout이란 제본할 목적으로 용지 좌.우측에 사각형 구멍이 있는 용지로 Cutout 주변 4mm 이내에는 인쇄하지 마십시오. 사각형 구멍은 용지걸림, 프린터 내부의 오염의 원인이 될 수 있으므로 깨끗하게 처리가 된 용지를 사용하십시오.

Cutout 용지는 일반 복사용지의 규격과 동일한 제품을 사용하여 주십시오.

### · 내부 절취선이 있는 용지

내부에 여러부분 절취선이 있는 용지는 용지걸림, Missfeed가 자주 발생할 수 있습니다. 용지 진행 방향과 직각으로 절취선이 있는 용지는 사용하지 마십시오. 절취선 주변 4mm 이내에는 인쇄하지 마십시오. 토너 카트리지 드럼의 표면을 손상시키지 않도록 주의해서 사용하십시오.

## 3.2 용지구입 가이드라인

### ◎ 용지를 구입하기 전에

본 프린터는 다양한 용지를 사용할 수 있도록 제작되었습니다. 그러나 용지 제조회사마다 용지에 대한 특성이 있기 때문에 사용하시기 전에 적합한 용지인지 시험한 후 사용하시기 바랍니다.

- 사양에 적합한 용지를 선택하십시오.  
3.1에서 설명된 사양에 적합한 용지를 선택하십시오. 적합한 사양의 용지라고 생각되는 경우라도 용지 제조회사의 특성에 따라 문제가 될 수도 있습니다. 용지를 고를 때는 다음에 설명된 용지구입 가이드라인을 참조하여 선택 하십시오.
- 대량 구매를 하기 전에 용지의 적합성 테스트를 하십시오.  
용지를 대량 구매하기 전에 사용환경에 적합한 용지인지 시험인쇄를 실시하십시오. 적어도 500장 이상 시험인쇄를 한 후 적합성 여부를 판단하고 대량구매를 하십시오.

### ◎ 사용할 수 없는 용지에 대하여

- 규격보다 두껍거나 얇은 용지
- 손상되거나 구겨진 용지
- 규격에 맞지않게 절단된 용지
- 너무 부드러운 용지
- 표면이 너무 딱딱하거나 거칠은 용지
- 화학적으로 코팅되거나 금속성 잉크로 인쇄된 용지
- 열에 약한 용지나 뒷면에 복사용 카본이 코팅된 용지
- 클립, staple로 제본해지거나 테이프를 붙인 용지



## ◎ 용지구입 가이드라인

용지구입시 다음의 가이드라인을 참고하여 구매하시기 바랍니다.

용지무게	카세트 : 60 ~ 90 g/m <sup>3</sup> MPT : 60 ~ 135 g/m <sup>3</sup> (단면인쇄)
Grain	Long grain
보습도	무게비로 4% ~ 6%
재질	100% chemical wood pulp, cotton fiber
산도	5.5 pH
회분함량	10%를 초과하지 말 것
투명도	최소 85%
광택도	최소 83%
두께	3.0 ~ 7.0 mils
Curl	500장 : 8mm 이내의 평편도 인쇄후 : 20mm 이내의 평편도
절단상태	날카로운 칼로 절단한 것
마무리	길 이 : $\pm 0.9\text{mm}$ 직각도 : $\pm 2^\circ$
온도조건	200℃에서 0.2초 동안 녹거나, 표면이 손상되거나, 유해물질을 발생하지 말 것
포장	방수포장된 것
표면상태	60 ~ 250 Sheffield
Stiffness	진행방향 : 1.6 ~ 7.5(Taber) 직각방향 : 0.6 ~ 3.5(Taber)
표면장력	최소 12 wax pick(Dennison)

### 3.3 용지보관에 대하여

용지의 잘못된 보관은 용지의 질을 떨어뜨리고 낮은 인쇄품질을 초래할 수 있습니다. 용지가 최적의 조건을 유지할 수 있게 다음 사항을 참조하여 올바르게 보관하십시오.

- 종이는 습기를 싫어합니다. 용지를 실제로 사용하기 전 까지 포장을 뜯지 마십시오.
- 포장을 뜯은 다음에는 보관을 위해 남은 용지를 다시 싸 두십시오.
- 만약 프린터를 오랫동안 사용하지 않는다면 용지를 카세트에서 제거하여 보관을 위해 다시 싸 두십시오.
- 직사광선이 비치지 않고 습기가 적은 곳에 용지를 보관하십시오.
- 평평한 바닥 위에 용지를 보관하십시오. 경사진 장소에 보관된 용지는 구김이나 주름이 생기게 할 수 있습니다.
- 용지의 손상을 피하기 위해 너무 많은 양의 용지를 쌓아 놓지 마십시오. 용지 위에 무겁거나 딱딱한 물체를 올려 놓지 마십시오.
- 용지의 건조나 습기 흡수를 피하기 위해 급격한 온도변화가 있는 곳에 용지를 보관하지 마십시오. 포장을 뜯기 전에 용지를 프린터가 사용되고 있는 장소에 하루 정도 두십시오.

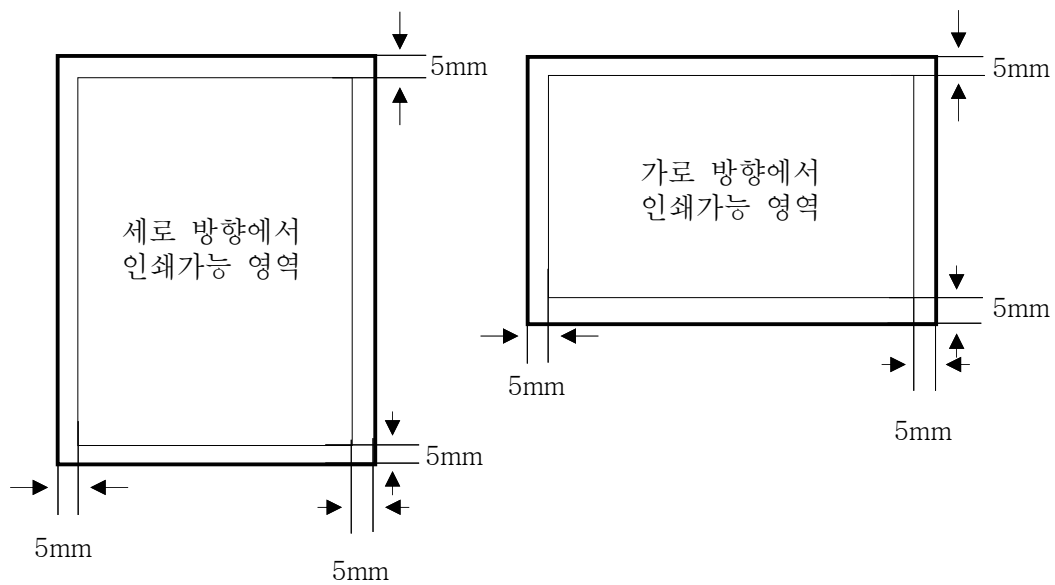
### 3.4 인쇄영역

페이지 프린터는 용지의 가장자리 영역에는 인쇄할 수 없습니다.  
인쇄 가능한 영역은 용지 가장자리 5mm 안쪽입니다.



#### 참고:

인쇄 영역밖에 인쇄를 하는 경우가 반복되면 인쇄품질을 떨어뜨리는 원인이 됩니다.



< 인쇄가능 영역 >

### 3.5 용지 방향

급지 카세트에 용지를 공급할 때 용지크기에 따라 용지의 넓은 면이 급지 카세트의 앞에 오도록 적재하는 방법과 용지의 좁은 면이 급지 카세트의 앞에 오도록 적재하는 2가지 방법이 있습니다. 용지에 인쇄되는 글자의 방향은 급지 카세트에 적재되는 용지방향에 무관하며 프린터의 인쇄방향이 “PORT”로 설정되어 있으면 그림의 세로방향 인쇄모드(Portrait)로 인쇄되며 “LAND”로 설정되어 있으면 그림의 가로방향 인쇄모드(Landscape)로 인쇄됩니다.



< 세로방향과 가로방향 인쇄 >

#### · 용지의 넓은 면으로 적재

A4, A5, B5, Letter, Executive 용지를 적재할 때 사용하는 방법으로 인쇄 내용의 시작위치는 세로방향 인쇄모드(Portrait)에서는 급지 카세트의 오른쪽, 가로방향 인쇄모드(Landscape)에서는 급지 카세트의 앞쪽에 오도록 적재합니다.

#### · 용지의 좁은 면으로 적재

A3, A4-R, B4, Legal, Ledger(11x17) 용지를 적재할 때 사용하는 방법으로 인쇄내용의 시작위치는 세로방향 인쇄모드(Portrait)에서는 급지 카세트의 쪽, 가로방향 인쇄모드(Landscape)에서는 급지 카세트의 왼쪽에 오도록 적재합니다.

급지 카세트에 용지를 적재할 때 인쇄되는 면이 아래를 향하도록 용지를 적재합니다. 다목적 급지 트레이를 사용할 때는 인쇄되는 면이 위를 향하도록 용지를 적재합니다.

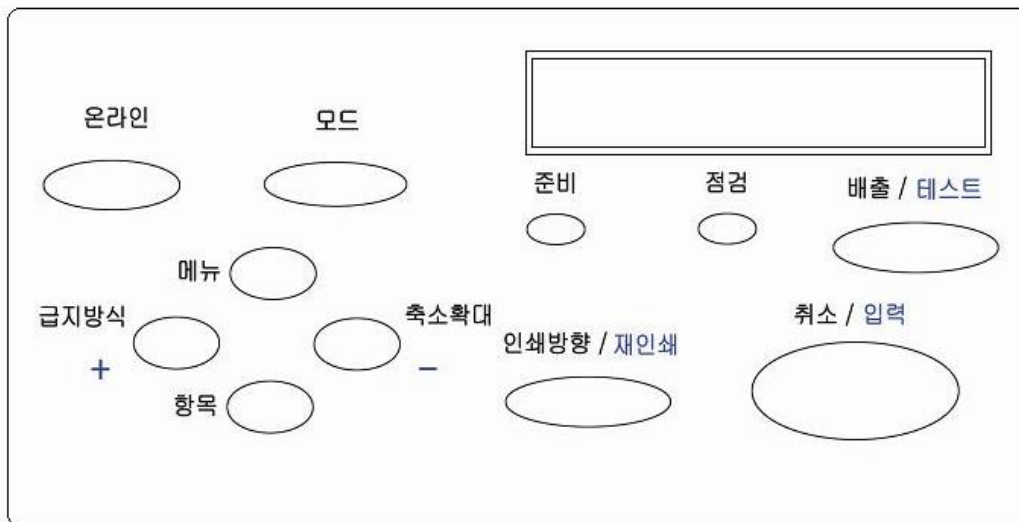
## 제 4 장 제어판넬에 대하여

- 4.1 제어판넬의 구성
- 4.2 메뉴 흐름도
- 4.3 메뉴 설정
- 4.4 제어판넬의 사용

## 제 4 장 제어판넬에 대하여

### 4.1 제어판넬의 구성

제어판넬은 액정표시부, 4개의 표시등(LED), 8개의 버튼으로 구성되어 있으며 이를 이용하여 프린터의 사용환경을 설정할 수 있습니다.



#### ▶ 액정표시부

프린터의 상태를 메시지로 표시합니다. 기능 선택 상태에서는 선택할 기능을 표시합니다.

## ▶ LED표시등

4개의 표시등이 있고 각각의 표시등은 고유의 의미를 나타냅니다.

준비	온라인 상태에서 켜지고 오프라인 상태에서 꺼집니다.
배출	연결된 컴퓨터로부터 입력받은 데이터가 있으면 켜지고 용지 배출이 실행될 때는 깜빡거립니다.
점검	프린터에 문제가 생겼을 때 켜지며, 그 문제 상태를 액정표시부에 표시합니다.

## ▶ 제어판넬 조작 버튼의 명칭과 기능

온라인, 모드, 메뉴, 항목 버튼을 제외한 모든 조작 버튼은 두 가지 기능을 가지고 있습니다. 온라인 상태에서는 버튼 상단부에 표시된 기능으로 동작하고 오프라인 상태에서는 하단부에 표시된 기능으로 동작합니다.

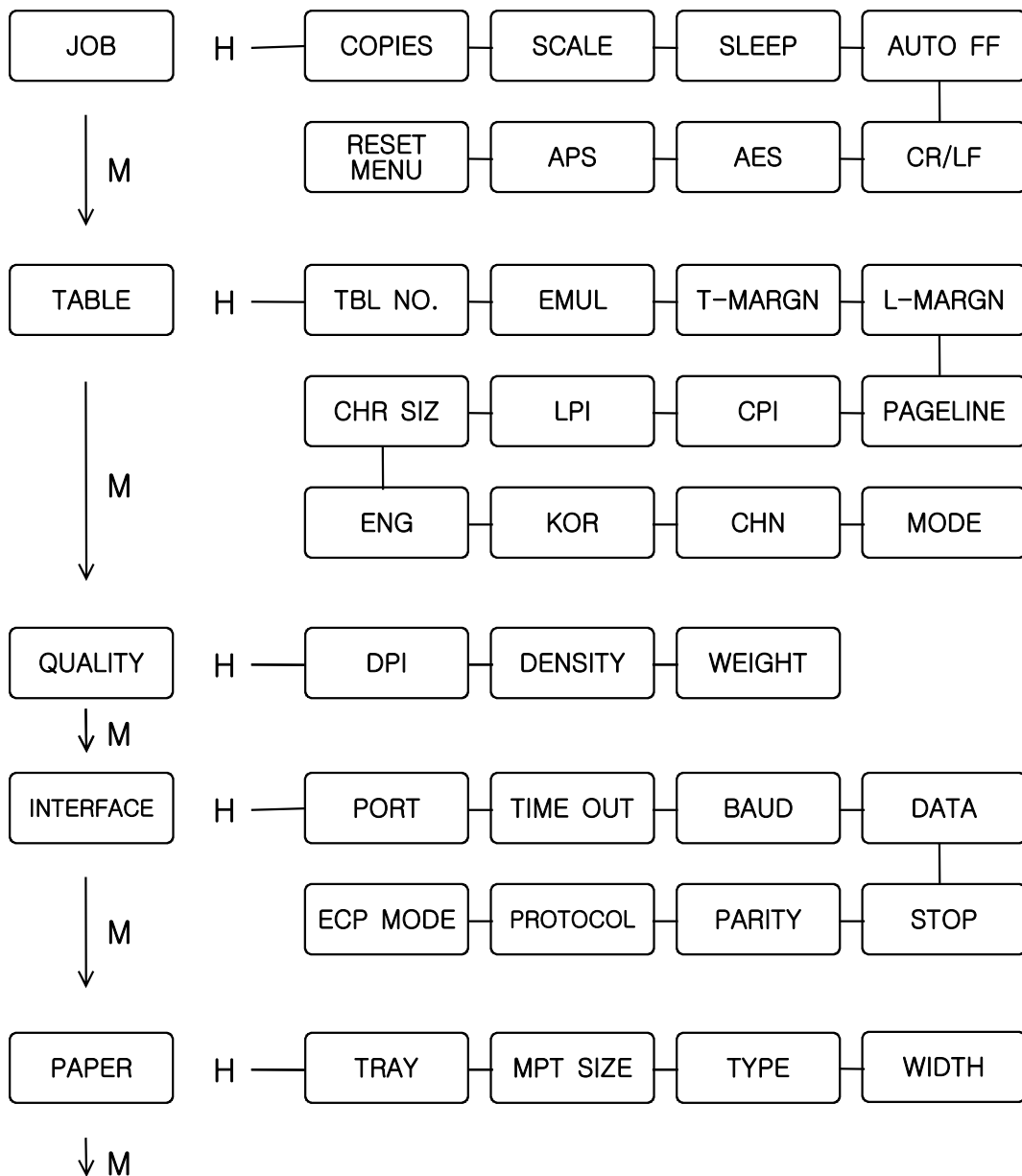
버튼	동작상태	기 능
온라인	온라인	프린터의 온라인 상태와 오프라인 상태를 전환합니다. 온라인 상태에서는 현재 설정되어 있는 기능을 액정 표시부에 나타내며 온라인 표시등에 불이 켜집니다.
모 드	온라인	온라인 상태에서 에뮬레이션 모드를 선택합니다.
메 뉴	온라인	메뉴를 선택합니다.
항 목	온라인	메뉴 설정을 한 후 항목 버튼을 눌러 원하는 항목을 선택합니다.

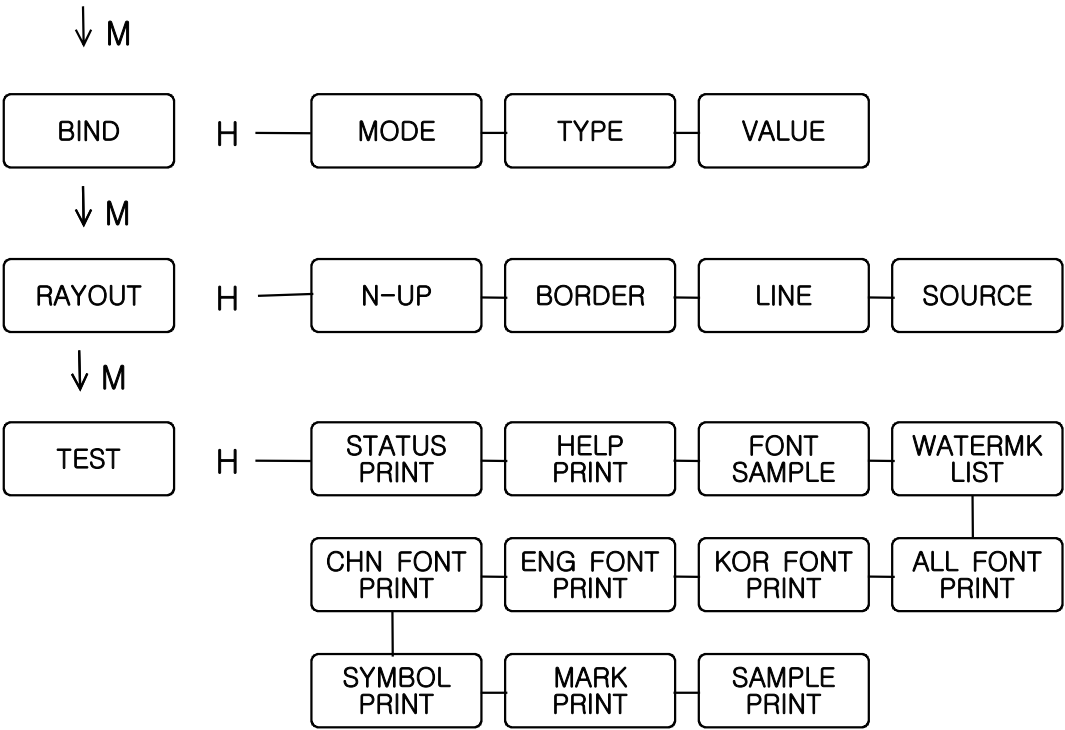
버튼	동작상태	기 능
<div>금지방식</div> <div>+</div>	온라인	급지트레이를 전환합니다. 선택할 수 있는 급지 트레이는 급지 트레이의 설치 상태에 따라 조절됩니다.
	오프라인	항목 선택을 한 후 설정치를 증가시킵니다.
<div>축소확대</div> <div>-</div>	온라인	용지 크기별 축소.확대 비율을 전환합니다.
	오프라인	항목 선택을 한 후 설정치를 감소시킵니다.
<div>인쇄방향</div> <div>재인쇄</div>	온라인	인쇄방향을 전환합니다. "PORT"는 세로방향 인쇄모드 "LAND"는 가로 방향 인쇄모드 입니다.
	오프라인	마지막 출력한 내용을 다시 인쇄하고 싶을 때 재인쇄 버튼을 누르면 같은 내용이 출력됩니다. 여러번 누르면 누른 횟수 만큼 출력 됩니다.
<div>배 출</div> <div>테스트</div>	온라인	배출 표시등이 켜져 있을 때 누르면 수동으로 용지배출을 합니다. 용지 배출이 실행되면 배출 표시등이 깜빡거리다가 꺼집니다.
	오프라인	현재 프린터의 설정 상태를 보여주는 Status Page를 출력합니다.
<div>취 소</div> <div>입 력</div>	온라인	취소 버튼을 누르면 인쇄 중인 내용은 취소되고 저장된 버퍼의 내용이 지워집니다.
	오프라인	원하는 항목에서 설정치를 변환한 후 입력 버튼을 눌러 값을 설정합니다. 값이 설정되면 액정표시부에 "*"가 표시됩니다.



## 4.2 메뉴 흐름도

M : 【메뉴】 버튼을 누름  
H : 【항목】 버튼을 누름





## 4.3 메뉴 설정

### ◎ JOB

항 목	설정치	설 명
COPIES	1 ~ 999	·복사매수를 지정합니다. ·초기설정값은 0이며 전원을 켜다 켜면 초기설정값으로 지정됩니다.
SCALE	50 ~ 300% (1%단위)	·축소,확대 비율을 임의로 지정합니다. ·초기설정값은 100% 입니다.
SLEEP (Power Save)	OFF, 15Min, 30Min, 60Min, 120Min, 180Min	·절전모드를 지정합니다. ·초기설정값은 15Min 입니다.
AUTO FF	OFF,10sec, 20sec,30sec, 40sec,50sec, 60sec	·자동 용지배출 모드를 지정합니다. ·초기설정값은 OFF 입니다.
CR/LF	OFF,+ CR,+ LF, + CR+ LF,FF-C R	·연결된 컴퓨터로부터 입력된 데이터 의 라인종료 문자가 LF(0x0A)나 CR (0x0D)일 경우 실행 방법을 지정 합니다. ·초기설정값은 OFF 입니다.
AES MODE	OFF,ON	·자동 에물레이션 모드를 지정합니다. ·연결된 컴퓨터로부터 입력된 데이터 를 분석하여 자동으로 에물레이션을 전환하는 편리한 기능입니다. ·초기설정값은 ON 입니다.
APS MODE	OFF,ON	·자동 급지 트레이 전환 모드를 지정 합니다. ·인쇄할 때 연결된 컴퓨터의 응용 소프트웨어나 드라이버에서 지정한 용지 크기에 따라 자동으로 트레이를 바꾸어주는 기능입니다. ·초기설정값은 OFF 입니다.
RESET MENU		·공장에서 출하 시에 설정된 초기값 으로 초기화 해 줍니다.

## ◎ TABLE

항 목	설정치	설 명
TABLE NO	1 ~ 8	·설정상태를 바꾸거나 설정상태를 확인하고 싶은 테이블 번호를 지정 합니다.
EMUL	DUMP,HWP, KSSM,KSC5895 , KSC5843,QNIX, HPGL,LASJET, CALCOMP, ATLAS,CALSUN	·프린터에서 사용할 에뮬레이션 모드 를 지정합니다.
T-MARGIN	0.0mm ~ 300.0mm (0.5mm단위)	·용지 상단으로부터 처음 인쇄되는 위치를 지정합니다. ·초기설정값은 0.0mm입니다.
L-MARGIN	0.0mm ~ 300.0mm (0.5mm단위)	·용지 좌단으로부터 처음 인쇄되는 위치를 지정합니다. ·초기설정값은 0.0mm입니다.
PAGELINE	0 ~ 250line	·인쇄가능한 PageLine을 지정합니다. ·초기설정값은 0line 입니다.
CPI	0CPI,10CPI, 12CPI,13CPI, 15CPI,18CPI, 20CPI	·1 인치에 인쇄할 수 있는 글자 수를 지정합니다. ·영문을 기준으로 설정하며 한글은 영문의 두배의 크기로 인쇄합니다.
LPI	0 ~ 10LPI	·1 인치에 인쇄할 수 있는 줄 수를 지정합니다.
CHR SIZE	0 ~ 150POINT (1/72inch)	·프린터에서 문자간격은 변하지 않고 문자크기만 축소.확대하고자 할 때 지정합니다.

항 목	설정치	설 명
ENG	내장된 영문서체	·사용할 영문서체를 지정합니다.
KOR	내장된 한글서체	·사용할 한글서체를 지정합니다.
CHN	내장된 한자서체	·사용할 한자서체를 지정합니다.
MODE	0 ~ 99	·각 에물레이션의 특성에 맞게 지정해 놓은 mode 값을 지정합니다.

## ◎ QUALITY

항 목	설정치	설 명
DPI	300DPI,600DPI	·프린터의 해상도를 지정합니다.
DENSITY	8단계	·인쇄밀도를 지정하는 기능으로 인쇄 품질의 상태에 따라 인쇄밀도를 조절하여 가장 선명한 인쇄상태를 지정하는 기능입니다. ·초기설정값은 MIDDLE 입니다.
WEIGHT	MEDIUM S-BOLD BOLD	·다운로드 문자와 폰트의 굵기를 조절하는 기능입니다. ·초기설정값은 MEDIUM 입니다.

## ◎ INTERFACE

항 목	설정치	설 명
PORT	AUTO, PARA1, PARA2, RS232C, NET	·프린터와 컴퓨터가 연결되는 방법을 지정합니다. ·초기설정값은 AUTO입니다. ·AUTO 로 지정하면 입력되는 포트를 자동으로 찾아 연결하여 인쇄출력 하는 AIS(자동 인터페이스 연결)기능 이 지정됩니다.
TIME OUT	1 ~ 300초	·현재 선택된 Port의 유효 Data 지정 시간입니다. ·초기설정값은 2초 입니다.
BAUD	2400BPS, 4800BPS, 9600BPS, 19200BPS, 38400BPS	·컴퓨터와의 연결방법을 RS232C로 사용할 경우 전송속도를 지정합니다. ·초기설정값은 9600 입니다.
DATA	7BIT, 8BIT	·컴퓨터와의 연결방법을 RS232C로 사용할 경우 전송 데이터의 길이를 지정합니다. ·초기설정값은 8BIT 입니다.
STOP	1STOP, 2STOP	·컴퓨터와의 연결방법을 RS232C로 사용할 경우 전송 데이터 사이의 구분코드를 지정합니다. ·초기설정값은 1STOP 입니다.
PARITY	NONE, ODD, EVEN	·컴퓨터와의 연결방법을 RS232C로 사용할 경우 통신 중에 발생하는 전송에러를 감지할 수 있는 Parity 모드를 지정합니다. ·초기설정값은 NONE 입니다.

항 목	설정치	설 명
PROTOCOL	DTR, XON/XOFF	·컴퓨터와의 연결방법을 RS232C로 사용할 경우 프린터의 Busy check 방법 및 특수한 통신 상태를 설정합니다. ·초기설정값은 DTR 입니다.
ECP MODE	ON,OFF	·Parallel Port의 ECP mode를 설정합니다. ·ECP mode를 ON하면 고속 Data 전송이 가능합니다. ·반드시 PC BIOS도 함께 ECP mode로 설정해야 합니다. ·초기설정값은 ON 입니다.

## ◎ PAPER

항 목	설정치	설 명
TRAY	TRAY1,TRAY2, TRAY3,MPT	·사용하고자 하는 급지 트레이를 지정합니다. ·초기설정치는 TRAY1입니다. ·설치되지 않은 급지 트레이는 표시되지 않습니다.
MPT SIZE	A4,B4,B5,LT,A 3, A5,LG,LD,EX,P S	·다목적 급지 트레이로 지정을 할 경우 사용할 용지 크기를 지정합니다. ·초기설정값은 A4입니다. ·가로방향 용지: A4, A5, B5, LT, EX 세로방향 용지: A3, B4, LG, LD, PS A4-R
TYPE	NORMAL, THICK	·용지의 두께를 지정합니다. ·초기설정값은 NORMAL 입니다.

## ◎ BIND

항 목	설정치	설 명
MODE	OFF,ON	·인쇄용지에 제본할 수 있는 영역을 지정하는 기능을 지정합니다. ·초기설정값은 OFF입니다.
TYPE	S-SHORT, S-LONG	·단면인쇄에 대해서 BIND type을 지정합니다. ·초기설정값은 S-SHORT입니다. ·양면인쇄시에는 DUPLEX의 지정값을 적용합니다.
VALUE	4 ~ 30mm	·제본을 하기 위한 여백값을 지정합니다. ·초기설정값은 4mm입니다.

## ◎ RAYOUT

항 목	설정치	설 명
N-UP	1, 2, 4, 6, 8, 9, 16, 18, 32	·페이지 분할 수를 지정합니다. ·초기설정값은 1 입니다.
BORDER	NONE, BOX, SPLIT	·모아찍는 페이지의 경계를 지정합니다. ·초기설정값은 NONE 입니다.
LINE	SOLID, DOT	·모아찍는 페이지의 경계선 종류를 지정합니다. ·초기설정값은 SOLID 입니다.
SOURCE	NONE,A3,A4, A5,A6,B4,B5,B6, LT,LD,LG,PC, MN,EN,CM,EX	·모아찍기로 인쇄할 데이터 용지 크기를 지정합니다. ·초기설정값은 NONE 입니다.



◎ TEST

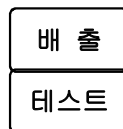
항 목	설 명
STATUS PAGE	프린터의 환경설정 상태 페이지(Status Page)를 인쇄 출력합니다.
HELP PAGE	환경설정 메뉴에 대한 도움말을 인쇄 출력합니다.
FONT SAMPLE	프린터에 설치된 서체견본을 인쇄 출력합니다.
WATER MARK LIST	프린터에 저장된 Water Mark List를 인쇄 출력합니다.
ALL FONT PRINT	프린터에 설치된 모든 서체를 인쇄 출력합니다.
ENG FONT PRINT	프린터에 설치된 모든 영문서체를 인쇄 출력합니다.
KOR FONT PRINT	프린터에 설치된 모든 한글서체를 인쇄 출력합니다.
CHN FONT PRINT	프린터에 설치된 모든 한자서체를 인쇄 출력합니다.
SYMBOL PRINT	프린터에 설치된 모든 심볼서체를 인쇄 출력합니다.
MARK PRINT	프린터에 설치된 Mark서체를 인쇄 출력합니다.
SAMPLE PRINT	프린터에 설치된 샘플을 인쇄 출력합니다.

## 4.4 제어판넬의 사용

프린터를 사용할 때 더욱 편리하게 사용할 수 있는 여러 가지 환경설정이 있습니다. 다음에 각각의 환경설정에 대한 판넬조작을 설명 하였습니다. 출고시 공장에서 기본 환경이 설정되어 있으나 사용하는 환경에 따라 원하는 값으로 지정하여 사용하실 수 있습니다.

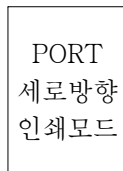
### ◎ 용지배출에 불이 들어오고 출력이 되지 않을 때

인쇄한 데이터가 Form Feed(0x0c)로 종료되지 않으면 프린터의 배출 표시등에 불이 켜져있으며 인쇄된 내용은 배출이 되지 않습니다.

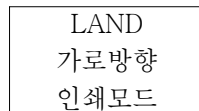


버튼을 누르면 배출 표시등이 깜빡거리며 용지가 배출됩니다.

### ◎ 인쇄방향을 바꾸고 싶을 때

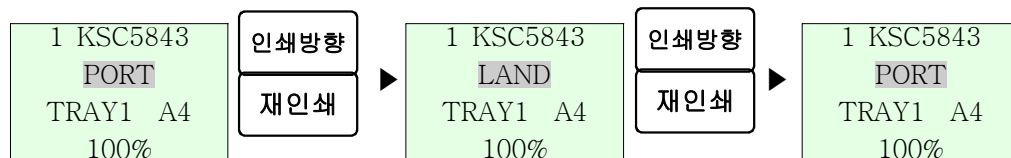


와

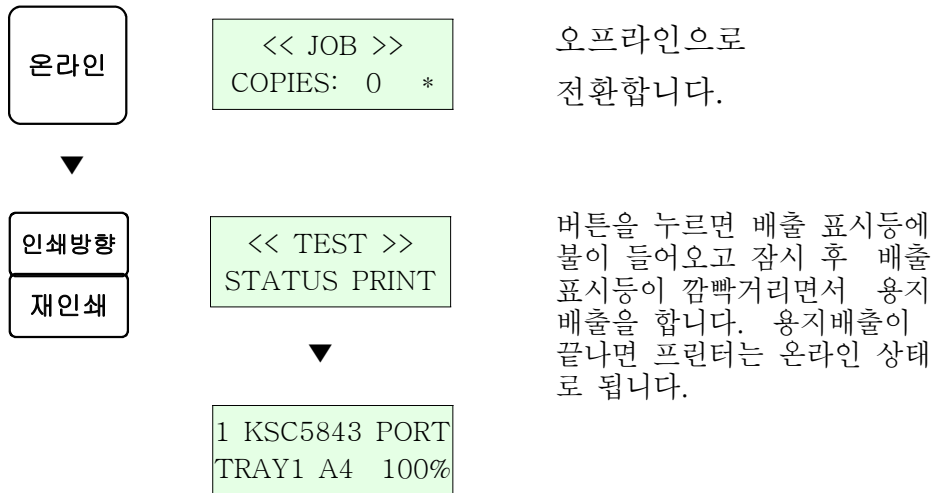


를 선택합니다.

인쇄방향 지정은 프린터를 초기화하거나 전원을 껐다가 켜도 지정한 내용이 바뀌지 않습니다.



● 재인쇄를 하고 싶을 때



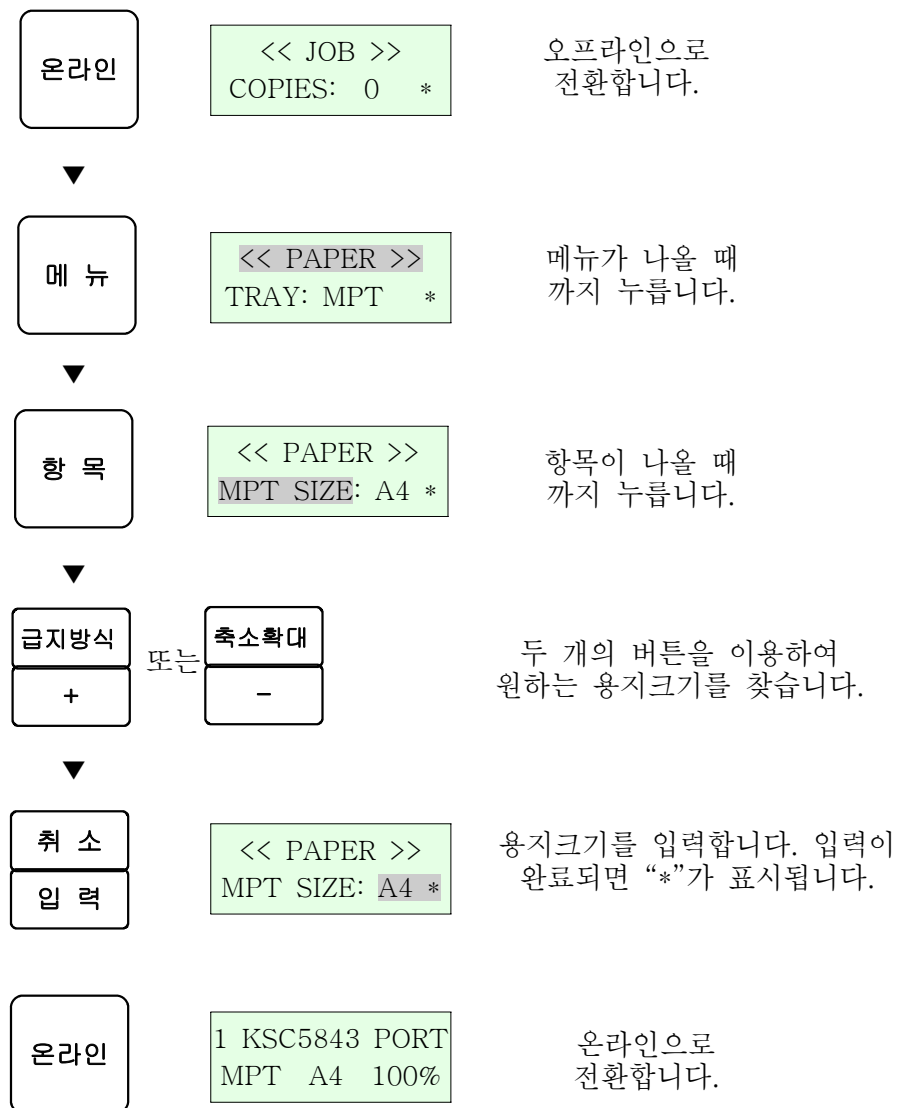
● 트레이를 변경하여야 할 때



카세트 급지 트레이를 선택하면 카세트에 설치된 용지크기를 자동으로 인식하지만 다목적 급지 트레이를 선택하였을 때는 용지크기도 확인을 하여야 합니다.

## ◎ 다목적 급지 트레이의 용지종류를 지정할 때

급지방식을 다목적 급지 트레이로 선택하였을 때 인쇄하고자 하는 용지 크기를 지정해 주어야 합니다.



## ◎ 에뮬레이션을 변경하여야 할 때

에뮬레이션은 프린터와 연결된 컴퓨터의 응용 소프트웨어와의 약속된 인쇄언어로 프린터의 기능에 대해 정의된 것입니다. 그러므로 사용하는 응용 소프트웨어에 맞는 에뮬레이션 모드를 지정하여야 원하는 내용을 인쇄할 수 있습니다. 프린터에서 지원하는 에뮬레이션 모드는 LASJET(PCL5e), KSC5843, KSC5895, HWP, KSSM, ATLAS와 CAD 도면을 인쇄할 수 있는 HPGL, CALCOMP 등이 있습니다. 에뮬레이션 지정은 보관되므로 프린터를 초기화하거나 전원을 켜다 켜도 마지막 지정한 에뮬레이션 모드로 지정됩니다.

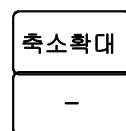


**참고:**

자동 에물레이션 모드(AES)를 “ON”으로 지정하면 수동으로 에물레이션 모드를 지정하지 않아도 입력되는 데이터에 따라 적절한 에물레이션 모드로 전환하여 인쇄합니다.

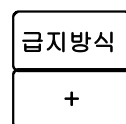
**◎ 축소·확대가 필요할 때**

초기설정값은 100% (A4->A4) 이며 축소·확대를 하지 않습니다.  
 축소·확대 지정시 인쇄영역이 지정된 용지크기를 벗어날 경우 인쇄 영역을 벗어나는 데이터는 무시됩니다.  
 SCALE 항목에서 축소·확대를 지정하면 ZOOM에서 지정된 값은 SCALE에서 지정된 값으로 변경됩니다.

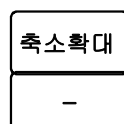


<< ZOOM >>  
A4 > A4 100%

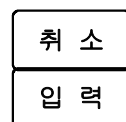
축소·확대 지정  
모드로 전환합니다.



또는



두 개의 버튼을 이용하여  
원하는 비율을 찾습니다.

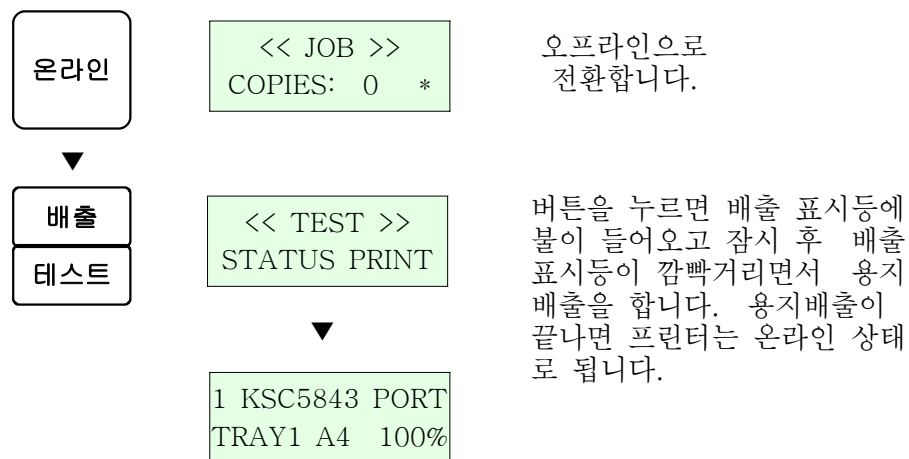


1 KSC5843 PORT  
TRAY1 A4 80%

축소·확대 비율을 입력합니다.  
입력이 완료되면 프린터는  
온라인 상태로 됩니다.

## ◎ Status Page를 출력하고 싶을 때

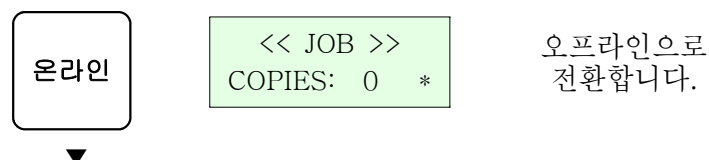
프린터의 환경 설정을 확인하여야 할 때 Status Page를 인쇄 출력하여 확인을 합니다.

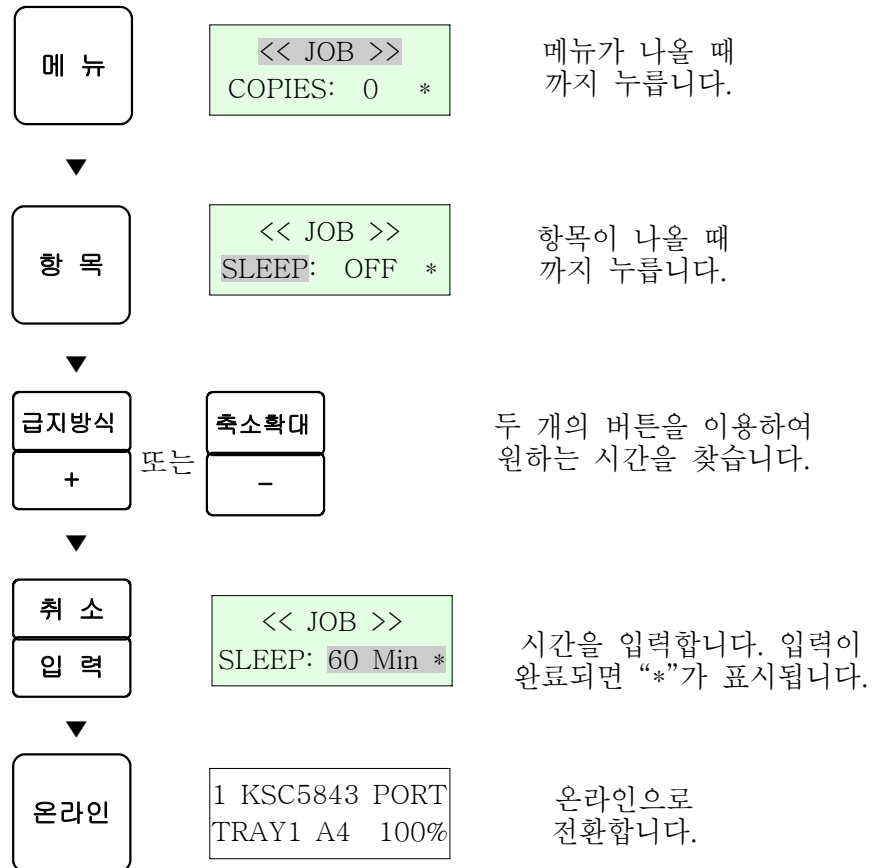


## ◎ 절전모드로 하고 싶을 때

프린터를 켜둔채 장시간 사용하지 않을 때 절전모드(SLEEP)를 지정하면 자동으로 절전모드로 전환되어 최소로 필요한 부분을 제외한 모든 전원을 차단하여 전력소모를 줄일 수 있는 경제적인 기능입니다. 지정 시간은 OFF, 15Min, 30Min, 60Min, 120Min, 180Min 으로 지정할 수 있으며, 출하시 초기 지정값은 15Min 입니다.

에러 메시지는 절전 메시지보다 우선적으로 표시되므로 프린터에 이상이 발생한 상태에서 절전모드로 전환되더라도 에러 메시지를 표시하고 에러 상황이 해결된 후 절전 메시지가 표시됩니다.





▶ 절전모드로 전환되었을 때 액정표시부 상태

1 KSC5843 PORT  
POWER SAVE

▶ 절전모드가 해제되는 조건

- 연결된 컴퓨터로부터 데이터를 받았을 때
- 제어판넬에서 버튼을 눌렀을 때
- 윗덮개를 열었다 닫았을 때
- 급지 카세트 트레이를 빼냈다 다시 넣었을 때



## --- 제 5 장 유지보수에 대하여

- 5.1 고장없는 프린터 사용하기
- 5.2 프린터 청소(점검)
- 5.3 프린터를 운반할 때
- 5.4 프린터 취급시 주의사항
- 5.5 프린터 보관시 주의사항

## 제 5 장 유지보수에 대하여



### 참고:

- 유지보수 작업 전에는 프린터 전원이 꺼져 있는지 꼭 확인하십시오.
  - 유지보수 과정 동안에 일어날 수 있는 정전기적 충격을 막기 위해 어떤 커넥터도 만지지 마십시오.
  - 지정된 A/S센터 및 대리점의 교육받은 전문인원 이외에 임의로 프린터를 분해, 조립 하지 마십시오.
- 

### 5.1 고장없는 프린터 사용하기

고장없이 프린터를 오래 사용하기 위해 다음의 유의사항을 지켜주십시오.

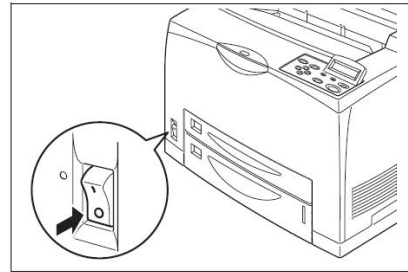
- 프린터를 놓을 장소를 선정할 때 “2.1 설치장소”의 내용을 따르십시오.
- 용지결림을 최소화하기 위해 용지를 양호한 상태에서 보관하십시오.  
높은 습도나 수분이 많은 곳에 용지를 노출시키지 마십시오. 종이가 건조해져서 정전기적 영향을 일으킬 수 있는 직사광선이 비치는 곳에서 보관하지 마십시오. 평평한 곳에 용지를 보관 하십시오.
- 만약 3분 이상 프린터의 윗덮개를 열어야 할 경우에는 토너카트리지를 어두운 곳에 보관하십시오.  
감광드럼은 빛 속에 3분 이상 노출하면 손상될 수 있습니다.
- 종이, 클립 같은 작은 물체를 프린터 안에 떨어뜨리지 마십시오.
- 오랫동안 프린터를 사용하지 않을 때는 용지를 급지 카세트에서 꺼내서 원래의 포장 안에 보관하십시오.
- 토너카트리지를 프린터 밖으로 꺼낼 때에는 직사광선으로 감광드럼이 손상되지 않는 장소에 놓으십시오.

## 5.2 프린터 청소(점검)

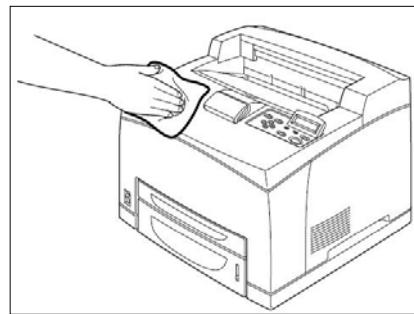
프린터를 양호한 상태로 유지하고 언제나 고품질 프린트를 하기 위해 1개월에 1회 프린터를 청소하여 주십시오. 또 토너 카트리지 교환할 때나 용지걸림을 처리할 때도 점검하여 주십시오.

### ▶ 프린터의 외부 청소

1. 프린터의 전원을 꺼주십시오.



2. 프린터의 외부를 물에 적신 부드러운 천으로 닦아 주십시오. 더러움이 제거되지 않는 경우 부드러운 천에 얇은 중성세제를 소량 풀어 가볍게 문질러 닦아 주십시오.



3. 부드러운 마른 천으로 물기를 닦아 주십시오



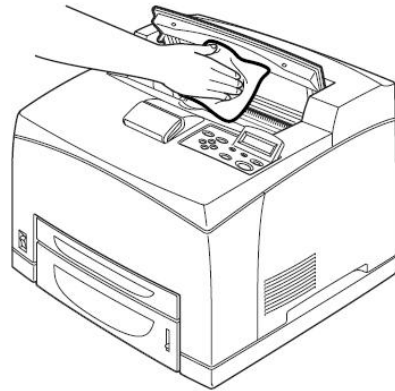
### 주의:

- 프린터 청소, 보수, 고장 처리를 할 때 전원스위치를 끄고 반드시 전원 코드를 콘센트에서 뽑아 주십시오.
- 벤젠, 신나 등 휘발성 물질을 사용하거나 살충제를 뿌리면 변색, 변형, 잔금 생김의 원인이 됩니다.
- 물이나 중성세제 이외의 세정액은 절대 사용하지 마십시오.

## ▶ 프린터의 내부 청소

용지결림의 처리나 토너 카트리지 교환 작업을 마치면 윗 덮개를 닫기 전에 반드시 내부 점검을 해 주십시오.

- 용지 조각이 남아 있을 때는 모두 제거하여 주십시오.
- 먼지나 더러움이 있으면 마른 깨끗한 천으로 닦아 주십시오.



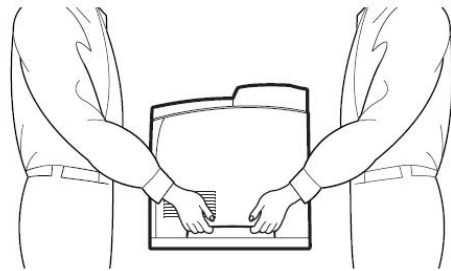
### 주의:

- 윗덮개를 열 때 확실히 정지할 때까지 열어 주십시오. 또 닫을 때에는 천천히 닫아 주십시오. 고정되지 않은 상태에서 손을 놓으면 세게 닫혀 손이 끼어 다칠 우려가 있습니다.
  - 『고온주의』라고 표시된 정착부 주변을 청소할 때에는 반드시 전원 스위치를 끄고 약 40분 정도 경과한 후 청소하여 주십시오.
  - Feeder, Roller등 용지의 이동과 관련된 부분을 청소할 때에는 무리한 힘을 주지 마십시오. 고장의 원인이 됩니다.
-

### 5.3 프린터를 운반할 때

#### ⚠주의:

- 반드시 두 사람이 양손으로 들어서 운반합니다.
- 프린터를 들을 때에는 프린터 정면과 뒤쪽에서 좌우측 아래의 손잡이를 양손으로 확실하게 잡아 주십시오.
- 프린터를 들어 올릴 때에는 충분히 무릎을 굽히고 허리에 무리가 가지 않도록 주의하십시오.



#### ⚠프린터의 이동

- 옵션인 양면 유니트 또는 A3유니버설 트레이가 설치 된 경우는 프린트를 이동하기 전에 분해하여 주십시오. 프린터에 단단히 설치되어 있지 않은 경우는, 기계가 떨어져 부상을 입을 수 있습니다 옵션 품목의 분해에 대한 자세한 방법은 각 옵션 품목과 함께 제공되는 각 사용설명서를 참고하여 주십시오.
- 1. 프린터의 전원스위치를 <O>쪽으로 눌러 전원을 끕니다.
- 2. 프린터의 전원코드와 인터페이스 케이블을 뽑아 주십시오.
- 3. 중앙트레이에 용지가 있다면 제거하고, 연장트레이가 확장되어 있는 경우는 원상태로 복귀합니다.
- 4. 프린터에서 용지트레이를 당겨 내고 트레이에 남아있는 용지를 제거합니다. 포장지로 용지를 잘 싸서 습기와 먼지가 없는 곳에 보관하여 주십시오.
- 5. 용지트레이를 프린터 안으로 끝까지 밀어 넣습니다.
- 6. 커버 A를 엽니다.
- 7. 손으로 드럼/토너 카트리지를 잡고 천천히 당겨 냅니다.
- 8. 커버A를 단단히 닫습니다.
- 9. 프린터를 들어 천천히 옮깁니다. 프린터를 장거리로 옮길 경우는 포장박스에 넣어 옮겨 주십시오.

## 5.4 프린터 취급시 주의사항

프린터 취급시 다음의 주의사항에 유의하여 주십시오.

---

### 주의:

- 주유, 분해는 절대로 하지 마십시오. 화재나 감전의 원인이 될 수 있습니다.
  - 프린터 위에 무거운 물건을 올려놓지 마십시오.
  - 윗덮개를 오랫동안 열어두지 마십시오. 직사광선이나 강한 빛을 받으면 프린터의 인쇄품질이 저하되는 원인이 됩니다.
  - 인쇄 중에 진동이 일어나지 않도록 단단한 장소에 설치하여 주십시오.
  - 인쇄 중에 절대로 윗덮개를 열지 않도록 하십시오.
  - 장시간 사용을 하지 않을 경우 전원코드를 빼 놓으십시오.
  - 프린터 케이블 연결하기 전에 전원을 끄도록 하십시오.
- 

## 5.5 프린터 보관시 주의사항

프린터를 장기간 사용하지 않을 경우 다음의 환경에서 보관을 하여 주십시오.

- 온도가 0 ~ 35℃ 범위의 장소
- 습도가 10 ~ 85%RH 범위의 장소

## 제 6 장 문제해결에 대하여

- 6.1 프린터 정보표시
- 6.2 인쇄품질에 관한 이상
- 6.3 용지걸림
- 6.4 기타 이상
- 6.5 운영시 문제점 해결을 위한 점검

## 제 6 장 문제해결에 대하여

### 6.1 프린터 정보표시

#### ● 프린터 상태정보에 대한 메시지

메세지	내용 및 조치사항
Initialize	프린터를 초기화하고 있습니다. 준비가 완료될 때까지 기다려 주십시오.
Please Wait!	프린터가 준비 중에 있습니다. 준비가 완료될 때까지 기다려 주십시오.
Buffer Empty....!	인쇄된 내용이 없어서 배출하지 않습니다. 다음 데이터를 보내 주십시오.

#### ● 프린터 점검 발생에 대한 메시지

메세지	내용 및 조치사항
Motor Error!	모터에 문제가 발생하였습니다. 프린터를 구입한 대리점이나 A/S센터에 프린터의 점검을 요청하십시오.
Fan Error!	Fan에 문제가 발생하였습니다. 프린터를 구입한 대리점이나 A/S센터에 프린터의 점검을 요청하십시오.
Fuser Error!	Fuser에 문제가 발생하였습니다. 프린터를 구입한 대리점이나 A/S센터에 프린터의 점검을 요청하십시오.
LD Error!	Laser Scanner에 문제가 발생하였습니다. 프린터를 구입한 대리점이나 A/S센터에 프린터의 점검을 요청하십시오.


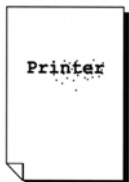



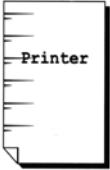



◎ 사용자 조치사항에 대한 메시지



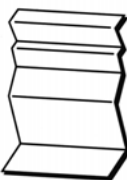
메세지	내용 및 조치사항
No Paper TRAY1	Tray1에 용지가 없습니다. Tray1의 급지 카세트에 용지를 보급하십시오.
No Paper TRAY2	Tray2에 용지가 없습니다. Tray2의 급지 카세트에 용지를 보급하십시오.
No Paper TRAY3	Tray3에 용지가 없습니다. Tray3의 급지 카세트에 용지를 보급하십시오.
No Paper MPT	MPT에 용지가 없습니다. MPT에 용지를 보급하십시오.
Insert TRAY1	Tray1에 급지 카세트가 없습니다. Tray1의 급지 카세트를 장착하십시오.
Insert TRAY2	Tray2에 급지 카세트가 없습니다. Tray2의 급지 카세트를 장착하십시오.
Insert TRAY3	Tray3에 급지 카세트가 없습니다. Tray3의 급지 카세트를 장착하십시오.
Misfeed JAM	급지 트레이에서 용지걸림이 발생했습니다. 걸린용지를 제거하여 주십시오.
Internal JAM	프린터 내부에서 용지걸림이 발생했습니다. 걸린용지를 제거하여 주십시오.
Exit JAM	용지 출구에서 용지걸림이 발생했습니다. 걸린용지를 제거하여 주십시오.
No EP Cartridge	토너카트리지가 장착되지 않았습니다. 토너카트리지를 장착하여 주십시오.
Low Toner	토너카트리지의 수명이 거의 다 되었습니다. 예비 토너카트리지를 준비해 주십시오.
Cover Open	프린터의 윗덮개가 열렸습니다. 윗덮개를 닫아주십시오.


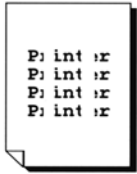


## 6.2 인쇄품질에 관한 이상

인쇄품질에 관한 이상의 원인과 대처방법입니다. 다음의 표에서 가장 적절하다고 생각되는 상태를 선택해서 대처하시기 바랍니다. 대처방법에 따라 대처해도 이상이 해결되지 않을 때는 전원을 끄고 전원코드를 전원콘센트에서 뽑고 구입처에 연락을 해 주십시오.

이상 증상	원인 점검	대처 방법
프린트가 옅다. (인쇄화자가 흐려지거나 선명하지 않습니다.) 	용지가 많은 습기를 함유하고 있습니다.	새 용지로 교환하여 주십시오.
	인쇄농도 설정이 적절하지 않습니다.	인쇄농도를 조정하여 주십시오.
	토너 카트리지 내에 토너가 남아 있지 않습니다.	새 토너 카트리지로 교환하여 주십시오.
흑점이 프린트 됩니다. 	사용하는 용지가 적정하지 않습니다.	적정한 용지를 사용하여 주십시오.
	토너 카트리지의 약화 또는 손상되어 있습니다.	새 토너 카트리지로 교환하여 주십시오.
흑선이 프린트 됩니다. 	토너 카트리지의 약화 또는 손상되어 있습니다.	새 토너 카트리지로 교환하여 주십시오.
	사용하는 용지가 적정하지 않습니다.	적정한 용지를 사용하여 주십시오.

이상 증상	원인 점검	대처 방법
<p>동일한 간격으로 더러움이 나옵니다.</p> 	용지의 이송로에 오염이 되어 있습니다.	오염을 제거하기 위해 여러 장을 프린트 합니다.
	토너 카트리지가 약화 또는 손상되어 있습니다.	새 토너 카트리지로 교환하여 주십시오.
<p>검게 붙어 부쉬진 부분에 백점이 있습니다.</p> 	사용하는 용지가 적정하지 않습니다.	적정한 용지를 사용하여 주십시오.
	토너 카트리지가 약화 또는 손상되어 있습니다.	새 토너 카트리지로 교환하여 주십시오.
<p>손가락으로 문지르듯 열어 집니다.</p> 	용지가 많은 습기를 함유하고 있습니다.	새 용지로 교환하여 주십시오.
	사용하는 용지가 적정하지 않습니다.	적정한 용지를 사용하여 주십시오.
<p>용지 전체가 프린트되지 않습니다.</p> 	토너 카트리지가 약화 또는 손상되어 있습니다.	새 토너 카트리지로 교환하여 주십시오.
	고압 전원이 고장 났습니다.	구입처에 연락해 주십시오.

이상 증상	원인 점검	대처 방법
아무것도 프린트가 되지 않습니다. 	토너 카트리지의 토너 seal을 빼내지 않았습니다.	토너 seal을 잡아 빼 주십시오.
	한번에 여러 장의 용지가 이송 됩니다.	용지 사이의 정전기를 제거해 주십시오.
	토너 카트릿지가 약화 또는 손상되어 있습니다.	새 토너 카트릿지로 교환하여 주십시오.
	토너 카트릿지 내에 토너가 남아 있지 않습니다.	새 토너 카트릿지로 교환하여 주십시오.
	고압 전원이 고장났습니다.	구입처에 연락해 주십시오.
흰색 빈틈이 생깁니다. 	용지가 많은 습기를 함유하고 있습니다.	새 용지로 교환하여 주십시오.
	사용하는 용지가 적정하지 않습니다.	적정한 용지를 사용하여 주십시오.
	토너 카트릿지의 토너 seal을 빼내지 않았습니다.	토너 seal을 잡아 빼 주십시오.
용지가 접힙니다. 	사용하는 용지가 적정하지 않습니다.	적정한 용지를 사용하여 주십시오.
	용지가 많은 습기를 함유하고 있습니다.	새 용지로 교환하여 주십시오.
	용지 설치가 적절하지 않습니다.	용지를 바르게 설치하여 주십시오.

이상 증상	원인 점검	대처 방법
<p>문자가 번집니다.</p> 	용지 설치가 적절하지 않습니다.	용지를 바르게 설치하여 주십시오.
	용지가 많은 습기를 함유하고 있습니다.	새 용지로 교환하여 주십시오.
	토너 카트리지가 약화 또는 손상되어 있습니다.	새 토너 카트리지로 교환하여 주십시오.
<p>종으로 길게 흰색 띠가 생깁니다.</p> 	토너 카트리지가 바르게 설치되어 있지 않습니다. 카트리지 내의 토너가 한쪽으로 몰려 있습니다.	일단 토너 카트리지를 빼낸 후 가볍게 흔들어준 후 다시 설치하여 주십시오.
	토너 카트리지가 약화 또는 손상되어 있습니다.	새 토너 카트리지로 교환하여 주십시오.
<p>불필요한 토너가 찍혀 인쇄 됩니다.</p> 	인쇄농도 조절 다이얼 위치가 적절하지 않습니다.	인쇄농도 조절 다이얼을 돌려 깨끗하게 인쇄되는 위치를 정합니다.
	토너 카트리지가 약화 또는 손상되어 있습니다.	새 토너 카트리지로 교환하여 주십시오.
<p>큰 문자에 그림자가 나옵니다.</p> 	인쇄농도 조절 다이얼 위치가 적절하지 않습니다.	인쇄농도 조절 다이얼을 돌려 깨끗하게 인쇄되는 위치를 정합니다.
	토너 카트리지가 약화 또는 손상되어 있습니다.	새 토너 카트리지로 교환하여 주십시오.

## 6.3 용지걸림

### ! 주의:

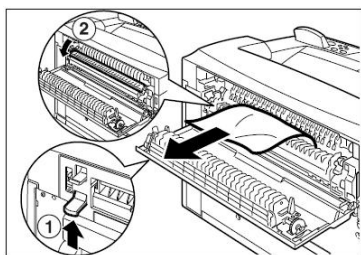
조작부의 메시지에 따라 커버를 열고 걸려 있는 용지를 제거합니다. 용지가 찢어져 있으면, 찢어진 용지 조각이 남아 있는지 확인합니다.

**커버D**(오프셋 캐치 트레이)



**커버B**

커버B를 엽니다. 커버를 열기 위해 아래와 같이 레버를 들어 올립니다(1). 커버 B를 연 후, ★마크부분을 잡은 상태에서 정작부 커버를 열고(2), 걸려 있는 용지를 제거합니다.

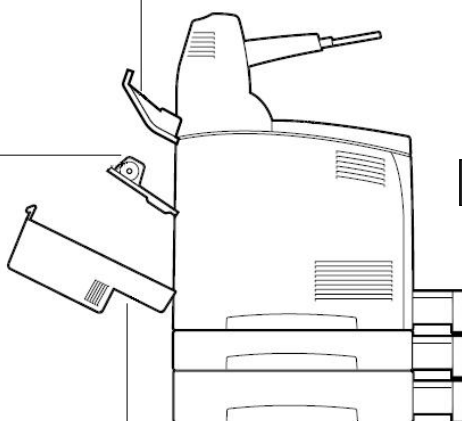


**커버A**

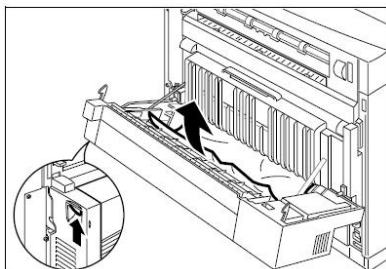
옵션인 오프셋 캐치 트레이가 설치 되어 있으면, 커버A를 열기 전에 먼저 트레이를 접어 주십시오.

**[1]용지트레이**

트레이를 당겨 내고 용지를 제거하는 순서를 따릅니다 .



**커버C**(양면 유닛)



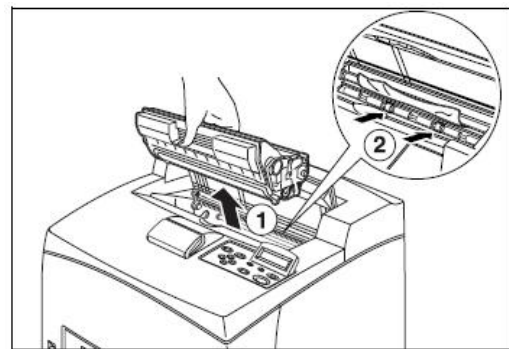
그림과 같이 레버를 밀어 올려 커버를 엽니다.

## ◎커버A 내부

조작부에 “Internal JAM” 메시지가 표시될 경우, 아래의 순서를 따라 걸려있는 용지를 제거하여 주십시오.

1. 커버A를 연 후, 드럼/토너 카트리지를 손잡이를 잡고 프린터에서 당겨 냅니다.(1)

2. 그림과 같이 롤을 돌리고 안에 걸려 있는 용지를 제거합니다.(2)



3. 드럼/토너 카트리지를 세트하고 커버A를 원상태로 복귀합니다.



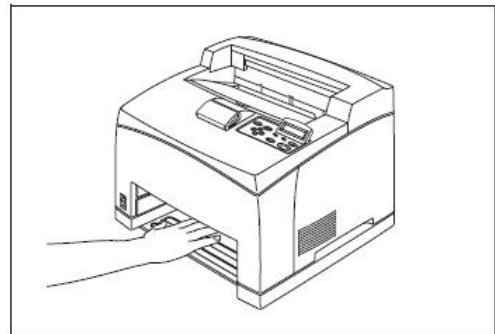
### 중요!

- 옵션인 오프셋 캐치 트레이가 설치되어 있는 경우, 트레이를 원상태로 복귀하기 전에 커버A를 먼저 닫습니다.
- 오프셋 캐치 트레이가 접힌 상태로 프린트하면 용지걸림이 발생할 수 있습니다. 트레이가 항상 열려 있는 상태에서 프린터를 사용하여 주십시오.

## ◎용지트레이 내부

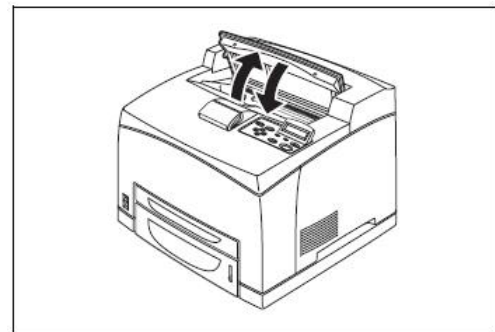
### 용지트레이 당겨내기

1. 모든 용지트레이를 당겨 내고 주름진 용지를 제거합니다.
2. 프린터 내부를 확인하고 걸려있는 용지를 제거합니다.



### 용지를 제거한 후

1. 용지이송부를 밀고, 용지트레이를 프린터 안으로 끝까지 밀어 넣습니다.
2. 커버A를 열었다 다시 닫습니다. 그러면 에러 메시지가 사라집니다.





## 6.4 기타 이상

### ◎ 이상한 소리가 날 때

프린터에서 이상한 소리가 나는 경우의 원인과 대처방법입니다.

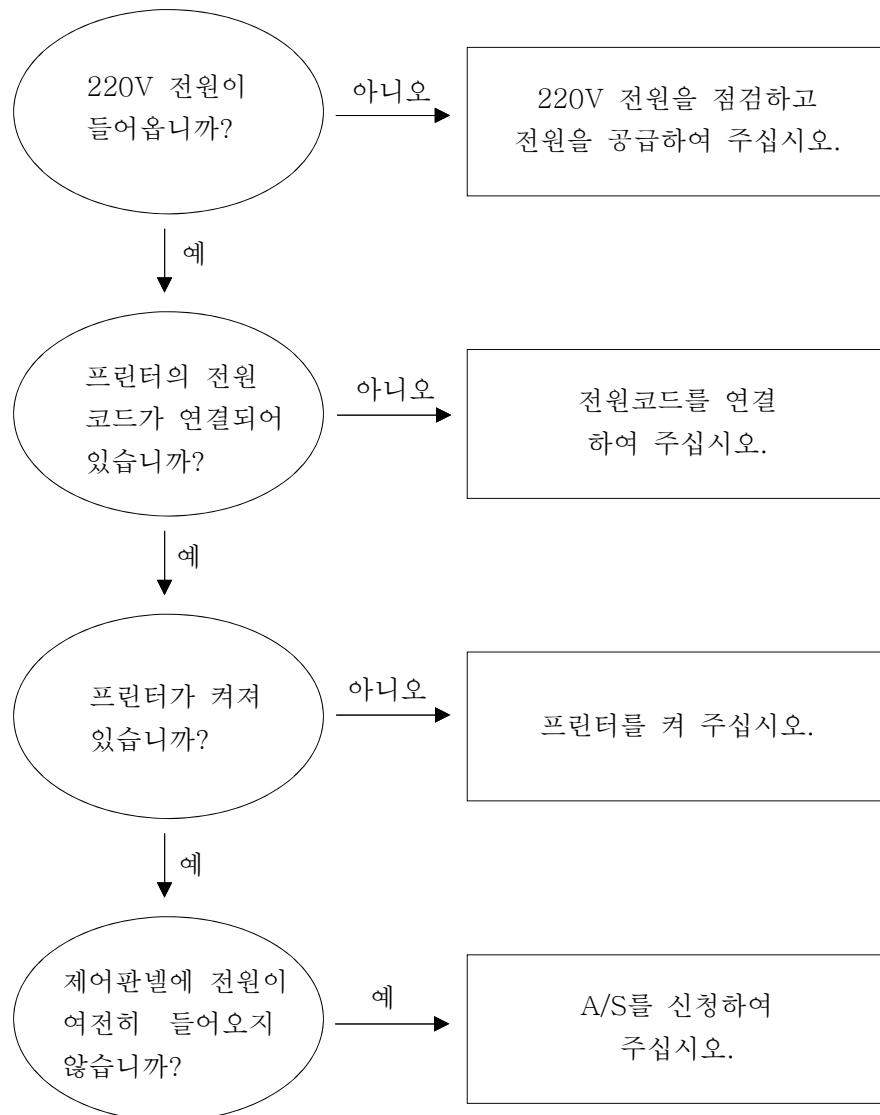
다음의 대처방법에 따라 대처해도 문제가 해결되지 않는 경우에는 즉시 전원 스위치를 끄고 전원코드를 콘센트에서 빼낸 후 구입처에 연락하여 주십시오.

원 인	대처 방법
프린터의 설치장소가 수평이 아닙니다.	프린터를 수평한 곳으로 옮겨서 설치하여 주십시오.
윗 덮개가 열려 있습니다.	윗 덮개를 확실하게 닫아 주십시오.
급지 카세트가 빠져 나와 있습니다.	급지 카세트를 확실하게 끝까지 밀어 넣어 주십시오.
이물질이 프린터 내부에 들어 있습니다.	전원을 끄고 프린터 내부의 이물질을 제거하여 주십시오.

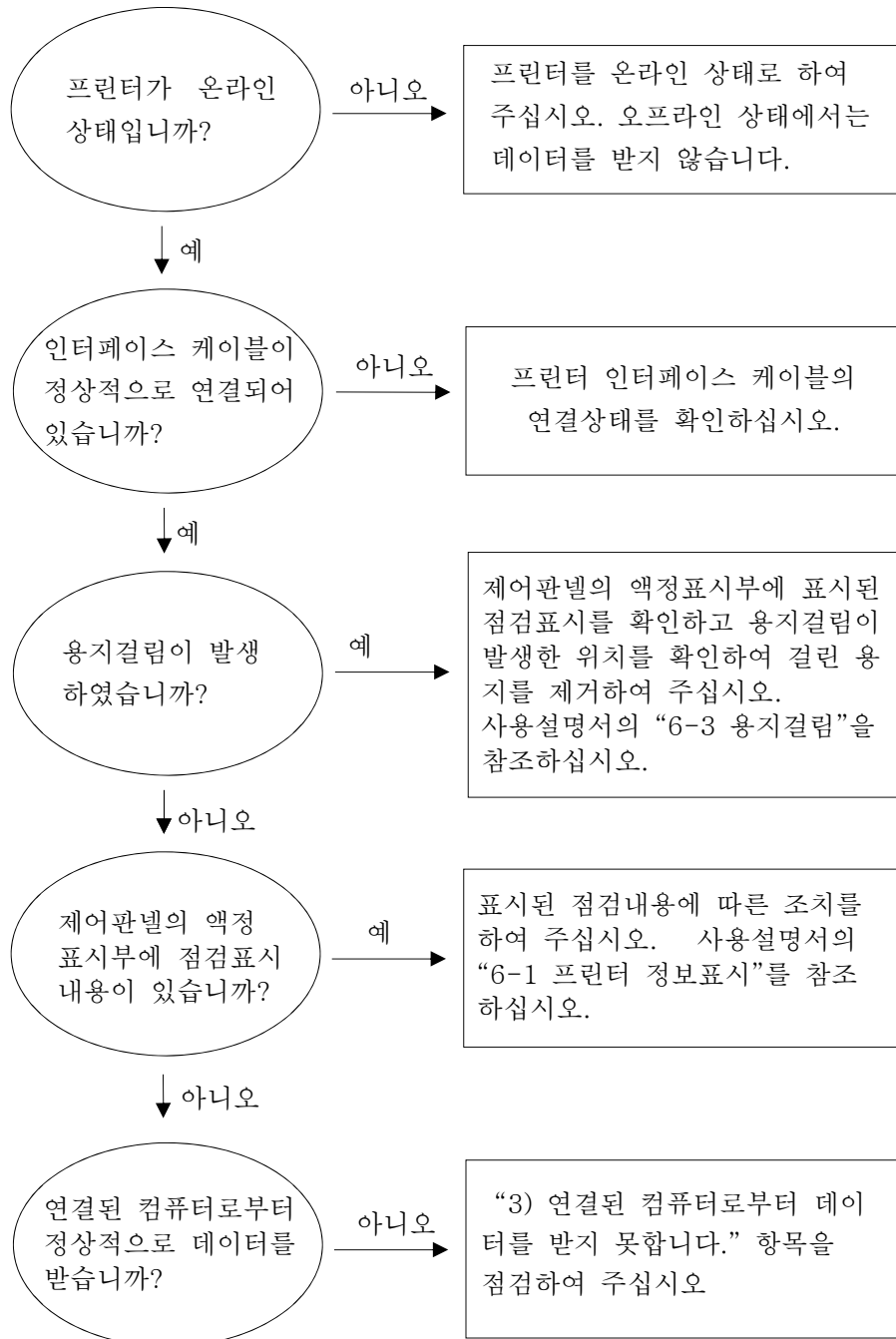
## 6.5 운영시 문제점 해결을 위한 점검

- 1) 프린터 제어판넬에 전원이 들어오지 않습니다.
- 2) 인쇄가 되지 않습니다.
- 3) 연결된 컴퓨터로부터 데이터를 받지 못합니다.
- 4) 인쇄질이 좋지 않습니다.
- 5) 자주 용지걸림이 발생합니다.
- 6) 인쇄 도중에 프린터가 정지합니다.
- 7) 공유기를 사용하고 있는데 비정상적으로 출력됩니다.
- 8) 급지 트레이의 용지크기를 변경하고 싶을 때.
- 9) "Paper Mismatch" 메시지가 표시됩니다.
- 10) 특정 용지크기를 사용하여 Paper Mismatch 메시지 없이 연속해서 출력을 하고 싶습니다.
- 11) 출력속도를 높이고 싶습니다.
- 12) Network으로 연결하여 바로 출력하고 싶습니다.
- 13) Windows98 제어가 없습니다.
- 14) 한글 Windows버전을 사용하고 있습니다. 출력속도가 너무 느립니다.
- 15) 용지 걸림(JAM)이 발생하였습니다.
- 16) 인터페이스 케이블 연결시 주의사항은 없나요?
- 17) 프린터가 이상합니다. 어떻게 연락해야 하나요?

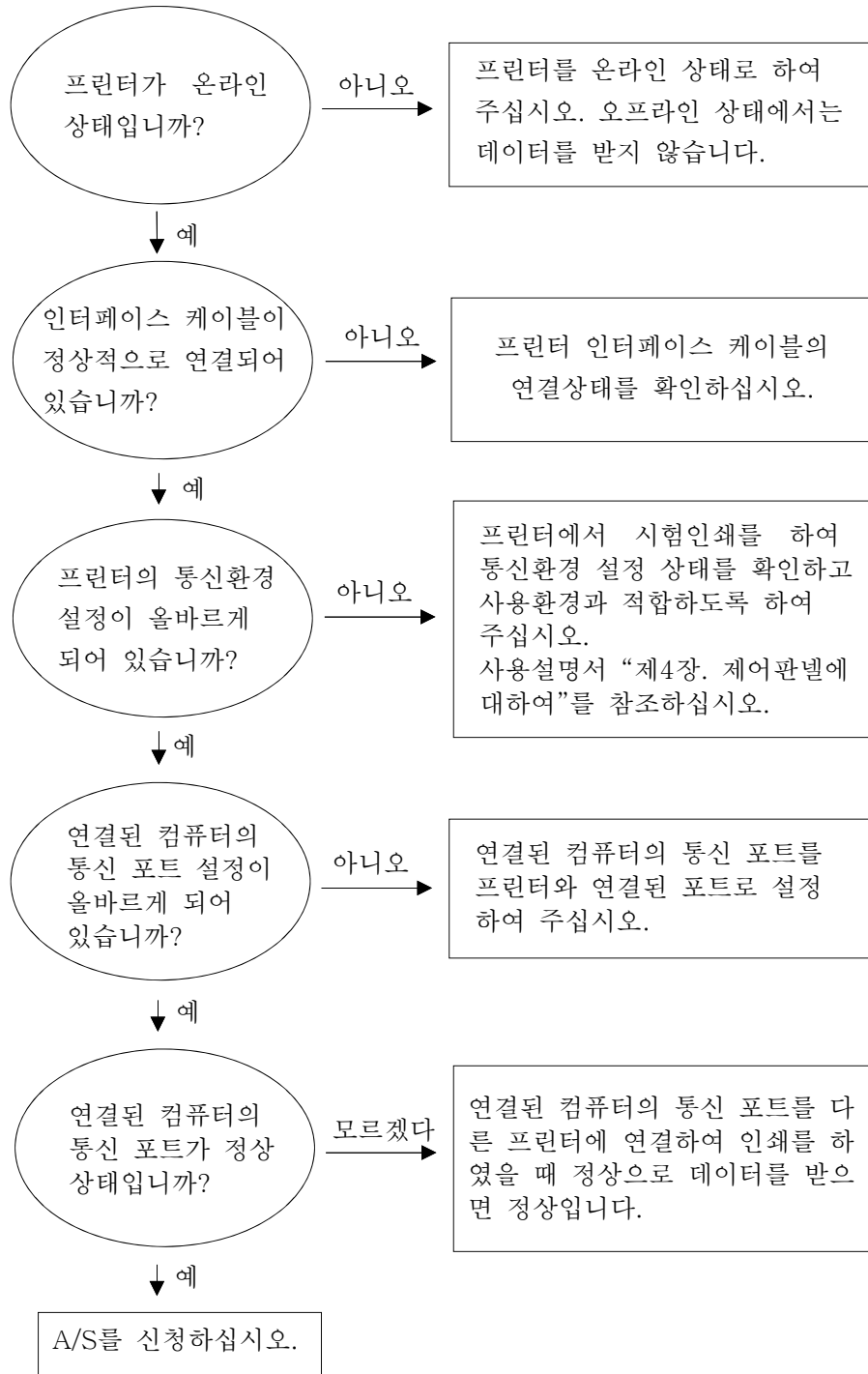
1) 프린터 제어판넬에 전원이 들어오지 않습니다.



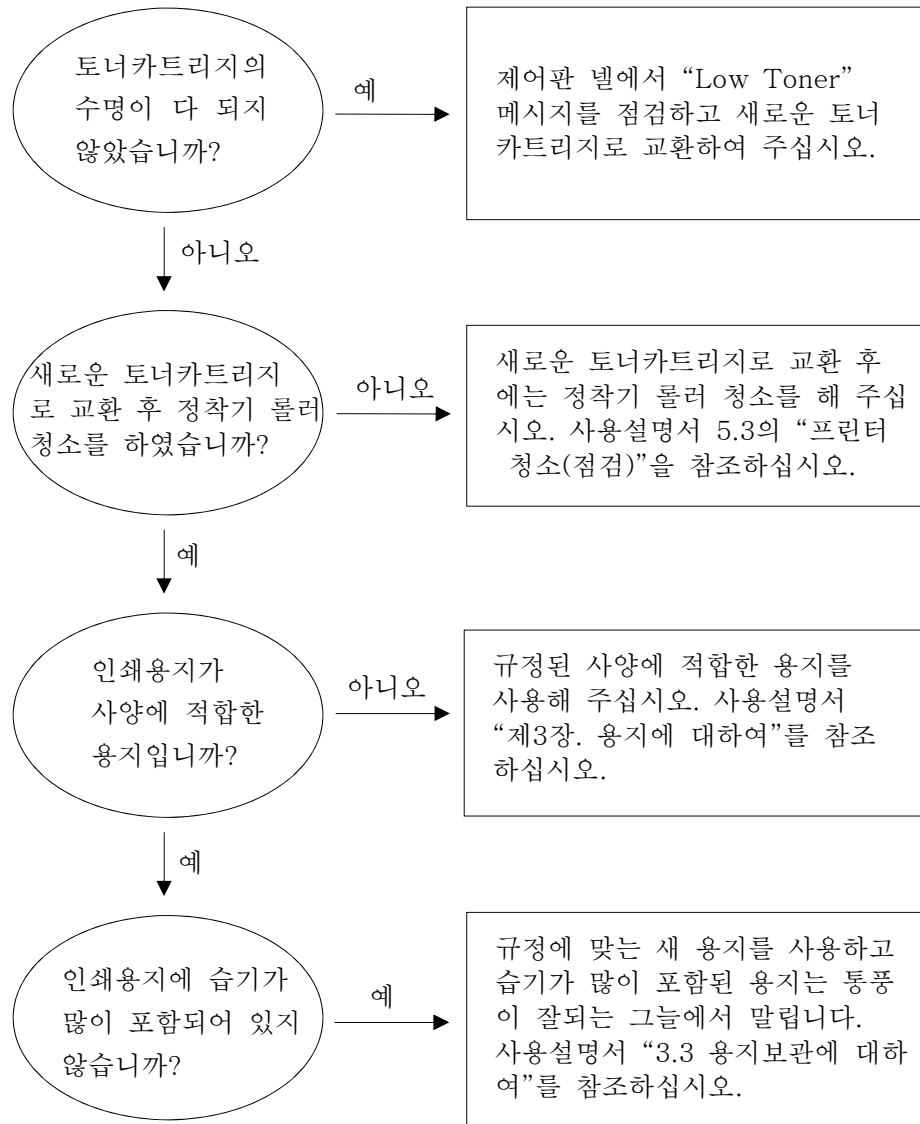
## 2) 인쇄가 되지 않습니다.



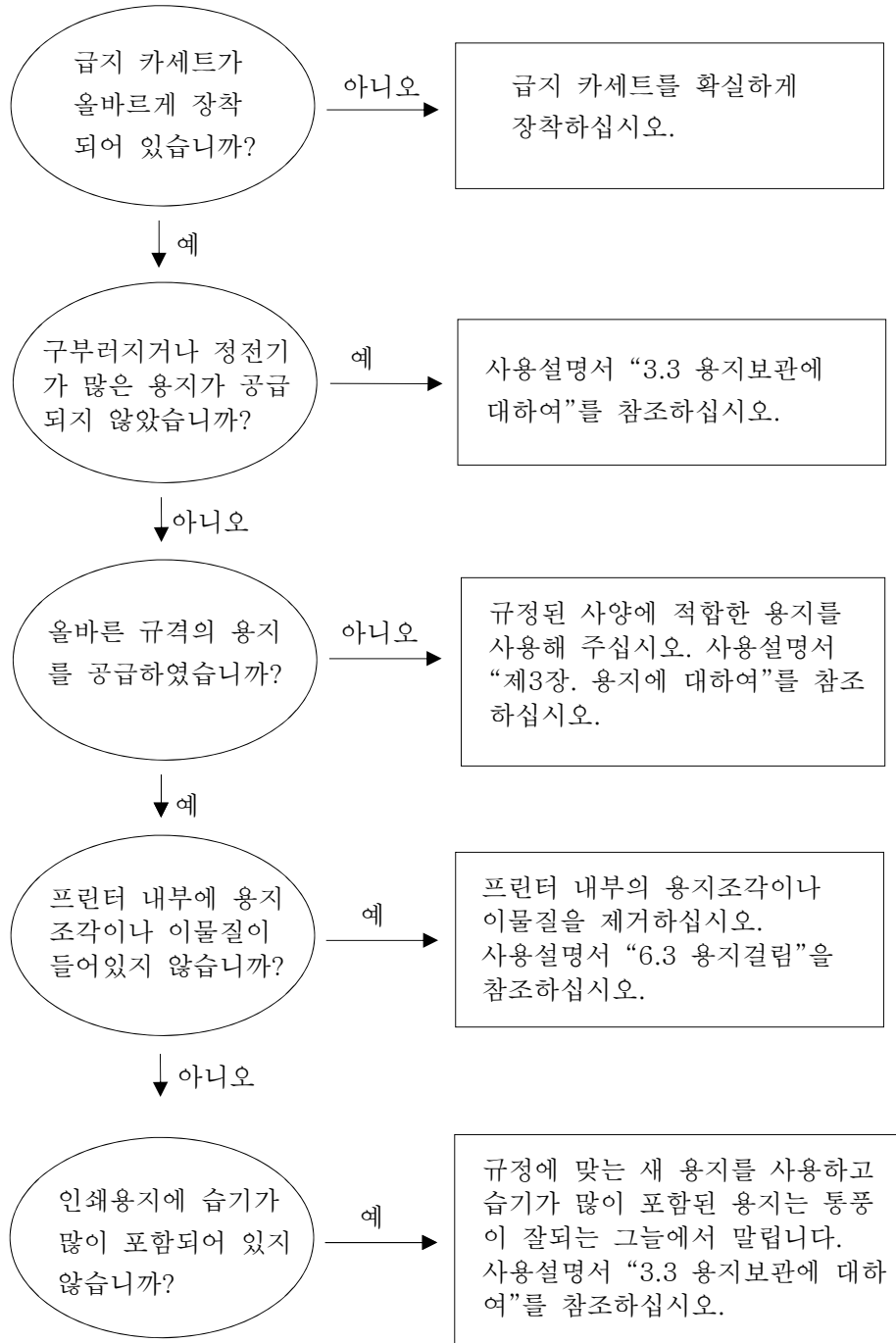
3) 연결된 컴퓨터로부터 데이터를 받지 못합니다.



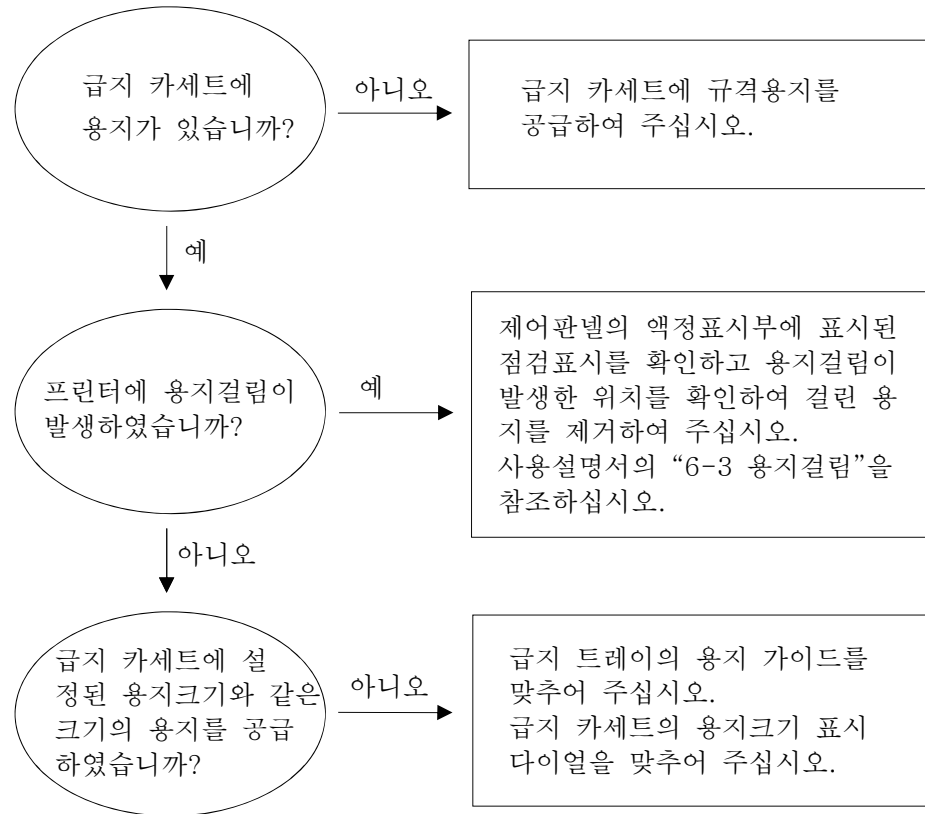
#### 4) 인쇄질이 좋지 않습니다.



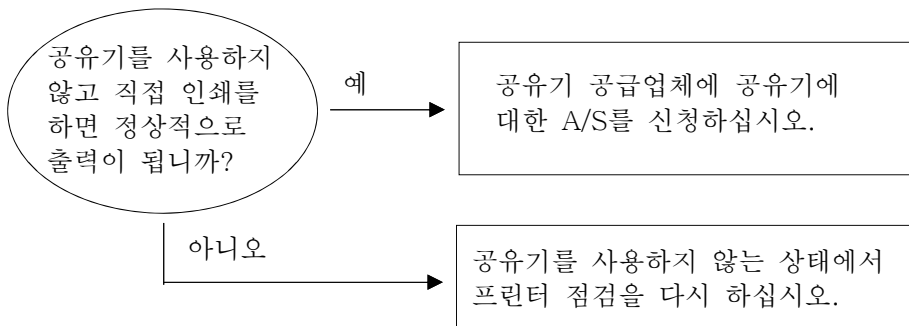
5) 자주 용지결림이 발생합니다.



## 6) 인쇄 도중에 프린터가 정지합니다.



## 7) 공유기를 사용하고 있는데 비정상적으로 출력됩니다.





**8) 급지 트레이의 용지크기를 변경하고 싶을 때.**

제공되는 급지 카세트는 한 카세트로 여러 가지 용지크기를 설정할 수 있도록 만든 유니버설 카세트입니다. 횡 용지 가이드와 종 용지 가이드를 용지크기에 맞추어 고정시킵니다.

사용설명서의 “2.5 급지카세트 조절하기”를 참조하십시오.

**9) “Paper Mismatch” 메시지가 표시됩니다.**

현재 프린터에 설정된 용지크기와 공급하는 용지크기가 맞지 않을 때 표시됩니다.

급지카세트의 횡 가이드와 종 가이드가 용지크기에 정확하게 맞추어져 있는지 확인하여 주십시오. 수동 트레이에서 용지를 공급하는 경우에는 용지크기 표시다이얼에 표시되는 크기와 용지크기가 일치하는지 확인하여 주십시오.

**11) 특정 용지크기를 사용하여 Paper Mismatch 메시지 없이 연속해서 출력을 하고 싶습니다.**

가급적 비슷한 용지크기를 맞추어 사용하시기 바랍니다. 비슷한 용지크기가 없다면 용지크기를 UNV로 설정하시면 됩니다.

**12) 출력속도를 높이고 싶습니다.**

Windows 환경에서는 먼저 프린터 드라이버의 글꼴을 다운로드 방식으로 설정하시기 바랍니다. 또한 복잡한 그림이 아니면 그래픽을 벡터 방식으로 설정해 주시기 바랍니다.

또한 프린터 내장 메모리의 용량을 늘려도 출력속도를 높일 수가 있습니다. 구입처에 문의하시기 바랍니다.

**13) Network으로 연결하여 바로 출력하고 싶습니다.**

본 제품은 내장형 Network Print Server를 지원합니다. 내장형 프린트 서버이기 때문에 별도의 통신 케이블이나 아답터가 필요없이 안정된 출력이 가능합니다.

제품 구입은 프린터 구입처에 연락해 주시기 바랍니다.

**14) Windows98 제어기가 없습니다.**

Windows98 제어기는 Windows95 제어기와 100% 호환됩니다.

따라서 기존의 Windows95에서 사용한 제어기를 그대로 사용할 수 있습니다.

**15) 한글 Windows버전을 사용하고 있습니다.**

**출력속도가 너무 느립니다.**

한글 Windows버전(아래한글 97이나 그 이전버전)은 폰트를 윈도우 폰트와 한글 자체폰트와의 출력 처리 문제로 인하여 윈도우 기본프린터 제어기로는 폰트 다운로드방식을 사용하지 못합니다. 그래서 모든 글자를 이미지로 인쇄하기 때문에 출력 데이터도 많아지고 출력 속도도 느려지게 됩니다.

한글 개발실에서는 차기버전부터 윈도우 기본 글꼴을 우선 처리할 수 있도록 변경한다고 합니다. 그러면 속도에 대한 문제가 해결될 것 입니다. 그러나 우선 현재의 버전에서는 한글 자체 전용드라이버를 사용하는 방법 외에는 출력 속도를 높일 수 있는 방법이 없습니다.

#### 16) 용지 걸림(JAM)이 발생하였습니다.

용지 걸림은 습도나 기타 용지 상태에 따라 발생할 수 있습니다. 먼저 조작 패널의 JAM 표시를 확인하시고 프린터 [사용설명서]의 “ 6-3 용지걸림” 부분을 참조하시기 바랍니다.

#### 17) 인터페이스 케이블 연결시 주의사항은 없나요?

인터페이스 케이블 연결시 반드시 프린터 전원을 끄신 후 연결해 주시기 바랍니다. 프린터의 전원이 켜진 상태에서 인터페이스 케이블을 연결할 때는 프린터 내장 부품에 영향을 미칠 수 있습니다.  
또한 가급적 연결하고자 하는 프린터와 연결하는 PC와의 전원은 접지가 되어 있어야 프린터와 PC 모두 안정적으로 오래 사용할 수 있습니다.

#### 18) 프린터가 이상합니다. 어떻게 연락해야 하나요?

먼저 사용자쪽에서 확인할 수 있는 부분을 확인해 주시기 바랍니다.  
전원이 제대로 연결되어 있는지, 인터페이스 케이블에는 이상이 없는지 확인하시고 그래도 이상이 있을 때 고객센터(전화: 080-910-2454)로 연락주시기 바랍니다.

연락하실 때 아래 사항을 미리 조사하여 접수해 주십시오  
접수되는 순서대로 서비스를 받으실 수 있습니다.

- |             |              |
|-------------|--------------|
| 1. 모델명 :    | 4. 부서명 :     |
| 2. 제품구입년도 : | 5. 연락 전화번호 : |
| 3. 담당자 :    |              |

위에 설명되지 않은 문제로 프린터를 정상적으로 사용할 수 없을 때는 구입한 대리점이나 지정 A/S 업체에 프린터의 점검을 요청하십시오.

## 제 7 장 프린터 100% 활용하기

- 7.1 Watermark 인쇄
- 7.2 모아찍기(N-UP) 기능
- 7.3 제본(Bind) 기능
- 7.4 Window Driver 조정하기
- 7.5 양면인쇄
- 7.6 AUTOCAD 12에서 출력하기

## 제 7 장 프린터 100% 활용하기

### 7.1 Watermark 인쇄

#### 1) 기능 설명

인쇄 출력시 사용자가 원하는 임의의 mark를 프린터에 저장을 하거나 일시적 보관을 하여 별도의 워드작업을 하지 않고 원하는 페이지에 일정하게 인쇄를 할 수 있는 기능입니다.

Watermark 인쇄방법으로는 명령어에 의한 실행과 글초롱 프린터 마법사 프로그램에 의한 실행이 있습니다.

글초롱 프린터 마법사에 의한 watermark 지정은 프린터에는 저장되지 않습니다.

글초롱 프린터 마법사에 의한 지정 방법에 대해서는 마법사의 Help를 참조하십시오.

#### 2) 명령어 지정 방법

- 필요한 watermark를 정해진 사양에 맞추어 명령어로 등록을 합니다.
- 등록된 watermark 중 사용하고자 하는 mark를 실행명령에 의해 실행을 시킵니다.
- 연속하여 mark 인쇄를 원하는 경우 자동실행 명령으로 지정을 한 다음 실행명령을 주도록 합니다.
- 자동실행 지정을 한 다음에 실행시키는 watermark는 자동실행 해제를 하기 전까지 계속하여 인쇄됩니다.
- 자동실행의 해제는 인쇄용지를 용지배출(FF) 후 해제하여야 합니다.
- 프린터에 저장되어 있는 watermark 는 Watermark List로 확인을 할 수가 있습니다.

#### 3) 명령어

- 등록

```
Esc + 1 ; arg2 ; arg3 ; arg4 ; arg5 ; arg6 ; arg7 ; arg8 ; arg9 ;  
      arg10 K mark  
arg2: water mark ID (1 ~ 32)
```

기

arg3: font number (1 ~ 256)  
 arg4: size (5point ~ 600point)  
 600point: 한 글자 크기가 A4 크기만 함.  
 arg5: 각도 (90도 ~ -90도)  
 arg6: 음영 (0 ~ 100%, 10%단위)  
 arg7: 글자 외곽선 (0:해제, 1:지정)  
 arg8: center 상대 x position (-150 ~ 150 mm)  
 arg9: center 상대 y position (-150 ~ 150 mm)  
 arg10: water mark bytes (최대 20 bytes)  
 mark: ASCII, 2byte KS 완성형, 2byte Mark(0x01,mark index)

예제) Esc+ 1;1;203;50;45;20;0;0;0;9K0x01+ 0x01+ YangJae  
 양재 로고와 “YangJae” mark를 font #203, 50 point, 45도,  
 음영 20%, 외곽선 해제, 위치는 페이지의 중심에 인쇄하라는  
 내용을 ID #1에 등록을 한다.

- 삭제

Esc + 2 ; arg2 K  
 arg2: 삭제를 원하는 water mark ID (1 - 32)  
 0으로 지정하면 등록된 모든 water mark를 삭제한다.  
 예제) Esc+ 2;1K  
 ID #1에 등록되어 있는 water mark를 삭제한다.

- 실행

Esc + 3 ; arg2 ; arg3 K  
 arg2 : 0, 1, 2  
 0 : 자동실행 해제  
 만약 arg3이 0이면 모든 자동실행이 해제된다.  
 Tail형만 지원하므로 용지배출(FF)후 해제하여야 한다.  
 1 : 수동실행  
 arg3에 지정한 ID의 water mark를 한번 실행한다.  
 2 : 자동실행  
 arg3에 지정한 ID의 water mark를 계속하여 자동 실행한다.  
 arg3 : water mark ID  
 등록되지 않은 water mark이면 무시된다.

## 7.2 모아찍기(N-UP) 기능

### 1) 기능 설명

한 장의 용지에 여러 장의 문서를 축소하여 모아서 인쇄하는 기능입니다. 모아찍기 지정 방법으로는 명령어에 의한 실행, 판넬 지정 실행과 글초롱 프린터 마법사 프로그램에 의한 실행이 있습니다.

지정된 모아찍기 환경은 새로 지정하지 않으면 계속 유지됩니다.

글초롱 프린터 마법사에 의한 지정 방법에 대해서는 마법사의 Help를 참조하십시오.

### 2) 판넬 지정

내용	메뉴	항목	설정치
N-up	RAYOUT	N-UP	1(default), 2, 4, 6, 8, 9, 16, 18, 32
Border type	RAYOUT	BORDER	NONE(default), BOX, SPLIT
Line Type	RAYOUT	LINE	SOLID(default), DOT
Source Paper	RAYOUT	SOURCE	Not Def.(default), A3, A4, A5, A6, B4, B5, B6, LT, LD, LG, PC, UN, EN, MN, CM, EX

### 3) 명령어 지정

- Esc + arg1 ; arg2 ; arg3 ; arg4 P

arg1: 모아찍기 페이지 수 ( 1(default), 2, 4, 6, 8, 9, 16, 18, 32 )

arg2: 경계 모양 지정 ( 0:없음(default), 1:박스, 2:테두리)

arg3: 경계선 모양 ( 0:실선(default), 1:점선 )

arg4: source 용지

0(default)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
not def.	A3	A4	A5	A6	B4	B5	B6	LT	LD	LG	PC	UN	EN	MN	CM	EX

\* source 용지를 지정하지 않으면 축소.확대 없이 현재 카세트의 용지에 대하여 1:1로 인쇄를 하고, source 용지를 지정하면 현재 카세트의 용지를 기준으로 지정한 source 용지의 내용을 인쇄할 수 있도록 축소.확대가 자동으로 이루어집니다. (auto sizing)

## 4) 모아찍기 Page 순서

## - PORT

2	1	2	3	6	4	8
1	3	4	2	5	3	7
			1	4	2	6
					1	5

1	2	3
4	5	6
7	8	9

1	2	3	4
5	6	7	8
9	10	11	12
13	14	15	16

6	12	18
5	11	17
4	10	16
3	9	15
2	8	14
1	7	13

8	16	24	32
7	15	23	31
6	14	22	30
5	13	21	29
4	12	20	28
3	11	19	27
2	10	18	26
1	9	17	25

## - LAND

1	2	4	1	2	1	2
2	3	1	3	3	3	4
				5	5	6
				6	7	8

3	6	9
2	5	8
1	4	7

4	8	12	16
3	7	11	15
2	6	10	14
1	5	9	13

1	2	3
4	5	6
7	8	9
10	11	12
13	14	15
16	17	18

1	2	3	4
5	6	7	8
9	10	11	12
13	14	15	16
17	18	19	20
21	22	23	24
25	26	27	28
29	30	31	32



## 7.3 제본(Bind) 기능

### 1) 기능 설명

인쇄물을 파일 등에 정리할 때 제본할 위치와 영역을 별도로 정하여 사용할 수 있게 한 기능입니다.

제본기능 지정 방법으로는 판넬 지정 실행과 글초롱 프린터 마법사 프로그램에 의한 실행이 있습니다.

지정된 제본기능 환경은 새로 지정하지 않으면 계속 유지됩니다.

글초롱 프린터 마법사에 의한 지정 방법은 마법사의 Help를 참조하십시오.

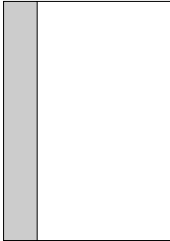
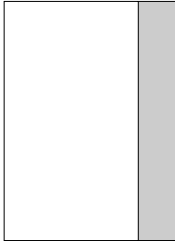
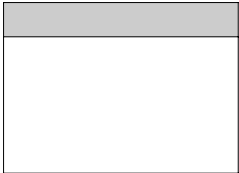
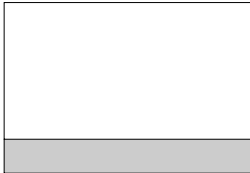
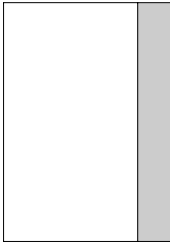
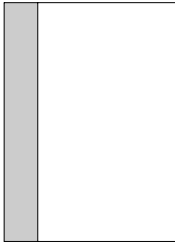
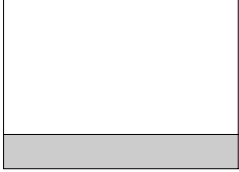
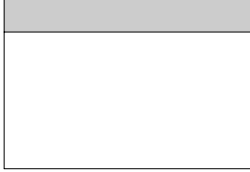
Duplex mode 에서는 Bind Type을 Duplex mode 에 따릅니다.

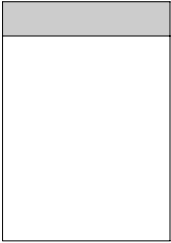

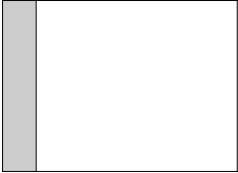
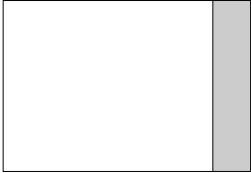
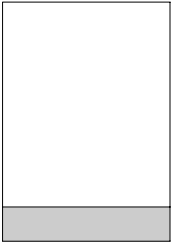
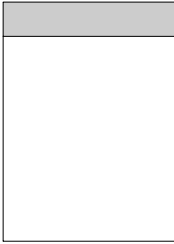
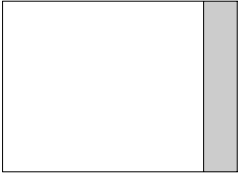

### 2) 판넬 지정

내용	메뉴	항목	설정치
Bind Mode	BIND	MODE	ON, OFF(default)
Bind Type	BIND	TYPE	S-LONG(default), S-SHORT
Bind Value	BIND	VALUE	4(default) - 30 mm
Duplex Mode	PAPER	DUPLEX	OFF(default), LONG, SHORT

기

3) 제본시 여백 위치

Edge	방향	simplex, duplex(앞장)	duplex(뒷장)
LONG	PORT		
	LAND		
	R-PORT		
	R-LAND		

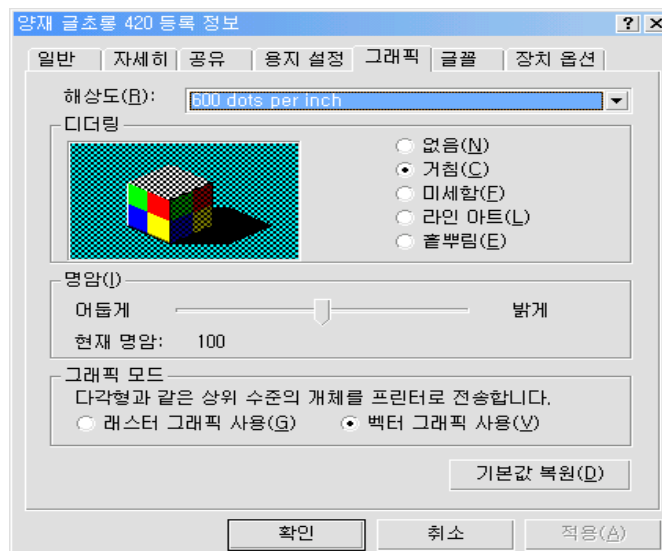
Edge	Ctype	simplex, duplex(앞장)	duplex(뒷장)
SHORT	PORT		
	LAND		
	R-PORT		
	R-LAND		

## 7.4 Window Driver 조정하기 (사용 환경: Windows95/98/ME)

### ◎ 그래픽, 글꼴 옵션 조정

Windows 환경의 응용 프로그램에서 출력시 화면과 다른 비정상적인 출력물이 인쇄되면 프린터 제어기의 등록정보에서 그래픽 모드의 옵션과 글꼴 모드의 옵션을 조정하시기 바랍니다.

#### ▶ 그래픽 모드의 설정



#### · 벡터 그래픽 사용

“래스터 그래픽 사용”을 지정하면 인쇄할 때 일부 패턴이 화면과 다르게 인쇄되거나 일부 색상이 표현되지 않을 때 “벡터 그래픽 사용”을 선택합니다.

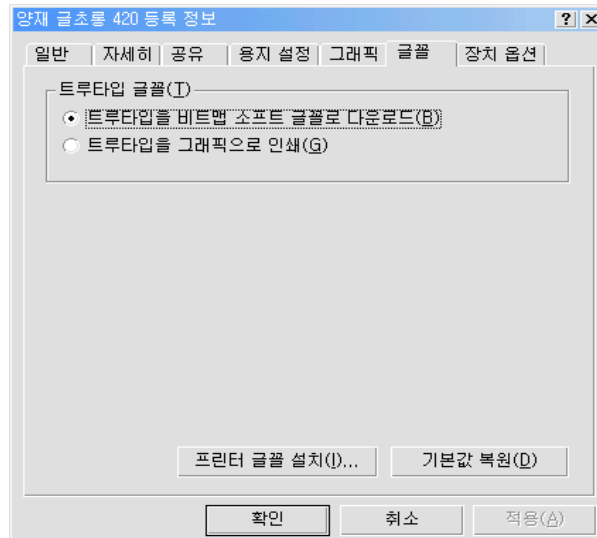
단순한 문서일 경우 “래스터 그래픽 사용”을 지정하여 사용할 때 보다 빠르게 인쇄 할 수 있습니다.

#### · 래스터 그래픽 사용

“벡터 그래픽 사용”을 지정하여 인쇄할 때 화면과 다르게 인쇄 되는 경우가 발생하면 “래스터 그래픽 사용”을 지정하여 사용합니다.

복잡한 문서일 경우 “벡터 그래픽 사용”을 지정하여 사용할 때보다 빠르게 인쇄합니다.

▶ 글꼴 모드의 설정



· 트루타입을 비트맵 소프트웨어 글꼴로 다운로드

영문, 한글 문자를 프린터 내장 메모리에 다운로드하여 인쇄하므로 반복되는 글자가 많은 문서일 경우 인쇄 속도가 빠릅니다.

복잡한 문서의 경우 프린터 메모리 설정에 지정된 크기에 따라 메모리 오류가 발생할 수 있습니다. 그 때에는 “트루타입을 그래픽으로 인쇄”를 지정하여 사용하십시오.

· 트루타입을 그래픽으로 인쇄

일부 응용 프로그램에서 “트루타입을 비트맵 소프트웨어 글꼴로 다운로드”를 지정하고 인쇄하면 화면과 다르게 출력되거나, 프린터에서 다운로드 메모리 오류가 발생하면 “트루타입을 그래픽으로 인쇄”를 지정하여 사용하십시오.

- 자세한 사항은 “2-9 프린터 제어기 설치”를 참조 하시기 바랍니다.

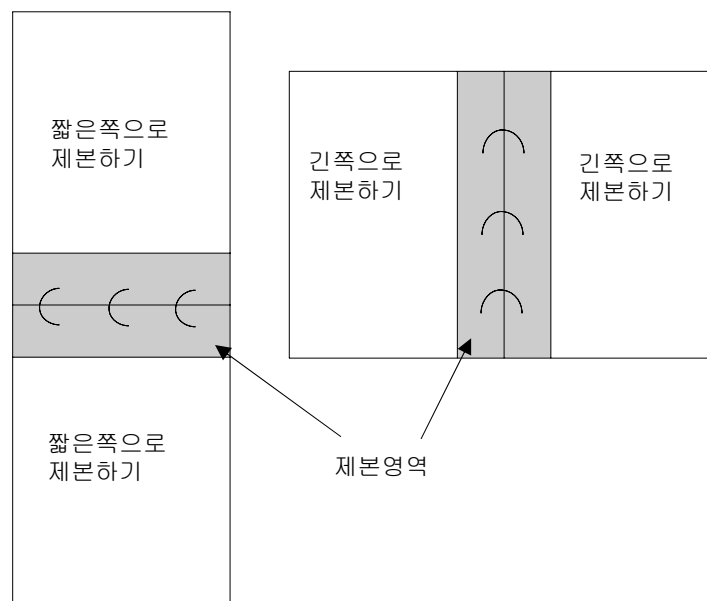
## 7.5 양면 인쇄

인쇄할 내용을 용지 양면에 자동으로 인쇄를 할 수 있습니다.

단면 인쇄가 가능한 모든 용지크기는 양면 인쇄가 가능하며, 설치된 모든 급지 트레이에서 양면 인쇄가 가능합니다.

### 1) 제본기능

짧은쪽으로 제본하기는 용지의 짧은쪽에 양면 인쇄한 문서를 제본하고자 할 때 사용하며, 긴쪽으로 제본하기는 용지의 긴쪽에 양면 인쇄한 문서를 제본하고자 할 때 사용합니다. 인쇄방향 지정에 무관합니다.



### 2) 양면 인쇄 지정

양면 인쇄 지정은 판넬이나 프린터 드라이브의 양면 인쇄 지정부분에서 지정을 하고 필요한 제본 여백은 제본 여백 지정 방법에 따라 따로 지정을 하여야 합니다.

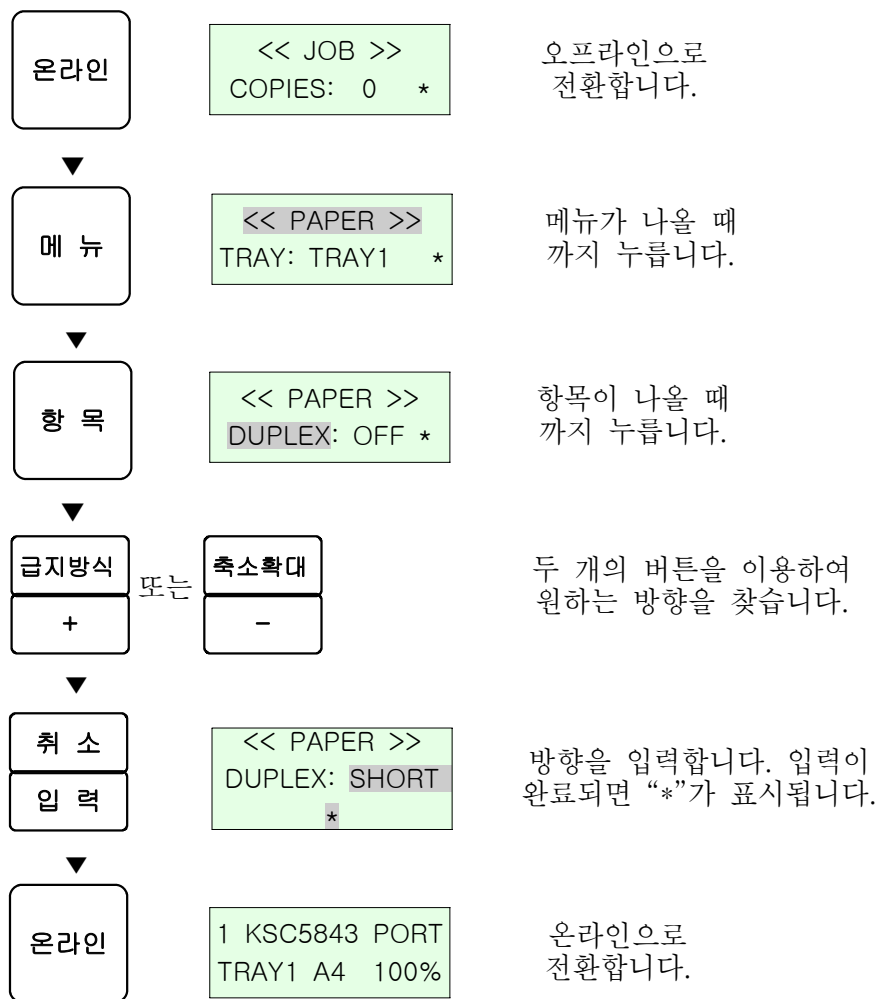
#### ▶ 판넬에서 양면 인쇄 지정하기

- 판넬에서 지정시 제본할 방향을 고려하여 지정을 하여야 합니다.

짧은쪽으로 제본하기는 SHORT, 긴쪽으로 제본하기는 LONG을 지정합니다.

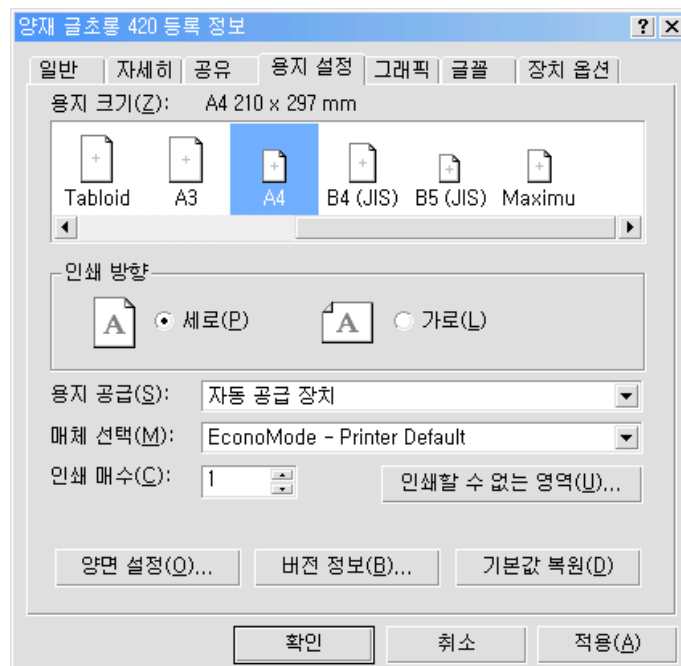
- Windows에서 인쇄를 할 때는 판넬에 의한 양면 인쇄 지정은 무시됩니다.

예를 들어 판넬에서 양면 인쇄 지정을 해 놓은 상태라도 프린터 제어기에서 양면 인쇄 지정을 하지 않으면 양면으로 인쇄가 되지 않습니다.

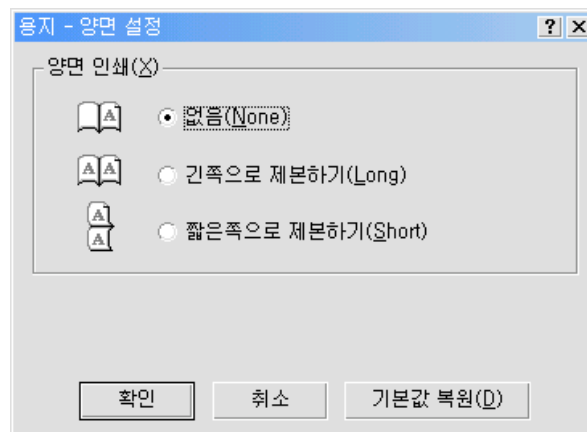


기

- ▶ 프린터 제어기에서 양면 인쇄 지정하기
  - 판넬에서 양면 인쇄 지정을 한 뒤 프린터 드라이버에서 양면 인쇄 지정을 하지 않고 출력을 하면 양면 인쇄가 되지 않습니다. 프린터 드라이브에 의한 지정만 유효합니다.
  - 프린터 설정으로 들어가서 “용지설정”을 선택하면 다음과 같은 화면이 나옵니다. 그러면 다시 “양면설정(O)”을 선택합니다.



- 다음의 화면에서 양면 인쇄에 대한 지정을 할 수 있습니다. 원하는 넘기기를 선택하고 “확인”을 클릭하면 됩니다.



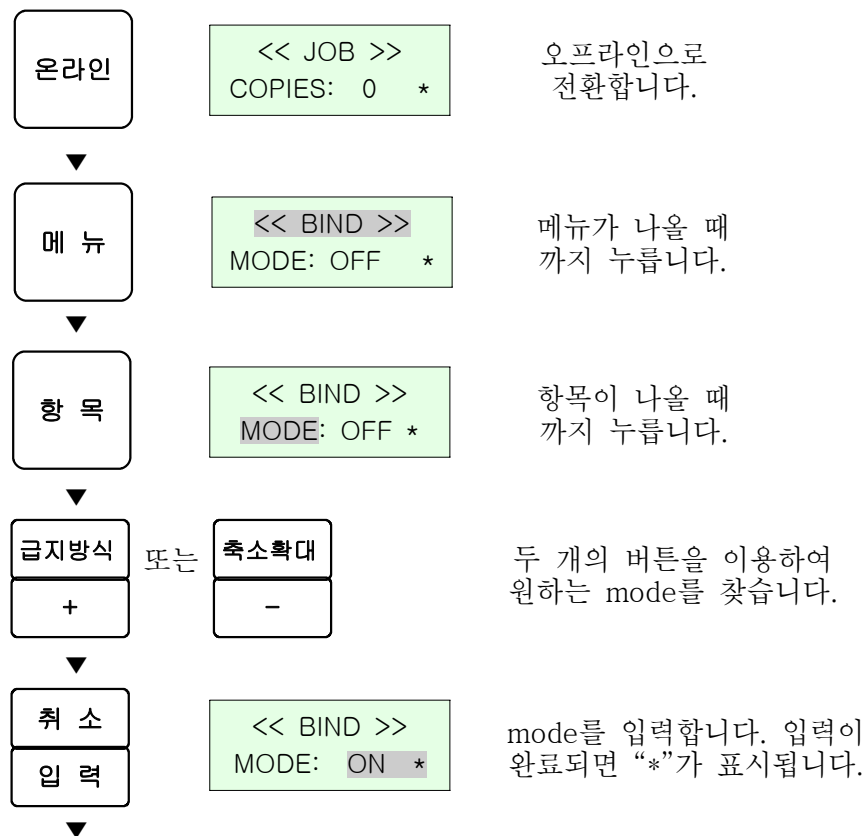


### 3) 제본 영역 지정

제본 영역 지정은 판넬이나 글초롱 프린터 마법사의 제본 영역 지정 부분에서 지정할 수 있습니다.

#### ▶ 판넬에서 제본 영역 지정하기

- 양면 인쇄시 제본 영역을 지정하려면 BIND 메뉴의 MODE 항목과 VALUE 항목을 지정하여야 합니다.
- VALUE 항목은 제본 영역의 값을 조절하고 싶을 때만 지정하면 됩니다. MODE 항목의 지정에 따라 제본 영역을 반영하게 되므로 매번 VALUE 항목을 지정할 필요는 없습니다.
- BIND 메뉴의 MODE 항목 지정은 다음과 같이 합니다.



기

온라인

1 KSC5843 PORT  
TRAY1 A4 100%

온라인으로  
전환합니다.

- BIND 메뉴의 VALUE 항목 지정은 다음과 같이 합니다.

온라인

<< JOB >>  
COPIES: 0 \*

오프라인으로  
전환합니다.

메뉴

<< BIND >>  
MODE: ON \*

메뉴가 나올 때  
까지 누릅니다.

항목

<< BIND >>  
VALUE: 0 \*

항목이 나올 때  
까지 누릅니다.

급지방식  
+

또는

축소확대  
-

두 개의 버튼을 이용하여  
원하는 값을 지정합니다.

취소  
입력

<< BIND >>  
VALUE: 20 \*

제본 값을 입력합니다. 입력이  
완료되면 "\*"가 표시됩니다.

온라인

1 KSC5843 PORT  
TRAY1 A4 100%

온라인으로  
전환합니다.



**참고:** BIND 메뉴의 TYPE 항목은 단면 인쇄시에만 지정합니다.

▶ 글초롱 프린터 마법사에서 제본 영역 지정하기

- 글초롱 프린터 마법사의 Help를 참조하여 제본 영역을 지정하여 주십시오.
- 글초롱 프린터 마법사로 지정한 환경은 사용후 마법사에서 “해제”로 해제를 하도록 합니다. 그러면 판넬의 값이 복원됩니다.

## 7.6 AUTOCAD 12에서 출력하기

### 1. Dos Version

1) 개발 및 지원 : Autodesk

2) 사용환경 : IBM 호환기종

3) 프린터의 설정

1. Configuration menu를 선택합니다.
2. Configuration menu의 5번 Configure plotter를 선택합니다.
3. Plotter Configuraion Menu의 1번 Add a plotter configuration을 선택합니다.
4. 7번 항목의 Calcomp Pen Plotter ADI 4.2를 선택합니다.
5. Plotter Model 항목의 7번 1043, E/A0 Sheet (obsolter)를 선택합니다.
6. Plotter Configuration Menu에서 0번 Exit to configuration menu를 선택하여 설정을 종료합니다.
7. 프린터의 애물레이션 모드를 CALCOMP로 지정합니다.

4) 출력포트 지정

AutoCad의 출력 포트는 COM1, COM2로 지정하도록 되어 있습니다. 개인용 컴퓨터에서 COM1, COM2 직렬(Serial) 포트를 의미하며, 직렬 포트는 병렬(Parallel) 포트에 비해 전송속도가 느립니다. 그러므로 AutoCad에서도 직렬포트보다는 병렬포트로 인쇄하는 것이 출력 속도가 빠릅니다. 출력 포트를 병렬포트로 지정하는 방법은 다음과 같습니다.

- “Plot configuration” 창을 열고 Plot to File로 지정합니다.
- File명을 LPT1으로 지정합니다.

## 2. Windows Version

Printer 메뉴에서 "Device and Default Selection"리스트 중 "System Printer"를 선택하여 사용합니다.

## 3. Panel 지정

프린터 판넬에서 CALCOMP을 지정하면 사용할 펜의 굵기, USR X POS, USR Y POS, MODE 등을 설정할 수 있습니다.

- 펜 굵기 : 8개의 펜의 굵기를 1/300 인치 단위로 지정할 수 있습니다.
- USR X POS : 상여백을 0.5mm 단위로 지정합니다.
- USR Y POS : 좌여백을 0.5mm 단위로 지정합니다.
- MODE : MODE 값 지정에 따라 원점위치가 달라집니다.  
MODE = 2 A4 용지에서만 90도 회전합니다.

## 부 록

A. 문 자 세 트

B. 프린터 연결

C. 제 품 사 양

## A. 문자세트

## ASCII CODE

DEC		0	16	32	48	64	80	96	112
	HEX	0	1	2	3	4	5	6	7
0	0				0	@	P	`	p
1	1		DC1	!	1	A	Q	a	q
2	2		DC2	"	2	B	R	b	r
3	3		DC3	#	3	C	S	c	s
4	4		DC4	\$	4	D	T	d	t
5	5			%	5	E	U	e	u
6	6			&	6	F	V	f	v
7	7	BEL		'	7	G	W	g	w
8	8	BS	CAN	(	8	H	X	h	x
9	9	HT		)	9	I	Y	i	y
10	A	LF		*	:	J	Z	j	z
11	B	VT	ESC	+	;	K	[	k	{
12	C	FF		,	<	L	W	l	
13	D	CR		-	=	M	]	m	}
14	E	SO		.	>	N	^	n	~
15	F	SI		/	?	O	_	o	

## 한글 모드에서의 영문 문자 세트

DEC		0	16	32	48	64	80	96	112
	HEX	0	1	2	3	4	5	6	7
0	0	NUL	␣	BLANK (SPACE)	0	@	P	`	p
1	1	␣	DC1	!	1	A	Q	a	q
2	2	␣	DC2	"	2	B	R	b	r
3	3	␣	DC3	#	3	C	S	c	s
4	4	␣	DC4	\$	4	D	T	d	t
5	5		␣	%	5	E	U	e	u
6	6	—	␣	&	6	F	V	f	v
7	7	BEL	␣	'	7	G	W	g	w
8	8	BS	CAN	(	8	H	X	h	x
9	9	HT	␣	)	9	I	Y	i	y
10	A	LF		*	:	J	Z	j	z
11	B	VT	ESC	+	;	K	[	k	{
12	C	FF		,	<	L	W	l	
13	D	CR		-	=	M	]	m	}
14	E	SO		.	>	N	^	n	~
15	F	SI		/	?	O	_	o	DEL



## 영문 모드에서의 영문 문자세트 1

DEC	→	0	16	32	48	64	80	96	112	128	144	160	176	192	208	224	240
←	HEX	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	0	NUL		SP	0	@	P	`	p	NUL		á	⌘	⌘	⌘	α	≡
1	1			!	1	A	Q	a	q			í	⌘	⌘	⌘	β	±
2	2		DC2	"	2	B	R	b	r		DC2	ó	⌘	⌘	⌘	Γ	≥
3	3			#	3	C	S	c	s			ú	⌘	⌘	⌘	π	≤
4	4		DC4	\$	4	D	T	d	t		DC4	ñ	⌘	⌘	⌘	Σ	∫
5	5			%	5	E	U	e	u			Ñ	⌘	⌘	⌘	σ	∫
6	6			&	6	F	V	f	v			ª	⌘	⌘	⌘	μ	÷
7	7	BEL		'	7	G	W	g	w	BEL		º	⌘	⌘	⌘	τ	≈
8	8		CAN	(	8	H	X	h	x		CAN	¿	⌘	⌘	⌘	Φ	°
9	9	HT		)	9	I	Y	i	y	HT		⌘	⌘	⌘	⌘	Θ	·
10	A	LF		*	:	J	Z	j	z	LF		⌘	⌘	⌘	⌘	Ω	·
11	B	VT	ESC	+	;	K	[	k	{	VT	ESC	½	⌘	⌘	■	δ	√
12	C	FF		,	<	L	\	l		FF		¼	⌘	⌘	■	∞	n
13	D	CR		-	=	M	]	m	}	CR		¡	⌘	⌘	■	ψ	²
14	E	SO		.	>	N	^	n	~	SO		«	⌘	⌘	■	∈	■
15	F	SI		/	?	O	_	o		SI		»	⌘	⌘	■	∩	

## 영문 모드에서의 영문 문자세트 2

DEC		0	16	32	48	64	80	96	112	128	144	160	176	192	208	224	240
	HEX	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	0	NUL		SP	0	@	P	`	p	Ç	É	á	⌘	⌘	⌘	α	≡
1	1		DC1	!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í	⌘	⌘	⌘	β	±
2	2		DC2	"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó	⌘	⌘	⌘	Γ	≥
3	3	♥	DC3	#	3	C	S	c	s	â	ô	ú				π	≤
4	4	♦	DC4	\$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ	⌘	⌘	⌘	Σ	∫
5	5	♣	§	%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	⌘	⌘	⌘	δ	∫
6	6	♠		&	6	F	V	f	v	å	û	ª	⌘	⌘	⌘	μ	÷
7	7	BEL		'	7	G	W	g	w	Ç	ù	º	⌘	⌘	⌘	τ	≈
8	8	BS	CAN	(	8	H	X	h	x	è	ÿ	¿	⌘	⌘	⌘	φ	°
9	9	HT		)	9	I	Y	i	y	ë	Ö	⌘	⌘	⌘	⌘	Θ	·
10	A	LF		*	:	J	Z	j	z	è	Ü	⌘	⌘	⌘	⌘	Ω	·
11	B	VT	ESC	+	;	K	[	k	{	ï	Ç	½	⌘	⌘	■	δ	√
12	C	FF		,	<	L	W	l	:	î	£	¼	⌘	⌘	■	∞	n
13	D	CR		-	=	M	]	m	}	ì	¥	¡	⌘	⌘	■	ψ	²
14	E	SO		.	>	N	^	n	~	Ä	P <sub>t</sub>	«	⌘	⌘	■	∈	■
15	F	SI		/	?	O	_	o		Å	f	»	⌘	⌘	■	∩	SP

부록-6 -

## 2 BYTES 완성형 코드

HEX	DEC	0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F
		0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15
A8 - A0	168 - 160	Æ Ð ᵃ H IJ L L Ø E ° Þ T N
A8 - B0	168 - 176	ㄱ ㄴ ㄷ ㄹ ㅁ ㅂ ㅅ ㅇ ㅈ ㅊ ㅋ ㆁ ㆂ ㆃ ㆄ
A8 - C0	168 - 192	ㄴ ㄷ ㄹ ㅁ ㅂ ㅅ ㅇ ㅈ ㅊ ㅋ ㆁ ㆂ ㆃ ㆄ
A8 - D0	168 - 208	(d) (e) (f) (g) (h) (i) (j) (k) (l) (m) (n) (o) (p) (q) (r) (s)
A8 - E0	168 - 224	(t) (u) (v) (w) (x) (y) (z) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9)
A8 - F0	168 - 240	(10) (11) (12) (13) (14) (15) ½ ⅓ ⅔ ¼ ⅜ ⅝ ⅞ ⅞
A9 - A0	169 - 160	æ đ ð ħ i j k l l ø œ ß þ t η
A9 - B0	169 - 176	n (ㄱ) (ㄴ) (ㄷ) (ㄹ) (ㅁ) (ㅂ) (ㅅ) (ㅇ) (ㅈ) (ㅊ) (ㅋ) (ㆁ) (ㆂ) (ㆃ) (ㆄ)
A9 - C0	169 - 192	(ㄴ) (ㄷ) (ㄹ) (ㅁ) (ㅂ) (ㅅ) (ㅇ) (ㅈ) (ㅊ) (ㅋ) (ㆁ) (ㆂ) (ㆃ) (ㆄ)
A9 - D0	169 - 208	(d) (e) (f) (g) (h) (i) (j) (k) (l) (m) (n) (o) (p) (q) (r) (s)
A9 - E0	169 - 224	(t) (u) (v) (w) (x) (y) (z) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9)
A9 - F0	169 - 240	(10) (11) (12) (13) (14) (15) 1 2 3 4 n 1 2 3 4
AA - A0	170 - 160	あ い う え お か が き ぐ
AA - B0	170 - 176	け ち こ ざ し と す せ ぬ ぞ
AA - C0	170 - 192	だ ち っ づ て ど な ね の
AA - D0	170 - 208	ば ひ っ ぶ ぶ へ べ り ほ ぼ ろ
AA - E0	170 - 224	む め も ья
AA - F0	170 - 240	る ゑ を ん
AB - A0	171 - 160	ア ア イ イ ウ ウ エ エ オ オ カ ガ キ
AB - B0	171 - 176	ゲ ゲ コ コ サ サ シ シ ス ス セ セ
AB - C0	171 - 192	ダ チ ツ ツ テ テ ト ト ナ ネ ノ
AB - D0	171 - 208	バ ヒ ビ ビ フ ブ ヘ ベ リ ホ ロ
AB - E0	171 - 224	ム メ モ ャ ャ ャ ャ
AB - F0	171 - 240	ヰ ヱ ヲ ャ ャ ャ ャ
AC - A0	172 - 160	А Б В Г Д Е Ё Ж З И Й К Л М Н
AC - B0	172 - 176	О П Р С Т У Ф Х Ц Ч Ш Щ Ъ Ы Ь Э
AC - C0	172 - 192	Ю Я а б в г д е ё ж з и й к л м н
AC - D0	172 - 208	о п р с т у ф х ц ч ш щ ъ ы ь э
AC - E0	172 - 224	ю я (16) (17) (18) (19) (20) (16) (17) (18) (19)
AC - F0	172 - 240	ю я (16) (17) (18) (19) (20) (16) (17) (18) (19)
B0 - A0	176 - 160	가 각 개 갓
B0 - B0	176 - 176	갈 갓 갓 갓
B0 - C0	176 - 192	가 각 개 갓
B0 - D0	176 - 208	가 각 개 갓
B0 - E0	176 - 224	가 각 개 갓
B0 - F0	176 - 240	가 각 개 갓
B1 - A0	177 - 160	괘 괘 괘 괘
B1 - B0	177 - 176	괘 괘 괘 괘
B1 - C0	177 - 192	괘 괘 괘 괘
B1 - D0	177 - 208	괘 괘 괘 괘
B1 - E0	177 - 224	괘 괘 괘 괘
B1 - F0	177 - 240	괘 괘 괘 괘

## 2 BYTES 완성형 코드

[illegible]

## 2 BYTES 완성형 코드

HEX	DEC	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
B9 - A0	185 - 160	물	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐
B9 - B0	185 - 176	물	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐
B9 - C0	185 - 192	물	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐
B9 - D0	185 - 208	물	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐
B9 - E0	185 - 224	물	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐
B9 - F0	185 - 240	물	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐
BA - A0	186 - 160	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐
BA - B0	186 - 176	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐
BA - C0	186 - 192	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐
BA - D0	186 - 208	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐
BA - E0	186 - 224	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐
BA - F0	186 - 240	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐
BB - A0	187 - 160	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐
BB - B0	187 - 176	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐
BB - C0	187 - 192	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐
BB - D0	187 - 208	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐
BB - E0	187 - 224	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐
BB - F0	187 - 240	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐	뮐
BC - A0	188 - 160	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩
BC - B0	188 - 176	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩
BC - C0	188 - 192	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩
BC - D0	188 - 208	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩
BC - E0	188 - 224	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩
BC - F0	188 - 240	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩
BD - A0	189 - 160	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩
BD - B0	189 - 176	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩
BD - C0	189 - 192	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩
BD - D0	189 - 208	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩
BD - E0	189 - 224	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩
BD - F0	189 - 240	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩
BE - A0	190 - 160	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩
BE - B0	190 - 176	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩
BE - C0	190 - 192	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩
BE - D0	190 - 208	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩
BE - E0	190 - 224	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩
BE - F0	190 - 240	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩	썩
BF - A0	191 - 160	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮
BF - B0	191 - 176	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮
BF - C0	191 - 192	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮
BF - D0	191 - 208	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮
BF - E0	191 - 224	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮
BF - F0	191 - 240	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮	엮

## 2 BYTES 완성형 코드

HEX	DEC	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
C0 - A0	192 - 160	옥 음 을 입 자	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁
C0 - B0	192 - 176		웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁
C0 - C0	192 - 192		웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁
C0 - D0	192 - 208		웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁
C0 - E0	192 - 224		웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁
C0 - F0	192 - 240		웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁	웁
C1 - A0	193 - 160	절 점 중 점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점
C1 - B0	193 - 176		점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점
C1 - C0	193 - 192		점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점
C1 - D0	193 - 208		점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점
C1 - E0	193 - 224		점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점
C1 - F0	193 - 240		점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점
C2 - A0	194 - 160	재 점 중 점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점
C2 - B0	194 - 176		점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점
C2 - C0	194 - 192		점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점
C2 - D0	194 - 208		점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점
C2 - E0	194 - 224		점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점
C2 - F0	194 - 240		점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점
C3 - A0	195 - 160	찰 점 중 점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점
C3 - B0	195 - 176		점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점
C3 - C0	195 - 192		점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점
C3 - D0	195 - 208		점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점
C3 - E0	195 - 224		점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점
C3 - F0	195 - 240		점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점
C4 - A0	196 - 160	카 점 중 점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점
C4 - B0	196 - 176		점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점
C4 - C0	196 - 192		점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점
C4 - D0	196 - 208		점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점
C4 - E0	196 - 224		점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점
C4 - F0	196 - 240		점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점
C5 - A0	197 - 160	키 점 중 점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점
C5 - B0	197 - 176		점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점
C5 - C0	197 - 192		점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점
C5 - D0	197 - 208		점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점
C5 - E0	197 - 224		점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점
C5 - F0	197 - 240		점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점
C6 - A0	198 - 160	트 점 중 점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점
C6 - B0	198 - 176		점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점
C6 - C0	198 - 192		점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점
C6 - D0	198 - 208		점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점
C6 - E0	198 - 224		점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점
C6 - F0	198 - 240		점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점	점



## 2 BYTES 완성형 코드

HEX	DEC	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
C7 - A0	199 - 160	품	품	파	팡	피	핀	표	폰	플	품	푸	푼	폰	품	품	품
C7 - B0	199 - 176	품	품	프	팡	피	핀	표	폰	플	품	푸	푼	폰	품	품	품
C7 - C0	199 - 192	품	품	하	하	하	하	하	하	하	하	하	하	하	하	하	하
C7 - D0	199 - 208	품	품	하	하	하	하	하	하	하	하	하	하	하	하	하	하
C7 - E0	199 - 224	품	품	하	하	하	하	하	하	하	하	하	하	하	하	하	하
C7 - F0	199 - 240	품	품	하	하	하	하	하	하	하	하	하	하	하	하	하	하
C8 - A0	200 - 160	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화
C8 - B0	200 - 176	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화
C8 - C0	200 - 192	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화
C8 - D0	200 - 208	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화
C8 - E0	200 - 224	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화
C8 - F0	200 - 240	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화	화
CA - A0	202 - 160	歌	歌	佳	假	價	加	可	呵	哥	嘉	嫁	家	暇	架	柯	柯
CA - B0	202 - 176	各	各	痴	稼	苛	茄	街	袞	訶	賈	跏	軻	迦	駕	却	却
CA - C0	202 - 192	懇	懇	慳	穀	玕	茄	覺	角	閣	侃	跏	軻	迦	駕	幹	幹
CA - D0	202 - 208	懇	懇	杆	束	桿	脚	癩	看	碯	稗	刊	竿	肝	姦	艱	艱
CA - E0	202 - 224	懇	懇	喝	曷	渴	潤	竭	葛	碯	竭	竿	勘	坎	堪	嵌	嵌
CA - F0	202 - 240	懇	懇	戡	柑	橄	減	甘	疳	監	瞰	紺	邨	鑑	龕	感	感
CB - A0	203 - 160	江	匣	岬	甲	艸	鉀	剛	剛	塙	姜	岡	崗	康	强	疆	慷
CB - B0	203 - 176	价	置	疆	糠	絳	綱	腔	腔	缸	薑	岡	崗	康	强	疆	慷
CB - C0	203 - 192	豈	個	凱	塙	愷	慨	改	改	概	漑	穽	講	鋼	降	鯁	介
CB - D0	203 - 208	據	鎧	開	喀	客	更	梗	梗	概	漑	穽	講	鋼	降	鯁	介
CB - E0	203 - 224	據	鎧	渠	炬	祛	踞	車	車	羹	鋌	去	去	盖	箇	芥	据
CB - F0	203 - 240	愆	捷	渠	虔	蹇	蹇	乞	乞	傑	傑	儉	儉	健	健	据	据
CC - A0	204 - 160	隔	臉	黔	劫	怯	达	偈	憩	揭	擊	格	檄	激	膈	現	現
CC - B0	204 - 176	缺	堅	犬	甄	絹	繭	見	見	譴	遣	鵲	抉	決	潔	結	結
CC - C0	204 - 192	垓	訣	嫌	箝	謙	拑	京	京	徑	逕	傾	倅	勁	勑	卿	卿
CC - D0	204 - 208	璫	境	徑	慶	憬	擎	敬	經	耕	更	梗	涇	吳	炯	環	環
CC - E0	204 - 224	璫	境	硬	慶	競	競	綱	契	季	耿	脛	莖	警	輕	逕	逕
CC - F0	204 - 240	璫	境	驚	鯨	係	啓	界	契	季	屈	悸	戒	桂	械	逕	逕
CD - A0	205 - 160	桀	溪	界	癸	穉	稽	系	繫	繼	計	誠	谿	階	鷄	古	古
CD - B0	205 - 176	告	呱	固	姑	孤	厓	庫	拷	攷	故	敵	曷	枯	槁	沽	沽
CD - C0	205 - 192	臯	宰	稿	羔	考	股	膏	苦	苾	孤	藁	蠱	袴	誥	賈	賈
CD - D0	205 - 208	錮	雇	顧	高	鼓	哭	斛	曲	枯	穀	穀	鵠	困	誥	崑	崑
CD - E0	205 - 224	崑	棍	滾	琨	琨	鯤	汨	滑	骨	供	公	共	功	孔	工	工
CD - F0	205 - 240	恭	拱	控	攻	珙	空	蚣	貢	鞏	串	寡	戈	果	瓜	工	工
CE - A0	206 - 160	寬	科	菓	課	跨	過	鍋	顆	廓	榔	藿	郭	串	冠	官	官
CE - B0	206 - 176	括	慣	棺	灌	琯	瓘	管	罐	菅	觀	貫	關	館	刮	恕	恕
CE - C0	206 - 192	野	适	佻	匡	壤	怪	曠	洗	耿	狂	珖	關	肱	鏹	卦	卦
CE - D0	206 - 208	咬	野	乖	塊	壞	攪	教	拐	槐	狡	宏	紘	絞	蠹	交	交
CE - E0	206 - 224	喬	咬	喬	矯	巧	絞	蛟	校	橋	狡	仇	俱	具	翹	膠	膠
CE - F0	206 - 240	喬	咬	較	矯	郊	餃	鮫	丘	久	仇	俱	俱	具	勾	膠	膠



## 2 BYTES 완성형 코드

HEX	DEC	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
CF - A0	207 - 160	樞	區	口	句	咎	嘔	垢	寇	軀	軀	軀	懼	拘	救	枸	樞
CF - B0	207 - 176	構	歐	歐	句	咎	嘔	垢	寇	軀	軀	軀	懼	拘	救	枸	樞
CF - C0	207 - 192	構	歐	歐	句	咎	嘔	垢	寇	軀	軀	軀	懼	拘	救	枸	樞
CF - D0	207 - 208	構	歐	歐	句	咎	嘔	垢	寇	軀	軀	軀	懼	拘	救	枸	樞
CF - E0	207 - 224	構	歐	歐	句	咎	嘔	垢	寇	軀	軀	軀	懼	拘	救	枸	樞
CF - F0	207 - 240	構	歐	歐	句	咎	嘔	垢	寇	軀	軀	軀	懼	拘	救	枸	樞
D0 - A0	208 - 160	達	鬼	龜	叫	圭	奎	揆	槐	珪	窺	竅	糾	葵	規	趣	
D0 - B0	208 - 176	達	鬼	龜	叫	圭	奎	揆	槐	珪	窺	竅	糾	葵	規	趣	
D0 - C0	208 - 192	達	鬼	龜	叫	圭	奎	揆	槐	珪	窺	竅	糾	葵	規	趣	
D0 - D0	208 - 208	達	鬼	龜	叫	圭	奎	揆	槐	珪	窺	竅	糾	葵	規	趣	
D0 - E0	208 - 224	達	鬼	龜	叫	圭	奎	揆	槐	珪	窺	竅	糾	葵	規	趣	
D0 - F0	208 - 240	達	鬼	龜	叫	圭	奎	揆	槐	珪	窺	竅	糾	葵	規	趣	
D1 - A0	209 - 160	璣	碁	期	杞	棋	棄	機	欺	氣	汽	沂	淇	玘	琪	璩	
D1 - B0	209 - 176	璣	碁	期	杞	棋	棄	機	欺	氣	汽	沂	淇	玘	琪	璩	
D1 - C0	209 - 192	璣	碁	期	杞	棋	棄	機	欺	氣	汽	沂	淇	玘	琪	璩	
D1 - D0	209 - 208	璣	碁	期	杞	棋	棄	機	欺	氣	汽	沂	淇	玘	琪	璩	
D1 - E0	209 - 224	璣	碁	期	杞	棋	棄	機	欺	氣	汽	沂	淇	玘	琪	璩	
D1 - F0	209 - 240	璣	碁	期	杞	棋	棄	機	欺	氣	汽	沂	淇	玘	琪	璩	
D2 - A0	210 - 160	奈	納	臘	蠟	衲	囊	娘	郎	朗	浪	狼	郎	乃	內	奈	
D2 - B0	210 - 176	奈	納	臘	蠟	衲	囊	娘	郎	朗	浪	狼	郎	乃	內	奈	
D2 - C0	210 - 192	奈	納	臘	蠟	衲	囊	娘	郎	朗	浪	狼	郎	乃	內	奈	
D2 - D0	210 - 208	奈	納	臘	蠟	衲	囊	娘	郎	朗	浪	狼	郎	乃	內	奈	
D2 - E0	210 - 224	奈	納	臘	蠟	衲	囊	娘	郎	朗	浪	狼	郎	乃	內	奈	
D2 - F0	210 - 240	奈	納	臘	蠟	衲	囊	娘	郎	朗	浪	狼	郎	乃	內	奈	
D3 - A0	211 - 160	緞	丹	亶	但	單	團	壇	豕	斷	旦	檀	段	端	端	單	
D3 - B0	211 - 176	緞	丹	亶	但	單	團	壇	豕	斷	旦	檀	段	端	端	單	
D3 - C0	211 - 192	緞	丹	亶	但	單	團	壇	豕	斷	旦	檀	段	端	端	單	
D3 - D0	211 - 208	緞	丹	亶	但	單	團	壇	豕	斷	旦	檀	段	端	端	單	
D3 - E0	211 - 224	緞	丹	亶	但	單	團	壇	豕	斷	旦	檀	段	端	端	單	
D3 - F0	211 - 240	緞	丹	亶	但	單	團	壇	豕	斷	旦	檀	段	端	端	單	
D4 - A0	212 - 160	棹	權	洵	渡	泊	濤	熹	盜	睹	禱	稻	荀	覬	賭	跳	
D4 - B0	212 - 176	棹	權	洵	渡	泊	濤	熹	盜	睹	禱	稻	荀	覬	賭	跳	
D4 - C0	212 - 192	棹	權	洵	渡	泊	濤	熹	盜	睹	禱	稻	荀	覬	賭	跳	
D4 - D0	212 - 208	棹	權	洵	渡	泊	濤	熹	盜	睹	禱	稻	荀	覬	賭	跳	
D4 - E0	212 - 224	棹	權	洵	渡	泊	濤	熹	盜	睹	禱	稻	荀	覬	賭	跳	
D4 - F0	212 - 240	棹	權	洵	渡	泊	濤	熹	盜	睹	禱	稻	荀	覬	賭	跳	
D5 - A0	213 - 160	卵	蘿	螺	裸	邏	樂	洛	烙	珞	絡	落	諾	酪	駱	亂	
D5 - B0	213 - 176	卵	蘿	螺	裸	邏	樂	洛	烙	珞	絡	落	諾	酪	駱	亂	
D5 - C0	213 - 192	卵	蘿	螺	裸	邏	樂	洛	烙	珞	絡	落	諾	酪	駱	亂	
D5 - D0	213 - 208	卵	蘿	螺	裸	邏	樂	洛	烙	珞	絡	落	諾	酪	駱	亂	
D5 - E0	213 - 224	卵	蘿	螺	裸	邏	樂	洛	烙	珞	絡	落	諾	酪	駱	亂	
D5 - F0	213 - 240	卵	蘿	螺	裸	邏	樂	洛	烙	珞	絡	落	諾	酪	駱	亂	

## 2 BYTES 완성형 코드

HEX	DEC	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
D6 - A0	214 - 160	煉	鍊	練	聯	蓮	輦	連	鍊	列	列	劣	冽	烈	裂	康	
D6 - B0	214 - 176	斂	殮	鍊	獵	令	伶	連	寧	嶺	伶	玲	冽	列	裂	翎	
D6 - C0	214 - 192	聆	殯	鈴	零	靈	齡	囹	禮	醴	隸	勞	玲	怒	撈	擄	
D6 - D0	214 - 208	櫓	潞	瀘	爐	盧	蘆	虜	路	露	魯	勞	勞	怒	碌	擄	
D6 - E0	214 - 224	綠	菰	錄	鹿	麓	蘆	弄	朧	輅	籠	鶯	鶯	鹵	祿	牢	
D6 - F0	214 - 240	磊	賂	賂	賴	雷	僚	寮	廖	療	療	瞭	瞭	聊	寥	寥	
D7 - A0	215 - 160	遼	劉	遯	龍	壘	婁	樓	淚	漏	瘰	累	縷	縷	縷	縷	
D7 - B0	215 - 176	陋	劉	旒	柳	榴	婁	樓	琉	溜	留	累	縷	縷	縷	縷	
D7 - C0	215 - 192	戮	陸	侖	倫	崙	淪	輪	律	厘	栗	率	隆	勒	肋	六	
D7 - D0	215 - 208	凌	楞	稜	綾	菱	陵	利	厘	吏	裏	履	俐	李	梨	凜	
D7 - E0	215 - 224	犁	狸	理	璃	異	痢	羅	贏	淋	淋	裡	裡	蠶	離	鯉	
D7 - F0	215 - 240	吝	潏	潏	潏	蔕	躋	隣	鱗	鱗	淋	琳	臨	霖	位		
D8 - A0	216 - 160	立	邈	笠	粒	摩	瑪	碼	磨	馬	魔	麻	寞	幕	漠	膜	
D8 - B0	216 - 176	莫	邈	萬	巳	婁	彎	慢	挽	晚	曼	滿	漫	灣	瞞	萬	
D8 - C0	216 - 192	蔓	蠻	輓	饅	媯	抹	末	沫	茉	襪	寐	亡	妄	忘	忙	
D8 - D0	216 - 208	望	網	罔	芒	茫	輶	邛	埋	妹	媒	寐	味	枚	梅	每	
D8 - E0	216 - 224	煤	罵	買	賣	邁	脈	陌	陌	蔦	麥	孟	氓	枚	盲	盟	
D8 - F0	216 - 240	萌	幕	覓	免	冕	勉	沔	眊	眠	綿	緬	面	滅	滅		
D9 - A0	217 - 160	蔑	冥	名	命	明	暝	榆	溟	皿	瞑	茗	莫	螟	銘		
D9 - B0	217 - 176	袂	侮	冒	募	姆	帽	慕	摸	募	暮	某	模	母	牟		
D9 - C0	217 - 192	牡	眸	矛	募	茅	茅	謀	謨	貌	木	沐	牧	目	穆		
D9 - D0	217 - 208	鴛	眸	夢	耗	髦	卯	墓	妙	廟	描	沐	杳	渺	貓		
D9 - E0	217 - 224	苗	沒	巫	懋	懋	戊	撫	撫	無	林	武	母	問	斌		
D9 - F0	217 - 240	繆	務	蕪	誣	賈	霧	鵠	墨	默	們	勿	吻	問	文		
DA - A0	218 - 160	汶	紊	紋	聞	蚊	門	雯	勿	沕	物	味	媚	尾	彌		
DA - B0	218 - 176	微	未	楣	洵	湄	眉	米	美	微	物	味	媚	尾	彌		
DA - C0	218 - 192	愍	憫	旻	汶	湄	湄	玫	珉	緡	迷	迷	靡	緡	緡		
DA - D0	218 - 208	拍	搏	撲	攖	攖	攖	攖	攖	攖	攖	攖	攖	攖	攖		
DA - E0	218 - 224	駁	伴	半	反	般	般	攀	攀	攀	勃	勃	撥	撥	撥		
DA - F0	218 - 240	盼	磬	磬	磬	磬	磬	磬	磬	磬	磬	磬	磬	磬	磬		
DB - A0	219 - 160	發	跋	釅	鉢	髮	魃	倣	傍	坊	妨	尨	幫	彷彿	放		
DB - B0	219 - 176	方	防	妨	榜	滂	魃	傍	傍	坊	妨	芳	旁	彷彿	放		
DB - C0	219 - 192	邦	龐	倍	俳	北	傍	傍	傍	傍	傍	芳	旁	彷彿	放		
DB - D0	219 - 208	裴	褊	陪	輩	配	陪	陪	陪	陪	陪	芳	旁	彷彿	放		
DB - E0	219 - 224	樊	煩	汎	犯	范	范	范	范	范	范	芳	旁	彷彿	放		
DB - F0	219 - 240	汜	汎	汎	汎	汎	汎	汎	汎	汎	汎	芳	旁	彷彿	放		
DC - A0	220 - 160	碧	蘖	闢	霹	便	卞	弁	變	辨	辯	邊	別	瞥	鰈		
DC - B0	220 - 176	併	兵	屏	并	哂	曷	柄	棟	炳	瓶	病	秉	竝	鯉		
DC - C0	220 - 192	駢	堡	報	寶	普	步	汭	深	潛	珞	甫	菩	竝	輶		
DC - D0	220 - 208	保	堡	報	寶	普	步	汭	深	潛	珞	甫	菩	竝	輶		
DC - E0	220 - 224	伏	僕	匍	匍	必	復	服	福	腹	茯	葛	復	覆	縫		
DC - F0	220 - 240	蝮	鋒	鳳	不	付	俯	傅	剖	剖	否	咐	埠	夫	婦		

## 2 BYTES 완성형 코드

HEX	DEC	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
DD - A0	221 - 160	腐	孚	富	府	復	扶	敷	斧	浮	溥	父	符	簿	缶	腐	
DD - B0	221 - 176	附	膚	芙	苻	紉	負	賦	賁	赴	趺	部	釜	阜	附	駙	
DD - C0	221 - 192	鼻	北	吩	苻	墳	奔	奮	忿	憤	扮	盼	汾	焚	盆	粉	
DD - D0	221 - 208	冀	紛	匪	雰	不	佛	弗	佛	拂	崩	朋	汾	焚	盆	粉	
DD - E0	221 - 224	不	備	毘	卑	妃	婢	庇	悲	憊	扉	批	棚	砌	縹	鵬	
DD - F0	221 - 240	忘	毗	毘	泌	毘	痺	砒	碑	砒	秘	枇	緋	翡	肥	比	
DE - A0	222 - 160	杉	脾	臂	非	蜚	裊	訛	譬	費	鄙	飛	鼻	嘖	嬪	彬	
DE - B0	222 - 176	乍	積	殢	浜	濱	瀕	訛	批	貧	賓	憑	水	聘	騁	乍	
DE - C0	222 - 192	娑	些	仕	伺	似	使	俟	僂	司	頻	嗣	四	士	奢	娑	
DE - D0	222 - 208	泗	寺	射	已	師	徙	思	捨	斯	唆	查	梭	死	沙	泗	
DE - E0	222 - 224	蛇	瀆	獅	砂	社	祀	祠	私	紗	絲	肆	舍	莎	蓑	蛇	
DE - F0	222 - 240		詐	詞	謝	賜	赦	辭	邪	飼	麤	削	數	朔	索		
DF - A0	223 - 160	殺	傘	刪	山	散	汕	珊	產	疝	蒜	酸	霰	沓	殺		
DF - B0	223 - 176	傷	薩	三	參	杉	森	滲	芰	疹	插	澁	鎩	上	傷		
DF - C0	223 - 192	湘	儼	商	喪	嘗	孀	尚	芰	常	庠	廂	想	橡	湘		
DF - D0	223 - 208	賽	爽	狀	相	祥	箱	翔	裳	觴	象	賞	霜	璽	賽		
DF - E0	223 - 224	徐	嗇	穢	索	暑	牲	甥	棲	省	墅	壙	嶺	庶	徐		
DF - F0	223 - 240		恕	接	紱	暑	曙	書	栖	棲	瑞	筮	絮	署			
E0 - A0	224 - 160	哲	胥	舒	薯	西	誓	逝	鋤	黍	夕	爽	席	惜	哲		
E0 - B0	224 - 176	扇	析	淅	渴	石	碩	蓆	釋	錫	僊	先	善	宣	扇		
E0 - C0	224 - 192	船	敦	渲	煥	琰	瑄	璇	禪	癰	線	繕	羨	膳	船		
E0 - D0	224 - 208	舌	薛	說	說	選	銑	鐸	高	鮮	屑	楔	洩	洩	舌		
E0 - E0	224 - 224	涉	薜	設	姓	雪	鋸	剋	纖	纖	蟾	閔	陝	攝	涉		
E0 - F0	224 - 240		薜	城	成	成	性	惺	晨	星	猩	盛	省	箴			
E1 - A0	225 - 160	召	聖	聲	腥	誠	醒	世	勢	歲	稅	筮	細	說	貫		
E1 - B0	225 - 176	炤	塑	宵	小	少	巢	所	掃	搔	梳	沼	消	溯	炤		
E1 - C0	225 - 192	迥	甦	疏	疎	瘙	笑	篠	掃	素	蔬	蕭	蘇	訴	迥		
E1 - D0	225 - 208	損	邵	韶	騷	俗	束	篠	蕭	紹	蔬	蕭	蘇	訴	損		
E1 - E0	225 - 224	碎	蓀	韶	率	宋	悚	束	淞	續	謬	贖	速	孫	碎		
E1 - F0	225 - 240		鎖	衰	修	受	嗽	囚	垂	嫂	守	岫	岫	帥			
E2 - A0	226 - 160	琇	戍	手	授	搜	收	數	樹	殊	洙	漱	燧	獸	琇		
E2 - B0	226 - 176	藪	瘦	睡	秀	穗	粹	粹	綬	水	洙	脩	榮	修	藪		
E2 - C0	226 - 192	首	袖	讐	輸	遂	綬	綬	綬	繡	差	脩	雖	須	首		
E2 - D0	226 - 208	徇	髓	鬚	塾	夙	酬	粹	綬	隋	琬	隨	肅	巡	徇		
E2 - E0	226 - 224	舜	循	恂	句	楯	澣	澣	澣	琬	術	述	筭	崇	舜		
E2 - F0	226 - 240		荀	專	詢	諄	醇	鎔	順	術	術	述	鉤	崇			
E3 - A0	227 - 160	承	嵩	瑟	膝	蝨	濕	拾	習	襲	丞	乘	僧	勝	承		
E3 - B0	227 - 176	施	繩	蠅	陞	侍	匙	嘶	始	尸	屎	屍	市	弑	施		
E3 - C0	227 - 192	豺	時	柿	柴	猜	矢	示	翅	著	視	試	詩	諡	豺		
E3 - D0	227 - 208	狔	寔	式	息	拭	植	殖	湜	簪	蝕	識	軾	諡	狔		
E3 - E0	227 - 224	新	信	呻	娠	宸	慎	新	晨	申	紳	紳	賢	臣	新		
E3 - F0	227 - 240		蠶	訊	身	辛	辰	迅	失	實	悉	審	尋	心			

## 2 BYTES 완성형 코드

HEX	DEC	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
E4 - A0	228 - 160	娥	沈	深	潘	甚	芯	諶	什	十	拾	雙	氏	亞	俄	兒	啞
E4 - B0	228 - 176	嶽	峨	我	牙	芽	莖	蛾	衙	訝	阿	雅	餓	鴉	鵝	聖	岳
E4 - C0	228 - 192	晏	幄	惡	愕	握	樂	渥	鄂	輶	顎	鰐	齷	安	岸	按	晏
E4 - D0	228 - 208	癌	眼	雁	鞍	顏	鮫	幹	謁	軋	闕	奄	岩	巖	庵	暗	癌
E4 - E0	228 - 224	埃	閤	壓	押	狎	鴨	仰	央	快	昂	殃	秧	鳶	庀	哀	埃
E4 - F0	228 - 240	崖	崖	愛	涯	碍	艾	隘	靄	厄	扼	掖	液	縊	腋	額	
E5 - A0	229 - 160	野	櫻	罍	鶯	鸚	也	仰	夜	惹	椰	椰	爺	耶	若	野	
E5 - B0	229 - 176	恙	掠	略	約	若	葯	藥	躍	亮	佯	兩	涼	壤	孃	恙	
E5 - C0	229 - 192	羊	攘	駁	喝	梁	楊	樣	養	煬	痒	瘍	禳	穰	糧	羊	
E5 - D0	229 - 208	馭	襄	駁	讓	釀	陽	量	養	御	於	漁	瘡	禦	語	馭	
E5 - E0	229 - 224	俺	嚴	億	憶	抑	憶	臆	偃	彥	焉	言	諺	如	蘆	俺	
E5 - F0	229 - 240		儼	奄	掩	淹	業	業	圀	余	勵	呂	女	廬			
E6 - A0	230 - 160	驪	麗	旅	敷	汝	瀘	璵	礪	除	茹	輿	輿	閭	餘	驪	
E6 - B0	230 - 176	隤	黎	亦	亦	力	域	役	易	疫	繹	譯	輿	逆	驛	隤	
E6 - C0	230 - 192	練	妍	娟	煙	宴	年	延	憐	挺	撚	橡	沈	沿	涎	練	
E6 - D0	230 - 208	烈	演	連	軟	烟	然	煙	煉	璉	研	硯	季	筵	緣	烈	
E6 - E0	230 - 224		續	聯	衍	軟	輦	蓮	連	鴛	列	劣	咽	悅	涅		
E6 - F0	230 - 240	熱	裂	說	閱	厭	厭	廉	念	殮	炎	焰	琰	艷	苒		
E7 - A0	231 - 160	影	伶	簾	閭	髻	鹽	嘩	獵	燁	令	圉	寧	嶺	嶺	影	
E7 - B0	231 - 176	玲	瑛	映	映	楹	榮	永	漢	穎	瀛	瀛	煥	營	寧	玲	
E7 - C0	231 - 192	靈	瑛	瑩	盈	例	刈	纓	聆	英	迎	鈴	鑛	零	靈	靈	
E7 - D0	231 - 208	禮	裔	義	倪	豫	體	銳	訥	濊	睨	穉	芮	藝	禮	禮	
E7 - E0	231 - 224	吳	鳴	塢	塢	奧	娛	寤	惡	懊	敖	晤	梧	汚	吳	吳	
E7 - F0	231 - 240																
E8 - A0	232 - 160	璵	烏	熬	熬	窳	窳	誤	鰲	屋	沃	獄	玉	鉅	溫	璵	
E8 - B0	232 - 176	瓦	穩	溫	溫	兀	兀	擁	雍	癰	翁	邕	雍	饌	渦	瓦	
E8 - C0	232 - 192	碗	窪	臥	蛙	蝸	蝸	婉	宛	椀	惋	浣	玩	琬	碗	碗	
E8 - D0	232 - 208	姪	匱	阨	腕	莞	莞	阮	阮	往	旺	枉	汪	王	姪	姪	
E8 - E0	232 - 224	姚	匱	矮	腕	窳	窳	畏	了	僥	凹	堯	妖	瑤	姚	姚	
E8 - F0	232 - 240		寮	尿	曉	拗	搖	擾	料	樂	橈	燎	燿	瑤	療		
E9 - A0	233 - 160	慾	窈	窈	窈	繇	繇	耀	腰	蓼	虯	遙	遼	邀	饒	慾	
E9 - B0	233 - 176	涌	浴	縛	縛	褥	辱	俑	傭	冗	勇	容	庸	憑	榕	湧	
E9 - C0	233 - 192	偶	溶	熔	熔	塔	用	甬	聳	茸	踊	鐸	龍	于	佑	偶	
E9 - D0	233 - 208	禍	又	友	友	芋	芋	禹	尤	遇	盱	雨	珣	孟	禍	禍	
E9 - E0	233 - 224	旭	紆	紆	紆	穢	藕	虞	迂	暈	殞	隅	零	勛	禍	旭	
E9 - F0	233 - 240		昱	桷	桷	郁	郁	頊	云	柳	檣	湮	耘	芸			
EA - A0	234 - 160	垣	媛	隕	雲	韻	蔚	鬱	亏	熊	雄	元	員	圓	垣		
EA - B0	234 - 176	轅	媛	冤	怨	愿	援	沉	汙	浚	源	爰	媛	苑	轅		
EA - C0	234 - 192	尉	阮	院	願	駕	月	越	鉞	位	偉	僞	園	苑	尉		
EA - D0	234 - 208	韋	諱	渭	爲	璋	緯	胃	萎	葦	爲	衛	委	謂	韋		
EA - E0	234 - 224	愈	魏	脍	儒	俞	劉	喻	柳	檣	幼	幽	庾	悠	愈		
EA - F0	234 - 240		愉	攸	有	枉	柔	柚					流	溜			



## 2 BYTES 완성형 코드

HEX	DEC	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
EB - A0	235 - 160	謏	猶	猷	琉	瑜	由	留	癒	硫	紐	維	奧	英	裕	誘	
EB - B0	235 - 176	諛	踰	蹂	遊	逾	遣	酉	釉	鑰	類	六	埶	戮	毓	肉	
EB - C0	235 - 192	育	陸	倫	齋	尹	崙	淪	潤	玗	胤	贊	輪	銳	閨	律	
EB - D0	235 - 208	慄	栗	率	戎	融	崙	淪	隆	垠	恩	慙	殷	閭	銀	隱	
EB - E0	235 - 224	乙	吟	淫	陰	音	絨	融	泣	邑	凝	應	膺	鷹	依	倚	
EB - F0	235 - 240	儀	宜	意	擬	椅	毅	疑	矣	義	犧	惹	蟻	衣	誼		
EC - A0	236 - 160	議	醫	二	以	伊	利	吏	夷	姨	履	已	弛	彝	怡	易	
EC - B0	236 - 176	李	梨	爾	珥	理	異	庾	痢	移	羅	而	耳	肆	苴	美	
EC - C0	236 - 192	裏	裡	貳	邇	里	離	飴	餌	匿	溺	漢	益	翊	翌	翼	
EC - D0	236 - 208	諡	人	刃	印	吝	咽	因	姻	寅	引	忍	湮	燐	璘	網	
EC - E0	236 - 224	茵	蘭	認	隣	吝	恁	鱗	淋	一	佚	佞	壹	日	溢	逸	
EC - F0	236 - 240	鎰	駟	壬	妊	妊	恁	林				莅	賃	入	什		
ED - A0	237 - 160	立	笠	粒	仍	剩	孕	苲	仔	刺	咨	姉	姿	子	字	孜	
ED - B0	237 - 176	恣	慈	炙	煮	玆	姦	疵	磁	紫	者	自	茨	蔗	藉	諮	
ED - C0	237 - 192	資	雌	勻	燂	斫	昨	灼	炸	爵	綽	芍	酌	雀	鵲	屠	
ED - D0	237 - 208	棧	殘	盞	今	暫	潛	箴	簪	蠶	雜	丈	仗	匠	場	墻	
ED - E0	237 - 224	壯	獎	帳	庄	張	掌	障	杖	樟	檣	櫟	漿	匠	狀	瘡	
ED - F0	237 - 240	璋	章	腸	臧	臧	莊	葬	蔣	蔣	藏	藏	贓	醬	長		
EE - A0	238 - 160	障	再	哉	在	宰	才	材	栽	梓	澁	滓	災	緯	裁	財	
EE - B0	238 - 176	載	齋	爭	箚	諍	錚	佇	低	儲	咀	姐	底	抵	杵	楮	
EE - C0	238 - 192	樛	沮	狙	猪	疽	箸	紆	亨	菹	著	諸	詛	貯	這	這	
EE - D0	238 - 208	邸	睢	勦	吊	嫡	寂	摘	敵	滴	狄	炙	的	積	筳	籍	
EE - E0	238 - 224	績	翟	荻	賊	赤	跡	蹟	迪	迹	適	鎬	佃	仵	傳	全	
EE - F0	238 - 240	典	前	剪	填	奠	專	展	塵	悛	戰	栓	毆	氈	澱		
EF - A0	239 - 160	煎	典	田	甸	畑	顛	竈	箋	箭	篆	纏	詮	輶	轉	鈿	
EF - B0	239 - 176	銓	錢	點	顛	顛	顛	餞	切	折	浙	癰	竊	節	絕	占	
EF - C0	239 - 192	帖	店	漸	粘	霑	黏	鮎	點	摺	蝶	丁	井	亭	停	偵	
EF - D0	239 - 208	呈	疋	定	庭	廷	征	情	挺	摺	整	旌	晶	景	枉	偵	
EF - E0	239 - 224	櫻	疋	汀	淨	淨	漬	靜	玆	玆	玆	玆	睛	稔	禎	程	
EF - F0	239 - 240	弈	精	綰	訂	諄	貞	鄭	鄭	釘	鉦	鉦	錠	霆	靖		
FO - A0	240 - 160	靜	頂	鼎	制	劑	啼	堤	帝	弟	悌	提	梯	濟	祭	第	
FO - B0	240 - 176	臍	製	諸	蹄	醃	除	際	霽	題	齊	俎	兆	凋	助	嘲	
FO - C0	240 - 192	弔	措	操	早	晁	曹	曹	朝	條	棗	槽	漕	潮	照	燥	
FO - D0	240 - 208	爪	眺	祖	祚	租	窀	窀	粗	槽	組	綵	肇	藻	蚤	詔	
FO - E0	240 - 224	調	躁	造	遭	釣	阻	雕	烏	族	簇	足	鑣	存	尊	卒	
FO - F0	240 - 240	拙	侖	宗	從	悰	慙	棕	淙	琮	種	終	綜	縱	腫		
F1 - A0	241 - 160	踪	踵	鍾	鐘	佐	坐	左	座	挫	罪	主	住	侏	做	姝	
F1 - B0	241 - 176	胄	周	喉	奏	宙	州	廚	書	朱	柱	株	注	洲	湊	澍	
F1 - C0	241 - 192	炆	疇	籌	紂	紂	綢	舟	畫	註	誅	走	躊	輅	週	耐	
F1 - D0	241 - 208	酒	疇	竹	粥	紂	雋	准	篆	窩	峻	衆	樽	浚	準	潯	
F1 - E0	241 - 224	煖	峻	蠡	遵	遜	烝	駿	茁	中	仲	證	重	即	櫛		
F1 - F0	241 - 240	汁	茸	憎	曾	拯		甌	症	繒	蒸	證	贈	之	只		

## 2 BYTES 완성형 코드

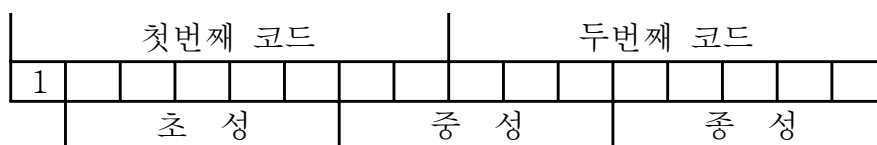
HEX	DEC	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
F2 - A0	242 - 160	漬	咫	地	址	志	持	指	摯	支	旨	智	枝	枳	止	池	沚
F2 - B0	242 - 176	漬	知	砥	祉	祇	紙	肢	脂	至	芝	智	蜘蛛	枳	識	池	趾
F2 - C0	242 - 192	遲	直	植	稷	織	職	唇	噴	塵	振	芷	蜘蛛	誌	振	榛	珍
F2 - D0	242 - 208	津	溱	珍	稷	進	診	疹	盡	眞	眞	摺	晉	緝	臻	蔭	珍
F2 - E0	242 - 224	疾	疾	軫	辰	螭	陣	陣	迭	斟	什	執	執	緝	緝	緝	緝
F2 - F0	242 - 240	疾	疾	軾	軾	軾	軾	軾	軾	軾	軾	軾	軾	軾	軾	軾	軾
F3 - A0	243 - 160	筍	鏤	集	徵	徵	澄	且	佗	借	叉	嗟	嵯	差	次	此	礎
F3 - B0	243 - 176	筍	茶	蹉	車	遮	捉	擗	着	窄	錯	鑿	龔	撰	潔	燦	礫
F3 - C0	243 - 192	僭	竄	纂	纂	粲	纘	讚	贊	贊	餐	饌	利	察	擦	札	礫
F3 - D0	243 - 208	僭	參	塹	慘	慙	懺	斬	站	讒	識	倉	倡	創	唱	娼	礫
F3 - E0	243 - 224	僭	彰	儼	昌	彩	暢	槍	滄	漲	猖	瘡	窓	冊	冊	冊	礫
F3 - F0	243 - 240	僭	債	採	寨	採	採	採	採	採	採	採	採	採	採	採	礫
F4 - A0	244 - 160	瘠	責	淒	妻	淒	處	個	刺	剔	尺	憾	戚	拓	擲	斥	滌
F4 - B0	244 - 176	薦	脊	蹠	陟	隻	仟	千	喘	天	川	擅	泉	淺	玃	穿	舛
F4 - C0	244 - 192	輟	鐵	踐	遷	銑	闌	阡	韃	凸	哲	喆	徹	撤	綴	穿	輟
F4 - D0	244 - 208	牒	疊	僂	尖	沾	添	聃	瞻	籤	籤	舘	諂	堞	妾	穿	輟
F4 - E0	244 - 224	替	涕	滯	謀	諱	輒	遞	體	初	聽	菁	請	抄	招	切	替
F4 - F0	244 - 240	替	涕	涕	涕	涕	涕	涕	涕	涕	涕	涕	涕	涕	涕	涕	涕
F5 - A0	245 - 160	椒	超	楚	樵	炒	焦	硝	礁	礎	秒	稍	肖	艸	草	蕉	
F5 - B0	245 - 176	貂	超	醺	醺	醺	促	囑	燭	蠹	蜀	觸	寸	村	邨	叢	
F5 - C0	245 - 192	塚	寵	恩	慙	摠	總	聰	蔥	銃	撮	催	崔	墮	抽	推	
F5 - D0	245 - 208	椎	樞	樞	湫	皺	秋	聰	荻	築	趨	迫	鄒	醜	錐	錘	
F5 - E0	245 - 224	鎚	鑼	鑼	丑	丑	祝	祝	筑	築	衝	衝	衷	蹇	軸	逐	
F5 - F0	245 - 240	春	椿	椿	出	尤	黜	充	忠	忠	蟲	衝	衷	悻	萃	逐	
F6 - A0	246 - 160	贅	取	吹	嘴	娶	就	炊	翠	聚	脆	臭	趣	醉	驟	鷺	
F6 - B0	246 - 176	側	廁	側	測	層	修	值	嗤	峙	幟	恥	趣	治	溜	熾	
F6 - C0	246 - 192	痔	癢	癢	穉	緇	緇	置	致	蚩	輻	雉	樞	齒	則	勅	
F6 - D0	246 - 208	飭	癢	癢	柒	漆	寢	枕	沈	蚩	輻	雉	樞	齒	則	勅	
F6 - E0	246 - 224	稱	親	七	他	他	墮	惰	打	拖	朶	朶	濯	鉞	蟄	駝	
F6 - F0	246 - 240	倬	卓	啄	圪	度	托	擢	倬	柝	濁	濯	濯	陀	駝	駝	
F7 - A0	247 - 160	鐸	吞	嘆	坦	彈	憚	歎	灘	炭	綻	誕	奪	脫	探	耽	
F7 - B0	247 - 176	耽	貪	搭	榻	宕	帑	湯	糖	蕩	兌	台	太	怠	態	殆	
F7 - C0	247 - 192	汰	泰	搭	榻	宕	帑	湯	糖	蕩	兌	台	太	怠	態	殆	
F7 - D0	247 - 208	討	慟	胎	菩	特	統	通	宅	擇	澤	撐	攄	兔	吐	土	
F7 - E0	247 - 224	姑	投	洞	痛	闖	闖	坡	堆	槌	腿	褪	退	頰	倫	套	
F7 - F0	247 - 240	爬	琶	鬻	芭	跛	頗	判	婆	巴	把	播	擺	杷	波	派	
F8 - A0	248 - 160	阪	八	叭	捌	佩	唄	悖	敗	沛	牌	狽	狽	稗	霸	貝	
F8 - B0	248 - 176	彭	烹	評	復	便	偏	悖	片	編	翩	遍	鞭	鞭	騙	貶	
F8 - C0	248 - 192	坪	平	評	復	便	偏	悖	片	編	翩	遍	鞭	鞭	騙	貶	
F8 - D0	248 - 208	匍	匍	匍	匍	匍	匍	匍	匍	匍	匍	匍	匍	匍	匍	匍	
F8 - E0	248 - 224	匍	匍	匍	匍	匍	匍	匍	匍	匍	匍	匍	匍	匍	匍	匍	
F8 - F0	248 - 240	輻	輻	輻	輻	輻	輻	輻	輻	輻	輻	輻	輻	輻	輻	輻	

## 2 BYTES 완성형 코드

HEX	DEC	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
F9 - A0	249 - 160	弼	品	稟	楓	諷	豐	風	馮	彼	披	疲	皮	被	避	陂	匹
F9 - B0	249 - 176	呈	必	泌	秘	畢	疋	筆	苾	秘	乏	逼	下	何	厦	夏	厦
F9 - C0	249 - 192	旱	河	瑕	荷	蝦	賀	遐	霞	鰕	壑	學	虐	謔	鶴	寒	恨
F9 - D0	249 - 208	呻	早	汗	漠	澣	瀚	罕	翰	閑	閒	限	韓	割	轄	函	含
F9 - E0	249 - 224	咸	唧	喊	檻	涵	緘	艦	銜	陷	鹹	合	哈	盒	蛤	閤	闔
F9 - F0	249 - 240	陝	亢	伉	姁	娉	巷	恒	抗	杭	桁	沆	港	缸	航		
FA - A0	250 - 160	行	降	項	亥	偕	咳	垓	奚	孩	害	懈	楷	海	漑	蟹	
FA - B0	250 - 176	該	諧	邈	駭	骸	効	核	倖	幸	杏	荇	行	享	向	嚮	
FA - C0	250 - 192	鄉	響	餉	饗	骸	効	墟	倖	許	杏	荇	行	軒	歇	險	
FA - D0	250 - 208	突	赫	赫	革	倪	覘	虛	虛	覘	憲	憲	獻	玆	現	眩	
FA - E0	250 - 224	絃	絃	絃	絃	絃	絃	絃	絃	絃	絃	絃	絃	絃	絃	絃	
FA - F0	250 - 240	協	夾	夾	夾	夾	夾	夾	夾	夾	夾	夾	夾	夾	夾	夾	
FB - A0	251 - 160	形	洞	榮	澄	澄	炯	榮	珩	瑩	荳	螢	衡	迥	邢	鑒	
FB - B0	251 - 176	兮	彗	惠	慧	慧	蕙	蕙	蹊	蹊	湖	互	呼	壕	壺	好	
FB - C0	251 - 192	弧	戶	扈	昊	昊	毫	毫	浩	湖	湖	濇	濇	濇	灝	狐	
FB - D0	251 - 208	琥	瓠	皓	皓	皓	縞	縞	混	混	混	混	混	混	混	混	
FB - E0	251 - 224	護	護	護	護	護	護	護	護	護	護	護	護	護	護	護	
FB - F0	251 - 240	弘	弘	弘	弘	弘	弘	弘	弘	弘	弘	弘	弘	弘	弘	弘	
FC - A0	252 - 160	禍	禾	花	華	話	譚	貨	靴	廓	擴	攬	確	碯	穫	丸	
FC - B0	252 - 176	喚	奩	幻	患	換	歡	皖	桓	渌	擴	環	紈	還	穉	鰥	
FC - C0	252 - 192	活	滑	豁	闊	換	歡	恍	恍	渌	擴	環	紈	還	穉	鰥	
FC - D0	252 - 208	湟	滑	豁	闊	換	歡	恍	恍	渌	擴	環	紈	還	穉	鰥	
FC - E0	252 - 224	徊	滑	豁	闊	換	歡	恍	恍	渌	擴	環	紈	還	穉	鰥	
FC - F0	252 - 240	賄	劃	獲	橫	橫	橫	橫	橫	橫	橫	橫	橫	橫	橫	橫	
FD - A0	253 - 160	爻	肴	醇	驍	侯	候	厚	后	吼	喉	嗅	幬	後	朽	煦	
FD - B0	253 - 176	迺	助	勳	塹	堦	堦	熏	燠	薰	訓	暈	薨	喧	暄	燠	
FD - C0	253 - 192	卉	喙	毀	堦	堦	堦	暉	燠	燠	輝	磨	休	携	休	燠	
FD - D0	253 - 208	恤	譎	鷗	兇	微	微	暉	燠	燠	輝	磨	休	携	休	燠	
FD - E0	253 - 224	訖	欠	欽	歆	吸	吸	洽	翁	興	忸	欣	斫	痕	吃	娃	
FD - F0	253 - 240	希	意	愜	戲	晞	曦	熙	熙	燠	燠	禧	禧	義	詰	姬	

## 2-BYTE 조합형 코드

Bit 4 3 2 1 0	초 성	중 성	종 성
0 0 0 0 0	Fill Code	Fill Code	Fill Code
0 0 0 0 1	Fill Code	Fill Code	Fill Code
0 0 0 1 0	ㄱ	Fill Code	ㄱ
0 0 0 1 1	ㄲ	ㅏ	ㄲ
0 0 1 0 0	ㄴ	ㅑ	ㄴ
0 0 1 0 1	ㄷ	ㅓ	ㄷ
0 0 1 1 0	ㄹ	ㅕ	ㄹ
0 0 1 1 1	ㄺ	ㅗ	ㄺ
0 1 0 0 0	ㅇ	Fill Code	ㄷ
0 1 0 0 1	ㅈ	"	ㄺ
0 1 0 1 0	ㅊ	ㅛ	ㄻ
0 1 0 1 1	ㅌ	ㅜ	ㄼ
0 1 1 0 0	ㅍ	ㅝ	ㄽ
0 1 1 0 1	ㅎ	ㅡ	ㄾ
0 1 1 1 0	ㅊ	ㅑ	ㄿ
0 1 1 1 1	ㅌ	ㅓ	ㅀ
1 0 0 0 0	ㅊ	Fill Code	ㅁ
1 0 0 0 1	ㅋ	"	ㅁ
1 0 0 1 0	ㅌ	ㅑ	Fill Code
1 0 0 1 1	ㅍ	ㅓ	ㅂ
1 0 1 0 0	ㅎ	ㅕ	ㅂ
1 0 1 0 1	Fill Code	ㅗ	ㅅ
1 0 1 1 0	"	ㅛ	ㅅ
1 0 1 1 1	"	ㅕ	ㅇ
1 1 0 0 0	"	Fill Code	ㅈ
1 1 0 0 1	"	"	ㅊ
1 1 0 1 0	"	ㅍ	ㅋ
1 1 0 1 1	"	ㅡ	ㅌ
1 1 1 0 0	"	ㅑ	ㅍ
1 1 1 0 1	"	ㅓ	ㅎ
1 1 1 1 0	"	Fill Code	Fill Code
1 1 1 1 1	"	"	"





## B. 프린터 연결

본 프린터는 1개의 RS-232C Interface와 2개의 Centronics Interface, 1개의 Ethernet Interface를 지원합니다. 프린터 뒤쪽에 3개의 커넥터와 1개의 Ethernet Interface용 카드 슬롯이 있습니다.

조작판넬을 사용하여 프린터 환경설정에 사용하고자 하는 인터페이스를 설정할 수 있습니다. 설정된 내용은 프린터의 비휘발성 메모리에 저장되므로 프린터 전원을 켜다 켜도 설정된 내용이 보존됩니다.

자동 접속포트 연결(AIS)를 지정하시면 연결된 접속포트 중 데이터가 입력되는 접속포트를 찾아 자동으로 연결하여 인쇄합니다. 두 개 이상의 접속포트에서 동시에 데이터를 받으면 먼저 받은 포트의 데이터를 받아 인쇄 완료한 후 다른 접속포트에 입력된 데이터를 처리합니다. 그동안 접속포트용 프린터 내부의 버퍼 메모리에 입력된 데이터를 저장합니다.

### 1. 병렬접속(Parallel Interface)

병렬접속은 센트로닉스 병렬접속 프로토콜을 사용하여 접속하여 데이터를 프린터에 보낼 수 있습니다. 본 프린터에서는 2개의 병렬접속 포트를 가지고 있으며 2개의 병렬접속 포트는 기능상 동일합니다.

병렬접속 케이블은 프린터 구입시 제공된 전용 케이블을 사용하여야 하며, 다른 케이블을 사용하려면 제공된 전용 케이블과 같은 사양의 케이블을 사용해야 합니다.

병렬접속용 포트의 핀의 신호는 아래와 같습니다.

신호명	Type	Pin	Pin	Type	신호명
*Strobe	Input	1	19	GND	Gnd(*Strobe)
Data 1	Input	2	20	GND	Gnd(Data )
Data 2	Input	3	21	GND	Gnd(Data )
Data 3	Input	4	22	GND	Gnd(Data )
Data 4	Input	5	23	GND	Gnd(Data )
Data 5	Input	6	24	GND	Gnd(Data )
Data 6	Input	7	25	GND	Gnd(Data )
Data 7	Input	8	26	GND	Gnd(Data )
Data 8	Input	9	27	GND	Gnd(Data )
*Ack	Output	10	28	GND	Gnd(*Ack,PError,Select)
Busy	Output	11	29	GND	Gnd(Busy,*Fault)
PError	Output	12	30	GND	Gnd(*AutoFd,*Init,*SelectIn)
Select	Output	13	3	Input	*Init
*AutoFd	Input	14	32	Output	
*Fault	NC	15	33	GND	Gnd
0 VDC	GND	16	34	NC	NC
Chassis GND	GND	17	35	NC	
+ 5 VDC	Output	18	36	Input	*SelectIn

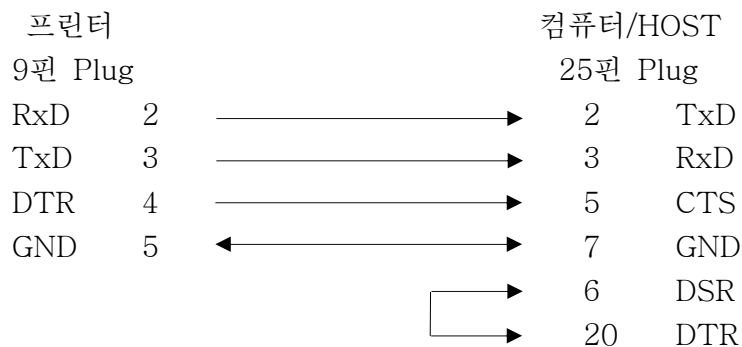
## 2. 직렬접속(Serial Interface)

직렬접속은 RS-232C 직렬접속 프로토콜을 사용하여 접속하여 데이터를 프린터에 보낼 수 있습니다. 본 프린터는 1개의 9핀 직렬접속 포트를 가지고 있으며 직렬접속을 사용하기 위하여 환경설정 메뉴를 사용하여 프로토콜을 설정해야 합니다. 프린터에서 설정된 각 프로토콜은 연결된 컴퓨터의 프로토콜과 같게 설정하여야 데이터를 주고 받을 수 있습니다. 직렬접속을 위하여 사용되는 프로토콜은 Baud Rate, Data Bit, Stop Bit, Parity, Protocol입니다.

직렬접속용 포트의 핀의 신호는 아래와 같습니다.

Pin Number	Type	신호명
3	Output	TXD : 프린터에서 보내는 데이터
2	Input	RXD : 프린터에서 받는 데이터
4	Output	DTR : 프린터에서 보내는 준비신호
5	GND	Signal Ground

직렬접속용 포트에 연결하여 사용할 때 컴퓨터와의 연결도는 아래와 같습니다.



직렬접속 연결용 케이블은 길이가 3.0m를 초과하지 않아야 하며 케이블의 재질은 U/L을 획득한 알루미늄/폴리에스터 포일과 Braid로 쉴드된, 전도체 크기가 최소 24AWG이상의 제품을 사용하여야 합니다. 또한 케이블의 쉴드는 컴퓨터 쪽의 커넥터에 반드시 연결되어야 합니다.

## C. 제품사양

해 상 도	Real 1200 DPI
출력속도	31PPM (매/분, A4기준)
CPU	Toshiba Tx4938-300MHz
MEMORY	기본 64MByte (최대 320MByte) SDRAM
I/F	1 Parallel, 1 Serial(Optional), 10/100 Ethernet, IEEE-1284 (모든 Parallel포트 ECP mode 지원), USB 2.0.
Emulation	LASJET(PCL5e), KS5843, KS5895, KSSM, HP-GL(HP7475), CALCOMP, CALSUN, ATLAS, QNIX, YJSTD, DUMP, PostScript(Optional)
글꼴	영문 : 52서체, OCR-B 한글 : 13서체 한자 : 명조, 고딕 2서체 Symbol : 3서체 Barcode, OCR-B
급지 트레이	1번 급지대 150매 2번 급지대 550매(700매 기본) 최대 1,800매 양면 인쇄장치 (Option) 용지 크기 : A4, A3,A5, B5, Letter, Legal, Envelopes 등
배지 트레이	Face Down : 500매
사용용지	일반용지, 색지, 라벨지, OHP, 엽서, 봉투
준비시간	13초 이하
첫장 인쇄시간	약 5.5 초(A4)

자동기능	AES : 자동 에뮬레이션 전환기능 AIS : 자동 인터페이스 전환기능 APS : 자동 용지크기 전환기능
축소확대	50 ~ 300 % 용지크기 단위 축소확대, 1% 단위 축소확대 (모든 Emulation에서 축소확대 적용)
모아찍기 (N-UP)	2 ~ 32쪽 AutoScalling 기능 테두리선 표시 : Box, Line, 실선, 점선
Watermark	최대 32개 저장 모든 내장글꼴 사용가능
소 모 품	일체형 카트리지 방식 10,000매(A4, 인자밀도 5%), 초기 소모품은 6,000매
소 음	인쇄시 : 52dB(600DPI) 대기시 : 32dB
전 원	전 압 : 220V $\pm$ 10%, 60Hz $\pm$ 2Hz 전 류 : 4.5A이하 소비전력 : 최대 985W 이하, 대기시 평균 100W 이하, 인쇄시 평균 500W 이하, 절전모드시 10W 이하.
환 경	온 도 : 5 ~ 35℃ 습 도 : 15 ~ 85 %RH
무 게	약 22 Kg
크 기	505(W) $\times$ 376(D) $\times$ 390(H) mm



본사영업부용

## 제 품 보 증 서

아래와 같이 보증합니다.

- 본 제품은 엄밀한 품질관리 검사과정을 거쳐서 만들어진 제품입니다.
- 소비자의 정상적인 사용상태에서 고장이 발생하였을 경우 구입하신 대리점이나 본사 서비스센터에서 아래 보증기간 동안은 무상수리해 드립니다. (단, 소모품은 제외)
- 보증기간 이내라 하더라도 본 보증서내의 유상 서비스 안내에 해당되는 경우는 서비스요금을 받고 수리해 드립니다.
- 수리를 요할 때는 보증서를 꼭 제시하십시오.
- 보증서는 재발행치 않으므로 소중히 보관하십시오.
- 본 보증서는 국내에서만 유효합니다.
- 비정상적인 사용환경으로 사용할 경우 보증기간을 1/2로 단축 적용합니다.

모델명	보증기간
E/N	1년
S/N	프린터매수 36,000매 이내
판매일자	년 월 일까지

고	상		성 명	
객	호		전 화	
대	상		성 명	
리	호		전 화	
점				

제품구입시 공란의 내용을 필히 기재 받으십시오.



본사: 서울 구로구 구로동 222-12  
마리오타워 1206호  
TEL:(02) 599-0396  
FAX:(02) 599-0389  
<http://www.yjs.co.kr>





고 객 용

## 제 품 보 증 서

아래와 같이 보증합니다.

- 본 제품은 엄밀한 품질관리 검사과정을 거쳐서 만들어진 제품입니다.
- 소비자의 정상적인 사용상태에서 고장이 발생하였을 경우 구입하신 대리점이나 본사 서비스센터에서 아래 보증기간 동안은 무상수리해 드립니다. (단, 소모품은 제외)
- 보증기간 이내라 하더라도 본 보증서내의 유상 서비스 안내에 해당되는 경우는 서비스요금을 받고 수리해 드립니다.
- 수리를 요할 때는 보증서를 꼭 제시하십시오.
- 보증서는 재발행치 않으므로 소중히 보관하십시오.
- 본 보증서는 국내에서만 유효합니다.
- 비정상적인 사용환경으로 사용할 경우 보증기간을 1/2로 단축 적용합니다.

모델명	보증기간
E/N	1년
S/N	프린터매수 36,000매 이내
판매일자	년 월 일까지

고	상		성 명	
객	호		전 화	
대	상		성 명	
리	호		전 화	
점				

제품구입시 공란의 내용을 필히 기재 받으십시오.



본사: 서울 구로구 구로동 222-12  
마리오타워 1206호  
TEL:(02) 599-0396  
FAX:(02) 599-0389  
<http://www.yjs.co.kr>

## 고객피해보상안내

저희 양재시스템 제품을 구입 사용해 주신 고객께 깊은 감사를 드리며  
다음과 같이 품질 피해 보상으로 고객의 불만을 해소해 드립니다.

## 고객피해 보상기준

고객 피해유형		보상내역	
		보증기간이내	보증기간이후
정상적인 사용 상태에서 자연 발생한 성능, 기능상의 고장 발생시	수리 가능	무상 수리	유상 수리
	수리 불가능	무상 교환	유상 수리
고객의 고의, 과실에 의한 성능, 기능상의 고장 발생시	수리 가능	유상 수리	유상 수리

## 수리 및 점검 내역

(수리시에는 반드시 아래 내용을 기재 받으십시오.)

[illegible]